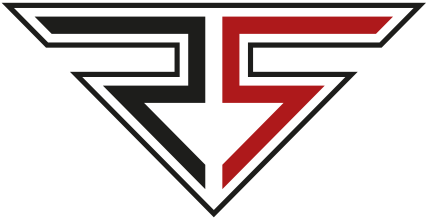




detron



RS CNC
MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ

CNC DİVİZÖR KATALOĞU

DETRON CNC Divizörlerle Üretiminizi Katlayın!

RS CNC olarak, satış sonrası destek, yedek parça temini ve teknik danışmanlık hizmetlerimizle CNC sistemlerinizin her adımında yanınızdayız!



4. eksen

GXA-S serisi

çoklu pnömatik fren sistemi



GXA-125S
GXA-170S/H
GXA-210S/H
GXA-250ES/H

6. sayfa

GXA-2W serisi

çoklu spindle,
pnömatik fren sistemi



GXA-170S-2W-250

6. sayfa

GXA-H/GX-H serisi

hidrolik fren sistemi,
ultra geniş fener mili deliği



GXA-255H
GXA-320H
GXA-400H
GXA-500H
GXA-630EH
GX-630H
GX-800H

8-11. sayfa

GXA-L serisi

soldan motorlu model



GXA-170SL/HL
GVA-210SL/HL
GXA-255HL

12. sayfa

5. eksen

GFA-S/H/HB serisi

kompakt 5. eksen



GFA-101S
GFA-125S
GFA-170S II /H/II
GFA-200ES II /H/II
GFA-210S/H
GFA-255H/HB
GFA-320H

20-23. sayfa

GFA/GTFAE-2W serisi

5. eksen çoklu spindle



GFA-125S-2W-240
GFA-170S-2W-300
GTFAE-210S-2W-320

32. sayfa

GTFAE-2W serisi

5. eksen alçak tablalı
çoklu spindle



GTFAE-255H-2W-400
GTFAE-320H-2W-450

34. sayfa

GTFAE serisi

5. eksen alçak tablalı



GTFAE-125S
GTFAE-210S
GTFAE-320XB/H
GTFAE-410XB

Page 41

GTFAE-L(S) serisi

5. eksen alçak tablalı,
ultra çevirme çapı



GTFAE-170SL
GTFAE-255SBL(S)
GTFAE-320XBL(S)
GTFAE-410XBL(S)/HL(S)
GTFAE-500XBL

28-31. sayfa

RCTFE serisi

5. eksen roller gear cam



RCTFE-260H
RCTFE-350H

44. sayfa

RCX / RCF

RCX-S/H serisi

4. eksen roller gear cam



RCX-170S/H
RCX-210S/H
RCX-250ES/H
RCX-255H
RCX-300H
RCX-400H
38-41. sayfa

RCF-S/H serisi

5. eksen roller gear cam



RCF-170S/H
RCF-210S/H
RCF-255H
RCF-320H
42. sayfa

DDM

DV serisi

4. eksen built-in motor yüksek hızlı



DV-170P
DV-255P II
48. sayfa

DTF serisi

5. eksen built-in motor yüksek hızlı



DTFS-125P
DTFE-125P
DTFS-170P
DTFE-170P
DTFE-171P
DTFAI-650H
DTFAI-720EH
D2TF-800H
50-53 sayfa

Diğerleri

GVA-B serisi

4. eksen arkadan motorlu



GV-170SB
GVA-210SB
GVA-255HB II
14. sayfa

CX-H serisi

4. eksen index tabla



CX-255H
CX-320H
CX-400H
CX-500H
16. sayfa

Puntalar ve Yataklar

ST-T/TP/TH serisi

puntalar



ST-125TP
ST-170TP/H
ST-210TP/H
ST-255TH
ST-320TH
ST-400TH
18. sayfa

SR-P/H serisi

yataklar



SR-125P
SR-170P/H
SR-210P/H
SR-255H
SR-320H
SR-400H
SR-500H
19. sayfa

HAKKIMIZDA

RS CNC olarak 25 yıllık tecrübemizle talaşlı imalat sektörüne yönelik CNC makineleri ve ekipmanlarının tedarikinde güvenilir bir çözüm ortağı olmayı sürdürüyoruz. Kurduğumuz günden bu yana, imalatçı firmaların ihtiyaç duyduğu makineleri yüksek kalite, maksimum verimlilik ve optimum maliyet prensipleriyle sunarak sektörde fark yaratıyoruz.

Geniş ürün yelpazemiz ile üreticilerin farklı ihtiyaçlarına tek noktadan profesyonel çözümler sağlıyoruz. Sunduğumuz ürünlerin yanı sıra, satış öncesi ve satış sonrası destek hizmetlerimizle müşterilerimizin üretim süreçlerini daha verimli ve kesintisiz hale getiriyoruz.

Firmamız sadece Türkiye’de değil uluslararası pazarda da güvenilir ve güçlü bir tedarikçi olma hedefiyle çalışmalarımıza devam ediyor. Teknolojiye olan yatırımlarımız ve müşteri memnuniyetine verdiğimiz önem sayesinde, talaşlı imalat sektörünün bugünü ve yarını için kaliteli çözümler sunuyoruz.



Misyonumuz

Müşterilerimize dünya standartlarında CNC makinelerini sunarak üretim süreçlerini desteklemek ve verimliliklerini artırmak.

Müşteri memnuniyetini odak noktamız yaparak, sektörde güvenilir ve yenilikçi bir tedarikçi olarak tanınmak.



Vizyonumuz

Sektörde öncü bir konumda olmayı hedefleyerek, müşterilerimize sadece yüksek kaliteli ürünler sunmakla kalmayıp aynı zamanda mükemmel müşteri hizmeti sağlamak. Yenilikçi çözümlerimizle müşterilerimizin başarılarına katkıda bulunmak.



Geniş ürün yelpazemizdeki her bir makine, yüksek endüstri standartlarına uygun olarak üretilmiş ve titizlikle kontrol edilmiştir. Müşteri memnuniyetini ön planda tutarak hızlı ve güvenilir bir şekilde siparişlerinizi karşılıyoruz.

detron'un TEK YETKİLİ BAYİİ

Firmamız, endüstriyel işleme ekipmanları konusunda sektördeki öncü markalardan biri olan Detron'un Türkiye'deki güvenilir tedarikçisi olarak faaliyet göstermektedir. Detron'un yüksek kaliteli CNC divizörleri, müşterilerimize kesintisiz ve hassas üretim çözümleri sunmamıza olanak tanıyor.

Profesyonel ekibimiz ve kapsamlı hizmetlerimizle, Detron'un üstün performanslı makinelerini tedarik etmek ve teknik destek sağlamak konusunda müşterilerimize güvenilir bir iş ortağı olarak hizmet veriyoruz.

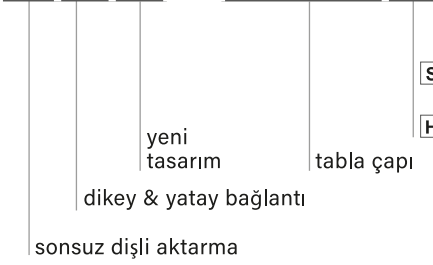
- ✓ ÜRÜN KALİTESİ
- ✓ HIZLI TESLİMAT
- ✓ MALİYET TASARRUFU
- ✓ GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ
- ✓ MÜŞTERİ ODAKLI HİZMET
- ✓ DENEYİM & GÜVENİLİRLİK

CNC Divizör

Yüksek Güçlü Pnömatik Frenleme



G X A - 1 7 0 S




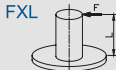
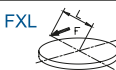

- S** süper pnömatik fren sistemi
- H** hidrolik kelepçe

- ▮ Tabla Ölçüleri Ø125, Ø170, Ø210, Ø255
- ▮ Patentli, Çift Pnömatik Pistonlu Fren Sistemi
- ▮ Daha Yüksek Dönüş Hızı
- ▮ Yüksek Hassasiyetli Çapraz Masura Rulman



Yüksek hassasiyetli çapraz masuralı rulman

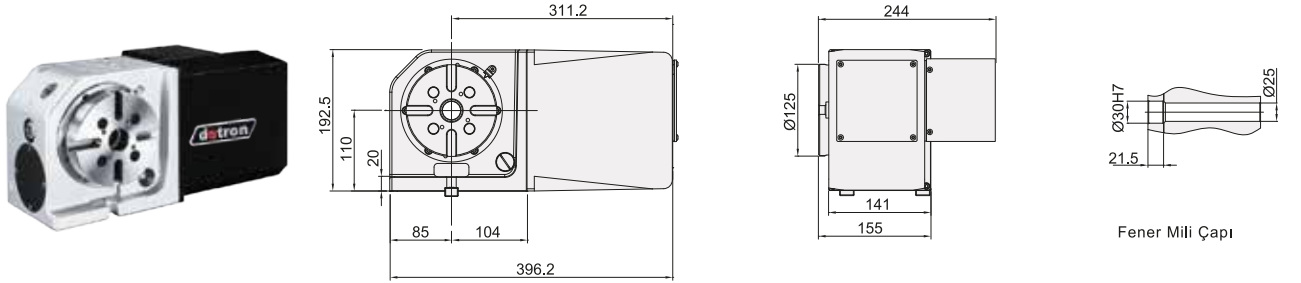
Özellikler

MODEL	Birim	GXA-125S	GXA-170S/H	GXA-210S/H GXA-250ES/H	GXA-170S- 2W-250	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø125 / Ø 4.92	Ø170 / Ø 6.69	Ø210 / Ø 8.27 Ø255 / Ø 10.04	Ø170 / Ø 6.69	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø30H7 / Ø 1.18H7	Ø40H7 / Ø 1.57H7	Ø65H7 / Ø 2.56H7	Ø40H7 / Ø 1.57H7	
Fener Mili Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø25 / Ø 0.98	Ø40 / Ø 1.57H7	Ø65 / Ø 2.56H7	Ø40 / Ø 1.57H7	
Eksenler Arası Mesafe	mm / inch	N/A	N/A	N/A	250 / 9.84	
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	155 / 6.10	175 / 6.89	175 / 6.89 190 / 7.48	175 / 6.89	
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	110 / 4.33	135 / 5.31	160 / 6.3	135 / 5.31	
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	Pnömatik 0,55 ~ 0,7 / 79,8-101,5	P:0,55~0,7/79,8~101,5 H:2,5/363	P:0,55~0,7/79,8~101,5 H:2,5/363	Pnömatik 0,55 ~ 0,7 / 79,8-101,5	
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	140 / 103.8	300 / 221 450 / 332	400 / 295 600 / 443	300 / 221.1	
Servo Motor		bkz. s: 56-57				
Aktarma Oranı		1 / 40	1 / 60	1 / 72	1/90	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	66.6 / 2664	53.3 / 3200	53.3 / 3840	22.2 / 2000	
Standart Yükleme Ataleti	$\left(\frac{W.D^2}{8}\right)$	kg.m ²	0.2	0.72	1.38	0.54
Max. Yükleme Ataleti *	$\left(\frac{W.D^2}{8}\right)$	kg.m ²	1	3	5	2.5
Minumum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	40	20	20	20	
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6	6	6	6	
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	32 / 70.40	51.5 / 113.3	60 / 132 66.3 / 145.86	115 / 253.5	
Maksimum Yükleme Kapasitesi	Dikey	kg / lb	50 / 110	100 / 220	125 / 275	75 / 165
	Yatay	kg / lb	100 / 220	200 / 440	250 / 550	150 / 330
	Puntalı	kg / lb	100 / 220	200 / 440	250 / 550	150 / 330
Maksimum Yükleme (Frenleme Modunda)		N / lbs	9700 / 2176.68	14000 / 3141.6	17000 / 3814.8	14000 / 3141.6
		N.m / ft. lbs.	410 / 302.17	1020 / 751.74	1265 / 932	1020 / 751.74
		N.m / ft. lbs.	140 / 103.8	300 / 221 450 / 332	400 / 295 600 / 443	300 / 221.1
İzin Verilen Kesme Torku		N.m / ft. lbs.	85 / 62.65	200 / 147.41	260 / 191.62	200 / 147.41
Maksimum Rotary Joint Adedi		-	4	4	4	

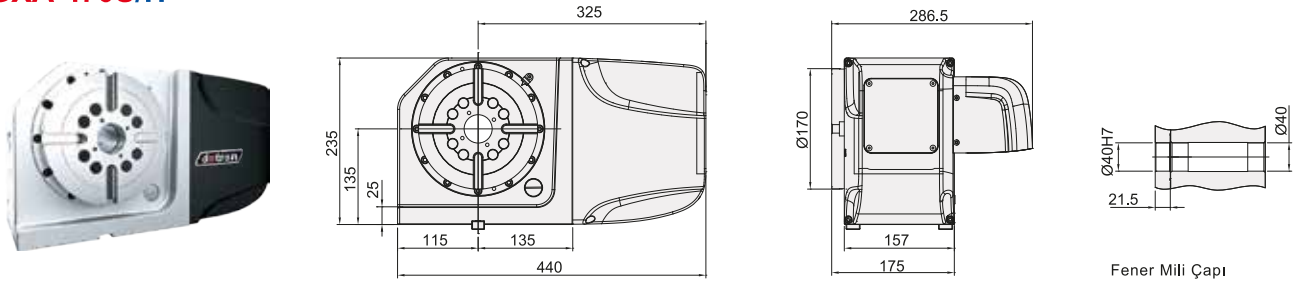
Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

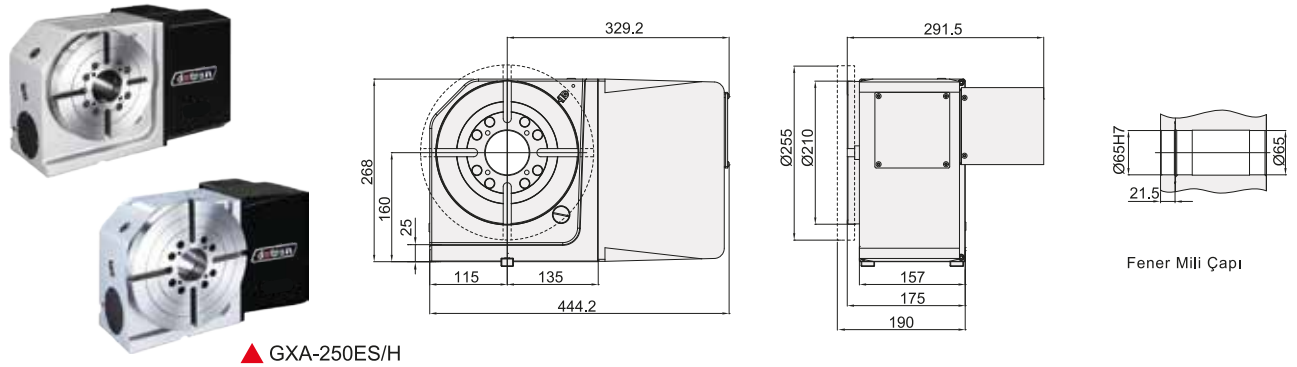
GXA-125S



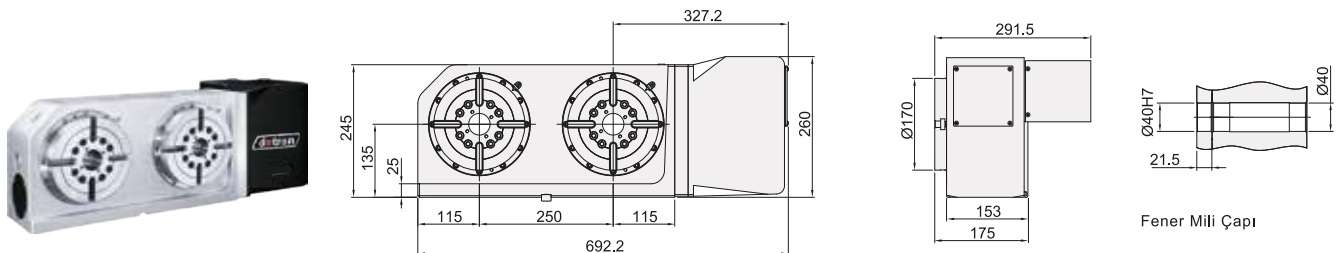
GXA-170S/H



GXA-210S/H



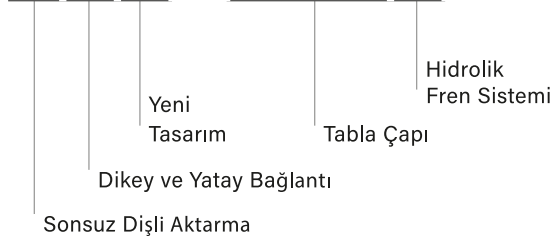
GXA-170S-2W-250



CNC Divizör

Büyük Fener Mili, Hidrolik Frenleme

G X A - 2 5 5 H


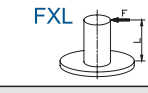

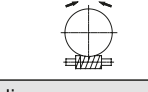


- ▮ Tabla Ölçüleri Ø255, Ø320, Ø400.
- ▮ Büyük Fener Mili Büyük Çaplı Kompleks Malzemelerin ve Fikstürlerin İşlenmesine Olanak Sağlar
- ▮ Yüksek Güçlü Frenleme Sistemi
- ▮ Yüksek Hassasiyet ve Güç Sağlayan Radyal Eksenel Rulman

Özellikler



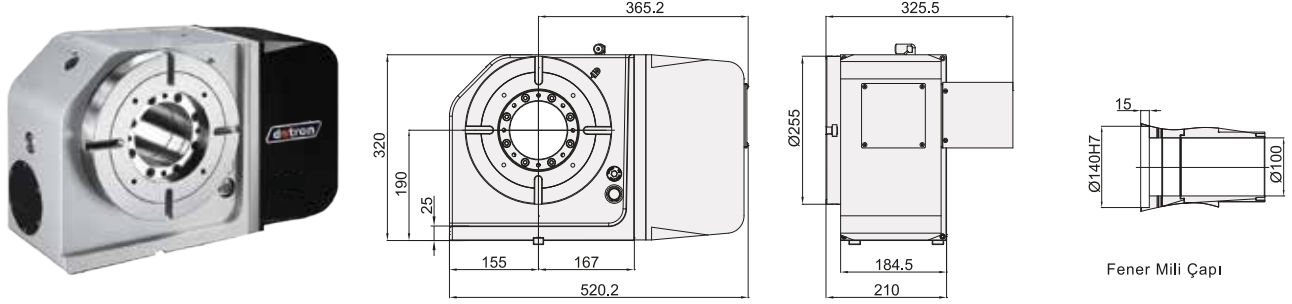
Birleşik fener mili ve radyal eksenel rulman

MODEL	Birim	GXA-255H	GXA-320H	GXA-400H	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø255 / Ø 10.04	Ø320 / Ø 12.6	Ø400 / Ø 15.75	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø140H7 / Ø 5.51H7	Ø180H7 / Ø 7.08H7	Ø220H7 / Ø 8.66H7	
Fener Mili Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø100 / Ø 3.94	Ø140 / Ø 5.51	Ø180 / Ø 7.09	
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	210 / 8.27	235 / 9.25	255 / 10.04	
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	190 / 7.48	210 / 8.27	255 / 10.04	
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	14H7 / 0.55H7	14H7 / 0.55H7	
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	Hidrolik 5 / 725	Hidrolik 5 / 725	Hidrolik 5 / 725	
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	900 / 663.3	1600 / 1179.2	3000 / 2211	
Servo Motor			bkz. s: 56-57		
Aktarma Oranı		1 / 120	1 / 120	1 / 144	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	22.2 / 2664	22.2 / 2664	11.1 / 1600	
Standart Yükleme Ataletli	$\left(\frac{W.D^2}{8}\right)$	kg.m ²	2.43	5.12	10.2
Max. Yükleme Ataletli *	$\left(\frac{W.D^2}{8}\right)$	kg.m ²	12	20	40
Minumum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	0.001	
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	15	15	15	
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6	6	6	
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	114 / 251	147 / 323.4	253 / 556.6	
Maksimum Yükleme Kapasitesi	Dikey	kg / lb	150 / 330	200 / 440	250 / 550
	Yatay	kg / lb	300 / 660	400 / 880	500 / 1100
	Puntalı	kg / lb	300 / 660	400 / 880	500 / 1100
Maksimum Yükleme (Frenleme Modunda)		N / lbs	20000 / 4488	28000 / 6283.2	38000 / 8527.20
		N.m / ft. lbs.	1700 / 1252.9	3000 / 2211	5400 / 3979.8
		N.m / ft. lbs.	900 / 663.3	1600 / 1179.2	3000 / 2211
İzin Verilen Kesme Torku		N.m / ft. lbs.	550 / 405.35	780 / 574.86	1700 / 1252.9
Maksimum Rotary Joint Adedi			6	6	6

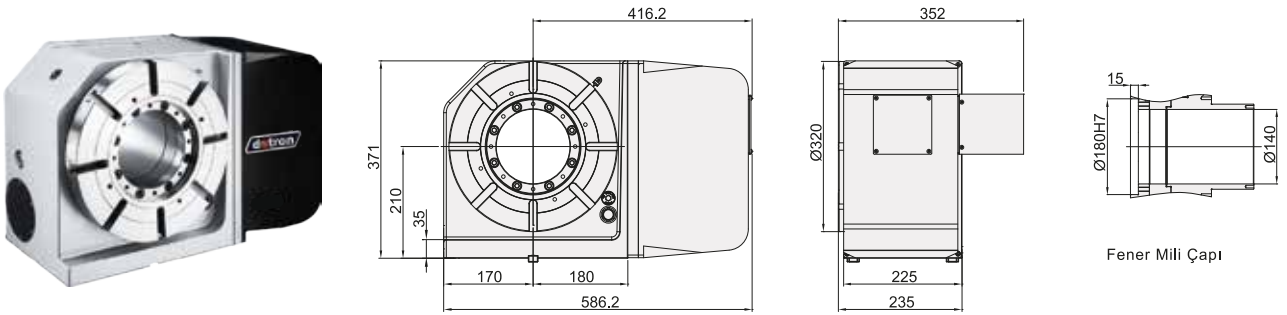
Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

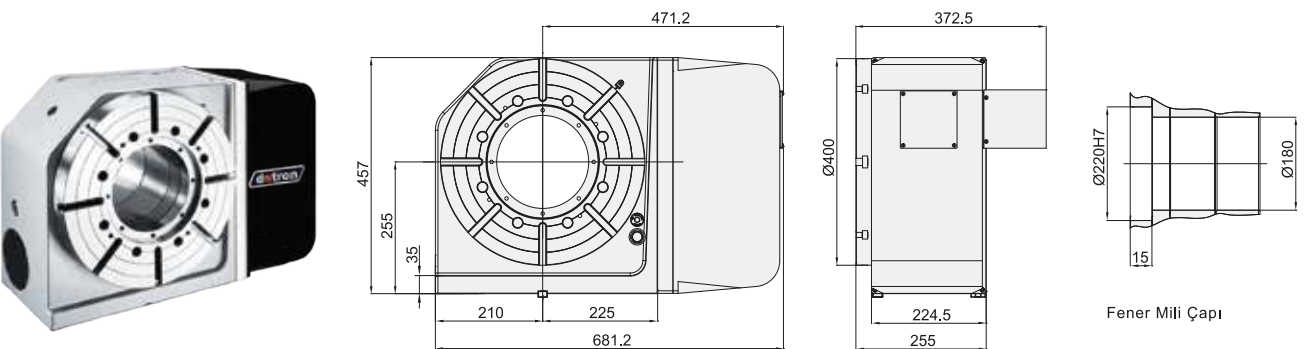
GXA-255H



GXA-320H



GXA-400H



CNC Divizör

Büyük Fener Mili, Hidrolik Frenleme

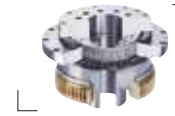


G X A - 5 0 0 H







- ▮ Tabla Ölçüleri Ø500, Ø630, Ø800.
- ▮ Radyal ve Eksenel Yönlere Önceden Yüklenmiş Ekstra Büyük Rulmanlar ile Donatılmış
- ▮ Motor Sağ Tarafa Konumlandırılmış (Dikey ve Yatay Uygulamalar İçin)
- ▮ Çift uçlu sonsuz dişli sürücü tarafından iletilen tam dişli derinliği, daha yüksek verimlilik ve daha düşük boşlukla sonuçlanır.

Özellikler



Birleşik fener mili ve radyal eksenel rulman

MODEL	Birim	GXA-500H GXA-630EH	GX-630H	GX-800H	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø500 / Ø19.69 Ø630 / Ø24.80	Ø630 / Ø24.80	Ø800 / Ø31.50	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø305H7 / Ø12H7	Ø270H7 / Ø10.63H7	Ø285H7 / Ø11.22H7	
Fener Mili Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø265 / Ø10.43	Ø220 / Ø8.66	Ø240 / Ø9.45	
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	280 / 11.02	325 / 12.80	365 / 14.37	
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	350 / 13.78	400 / 15.75	480 / 18.90	
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	18H7 / 0.71H7	18H7 / 0.71H7	22H7 / 0.47H7	
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	Hidrolik 5 / 725	Hidrolik 5 / 725	Hidrolik 3.5 / 507.5	
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	5700 / 4204.11 4500 / 3319	4500 / 3319.03	5200 / 3835.32	
Servo Motor			bkz. s: 56-57		
Aktarma Oranı		1 / 180	1 / 180	1 / 180	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	11.1 / 2000	11.1 / 2000	11.1 / 2000	
Standart Yükleme Ataleti ($\frac{W.D^2}{8}$)	kg.m ²	25	40.5	122.4	
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	0.001	
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	15	15	15	
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6	6	6	
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	396 / 871.2 455 / 1001	720 / 1584.0	1236 / 2719.2	
Maksimum Yükleme Kapasitesi	Dikey	kg / lb	450 / 990	800 / 1760	
	Yatay	kg / lb	800 / 1760	1500 / 3300	
	Puntalı	kg / lb	800 / 1760	1500 / 3300	
Maksimum Yükleme (Frenleme Modunda)		N / lbs	45000 / 10098	49000 / 10780	50000 / 11000
		N.m / ft. lbs.	8300 / 6121.7	8500 / 6264.50	10000 / 7370.0
		N.m / ft. lbs.	5700 / 4204.11 4500 / 3319	4500 / 3316.5	5200 / 3832.4
İzin Verilen Kesme Torku		N.m / ft. lbs.	2500 / 1842.5	4300 / 3169.1	6860 / 5059.6

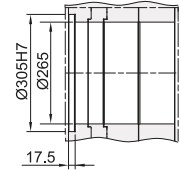
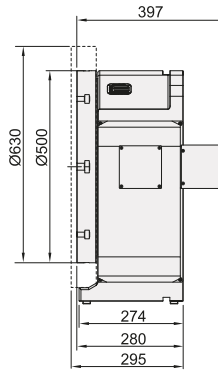
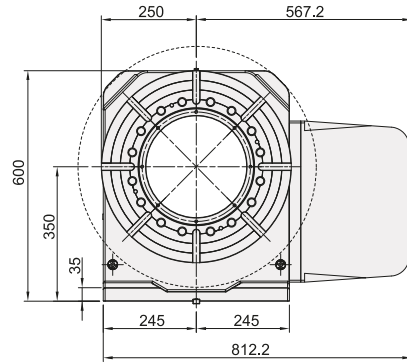
Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

GXA-500H

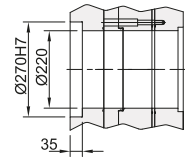
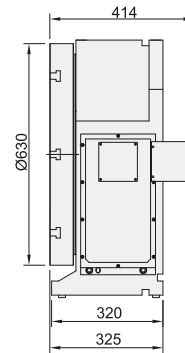
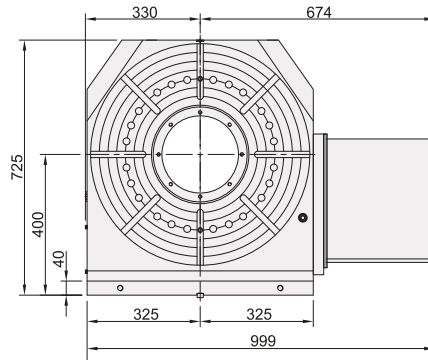


▲ GXA-630EH



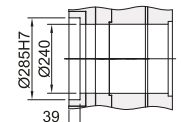
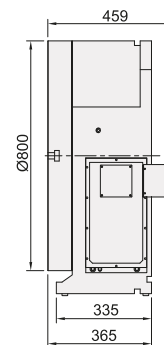
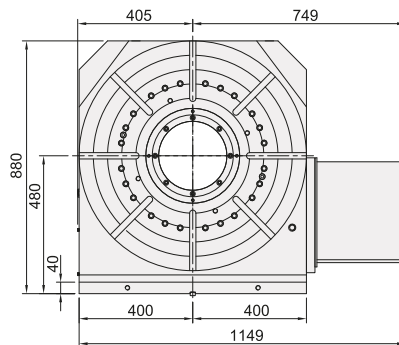
Fener Mili Çapı

GX-630H



Fener Mili Çapı

GX-800H



Fener Mili Çapı

CNC Divizör

Yüksek Güçlü Frenleme, Motor Solda





GXA - 170SL

Yeni Tasarım	Motor Tablanın Soluna Monte Edilmiştir.
Dikey ve Yatay Bağlantı Dikey Bağlantı	S Süper Çoklu Pnömatik
Sonsuz Dişli Aktarma	H Hidrolik
Tabla Çapı	



- Tabla Ölçüleri Ø170, Ø210, Ø255.
- Motor tablanın sol tarafına monte edilmiştir.
- Çift uçlu sonsuz dişli sürücü tarafından iletilen tam dişli derinliği, daha yüksek verimlilik ve daha düşük boşlukla sonuçlanır.

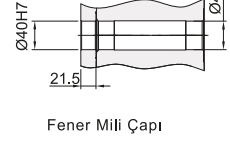
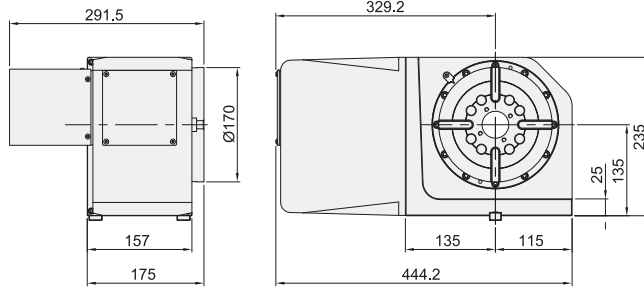
Özellikler

MODEL	Birim	GXA-170SL/HL	GVA-210SL/HL	GXA-255HL	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø170 / Ø 6.69	Ø210 / Ø 8.27	Ø255 / Ø10.04	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø40H7 / Ø 1.57H7	Ø65H7 / Ø 2.56H7	Ø140H7 / Ø 5.51H7	
Fener Mili Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø40 / Ø 1.57H7	Ø65 / Ø 2.56H7	Ø100 / Ø 3.94	
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	175 / 6.89	–	210 / 8.27	
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	135 / 5.31	160 / 6.3	190 / 7.48	
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	
Fren Türü / Basınç	Mpa / psi	P:0.55 ~ 0.7 / 79.8-101.5 H:2.5 / 363	P:0.55 ~ 0.7 / 79.8-101.5 H:2.5 / 363	Hidrolik 5 / 725	
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	300 / 221.1 450 / 332	300 / 221.1 450 / 332	900 / 663.3	
Servo Motor			bkz. s: 56-57		
Aktarma Oranı		1 / 60	1 / 72	1 / 120	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	53.3 / 3200	53.3 / 3840	22.2 / 2000	
Standart Yükleme Ataleti	$\frac{W.D^2}{8}$	0.72	1.38	2.43	
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	0.001	
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	20	20	15	
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6	6	6	
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	51.5 / 113.3	60 / 132	114 / 251	
Maksimum Yükleme Kapasitesi	Vertical	kg / lb	100 / 220	125 / 275	150 / 330
	Horizontal	kg / lb	200 / 440	–	300 / 660
	Rotary Tailstock applied	kg / lb	200 / 440	250 / 550	300 / 660
Maksimum Yükleme (Frenleme Modunda)		N / lbs	14000 / 3141.6	17000 / 3814.8	20000 / 4488
		N.m / ft. lbs.	1020 / 751.74	1265 / 932	1700 / 1252.9
		N.m / ft. lbs.	300 / 221.1	400 / 294.8	900 / 663.3
İzin Verilen Kesme Torku		N.m / ft. lbs.	200 / 147.41	260 / 191.62	550 / 405.35
Max. Rotary Joint Adedi		4	4	6	

Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

GXA-170SL/HL

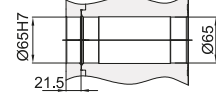
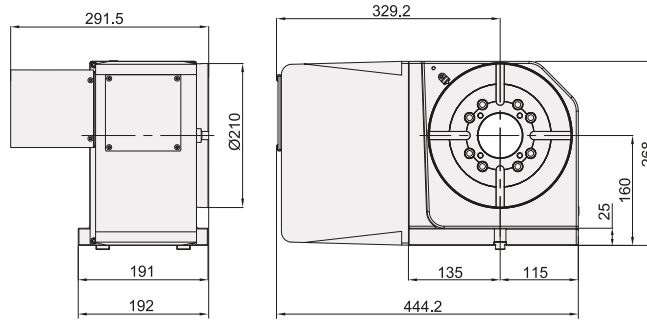


Fener Mili Çapı



Yüksek hassasiyetli çapraz makaralı rulman ile donatılmıştır.

GVA-210SL/HL

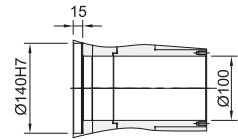
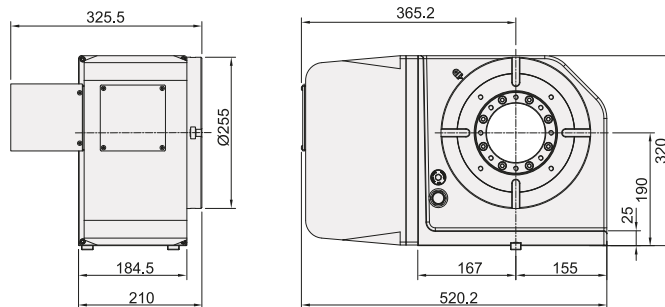


Fener Mili Çapı



Yüksek hassasiyetli çapraz makaralı rulman ile donatılmıştır.

GXA-255HL



Fener Mili Çapı



Yerleşik YRT rulmanlı birleşik iş mili.

CNC Divizör

Yüksek Güçlü Frenleme, Motor Arkada



GVA - 210SB


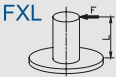
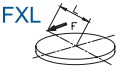

Motor Tablanın Arkasına Monte Edilmiştir.
S Süper Çoklu Pnömatik
H Hidrolik
Yeni Tasarım
Dikey Bağlantı
Sonsuz Dişli aktarma
Tabla Çapı

▮ Tabla Ölçüleri Ø170, Ø210, Ø255.

▮ GVA-SB serisi, pnömatik kilitleme için yeni "süper çoklu fren" mekanizmasına sahiptir.

▮ Çift uçlu sonsuz dişli sürücü tarafından iletilen tam dişli derinliği, daha yüksek verimlilik ve daha düşük boşlukla sonuçlanır.

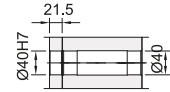
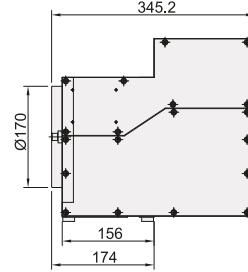
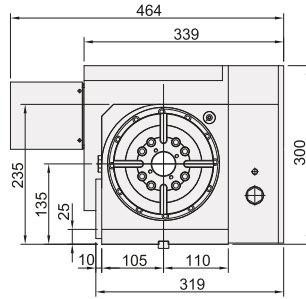
Özellikler

MODEL	Birim	GV-170SB	GVA-210SB	GVA-255HBII	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø170 / Ø6.69	Ø210 / Ø 8.27	Ø255 / Ø10.04	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø40H7 / Ø1.57H7	Ø65H7 / Ø2.6H7	Ø140H7 / Ø 5.51H7	
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	135 / 5.31	160 / 6.30	190 / 7.48	
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	
Fren Türü / Basınç	Mpa / psi	Süper Çoklu-Pnömatik 0.55 ~ 0.7 / 79.8 ~ 101.5	Süper Çoklu-Pnömatik 0.55 ~ 0.7 / 79.8 ~ 101.5	Hidrolik 5 / 725	
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	250 / 184.25	400 / 294.8	900 / 663.3	
Servo Motor			bkz. s: 56-57		
Aktarma Oranı		1 / 90	1 / 90	1 / 120	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	44.4 / 4000	44.4 / 4000	22.2 / 2664	
Standart Yükleme Ataleti	$\left(\frac{W.D^2}{8}\right)$ kg.m ²	0.28	0.68	1.21	
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	0.001	
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	20	20	15	
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6	6	6	
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	90 / 198	84 / 184.8	149 / 328	
Maksimum Yükleme Kapasitesi	Dikey	kg / lb	75 / 165	125 / 275	150 / 330.0
	Puntalı	kg / lb	150 / 330	250 / 550	300 / 660
Maksimum Yükleme (Frenleme Modunda)		N / lbs	14000 / 3141.60	17000 / 3814.8	20000 / 4488
		N.m / ft. lbs.	1020 / 751.74	1265 / 932.3	1700 / 1253.0
		N.m / ft. lbs.	250 / 184.25	400 / 294.80	900 / 663.3
İzin Verilen Kesme Torku		N.m / ft. lbs.	170 / 125.29	260 / 191.62	550 / 405.35

Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

GV-170SB

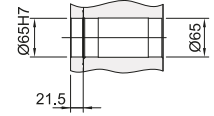
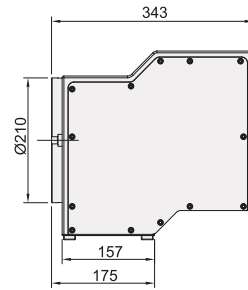
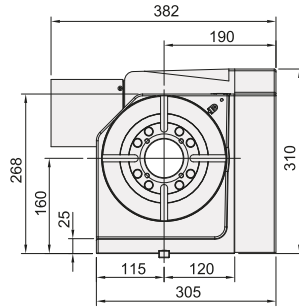


Fener Mili Çapı



Yüksek hassasiyetli çapraz makaralı rulman ile donatılmıştır.

GVA-210SB

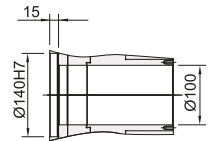
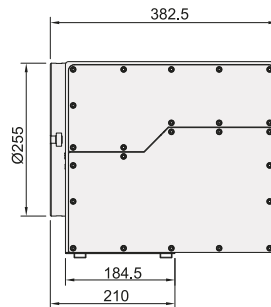
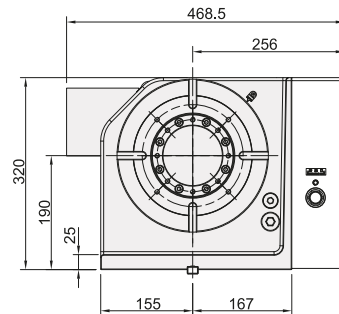


Fener Mili Çapı



Yüksek hassasiyetli çapraz makaralı rulman ile donatılmıştır.

GVA-255HBII



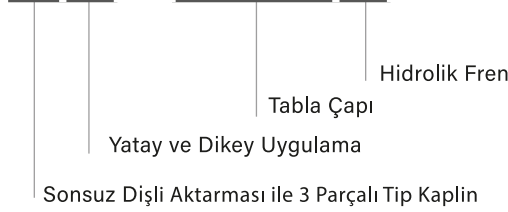
Fener Mili Çapı



Yerleşik YRT rulmanlı birleşik iş mili.

CNC Index Table


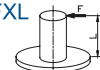
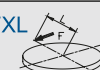
C X - 2 5 5 H



- Tabla Ölçüsü Ø255, Ø320, Ø400, Ø500.
- Motor Sağ Tarafda Konumlandırılmış (Dikey ve Yatay Uygulamalar İçin)
- Hassas konumlandırma elde etmek için sonsuz dişli ile uc parça kavrama ile donatılmıştır. Ağır pasolu işler için uygundur.
- Minimum dönme 1 derecedir.



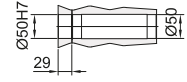
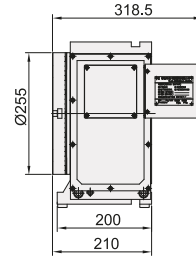
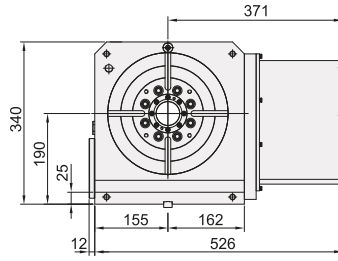
Özellikler

MODEL	Birim	CX-255H	CX-320H	CX-400H	CX-500H	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø255 / Ø10.04	Ø320 / Ø12.60	Ø400 / Ø15.75	Ø500 / Ø19.69	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø50H7 / Ø1.97H7	Ø70H7 / Ø2.76H7	Ø110H7 / Ø4.33H7	Ø130H7 / Ø5.12H7	
Fener Mili Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø50 / Ø1.97	Ø70 / Ø2.76	Ø110 / Ø4.33	Ø130 / Ø5.12	
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	210 / 8.27	235 / 9.25	255 / 10.04	281 / 11.06	
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	190 / 7.48	210 / 8.27	255 / 10.04	310 / 12.20	
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	14H7 / 0.55H7	14H7 / 0.55H7	18H7 / 0.71H7	
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	Hidrolik 3.5 / 508	Hidrolik 3.5 / 508	Hidrolik 3.5 / 508	Hidrolik 3.5 / 508	
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	3000 / 2211	4000 / 2948	5000 / 3685	10000 / 7370	
Servo Motor		bkz. s: 56-57				
Aktarma Oranı		1 / 120	1 / 120	1 / 144	1 / 180	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	22.2 / 2664	22.2 / 2664	11.1 / 1600	11.1 / 2000	
Standart Yükleme Ataleti ($\frac{W.D^2}{8}$)	kg.m ²	2.48	4.57	10.2	19.1	
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	1°	1°	1°	1°	
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	8	8	8	8	
Terkrarlama Hassasiyeti	sn.	2	2	2	2	
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	134 / 295	186 / 410	350 / 771	450 / 992	
Maksimum Yükleme Kapasitesi	Dikey	kg / lb	125 / 275	175 / 385	200 / 440	400 / 880
	Yatay	kg / lb	300 / 660	350 / 770	500 / 1100	600 / 1320
	Puntalı	kg / lb	300 / 660	400 / 880	500 / 1100	600 / 1320
Maksimum Yükleme (Frenleme Modunda)		N / lbs	16000 / 3590.4	20000 / 4488.0	30000 / 6732.0	40000 / 8976.0
		N.m / ft. lbs.	1750 / 1289.75	2500 / 1842.5	3000 / 2211.0	6000 / 4422.0
		N.m / ft. lbs.	3000 / 2211.0	4000 / 2948.0	5000 / 3685.0	10000 / 7370.0
İzin Verilen Kesme Torku	N.m / ft. lbs.	240 / 176.9 (motor α iF4) 480 / 353.8 (motor α iF8)	720 / 530.2	864 / 618.5	1080 / 795.3	

Teknik Çizim ve Ölçüler

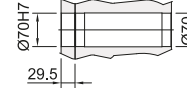
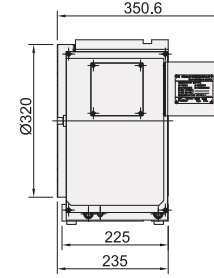
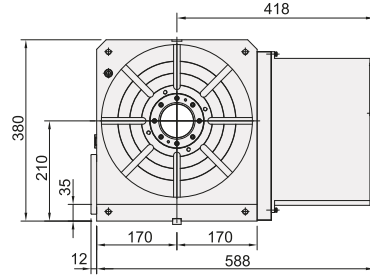
Birim: mm

CX-255H



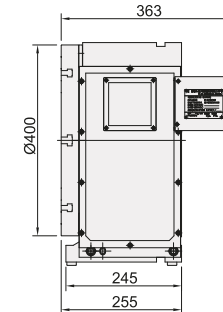
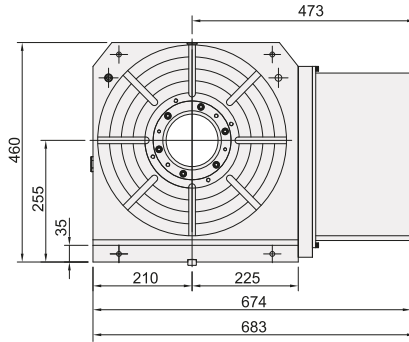
Fener Mili Delik Ölçüsü

CX-320H



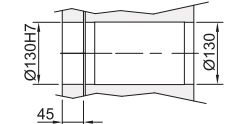
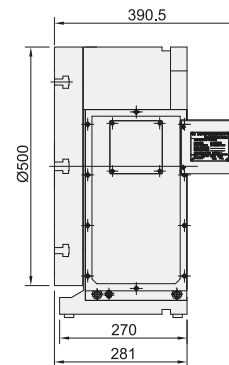
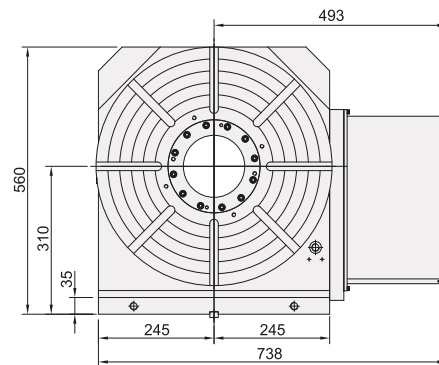
Fener Mili Delik Ölçüsü

CX-400H



Fener Mili Delik Ölçüsü

CX-500H



Fener Mili Delik Ölçüsü

Karşı Punta

Manuel Karşı Punta



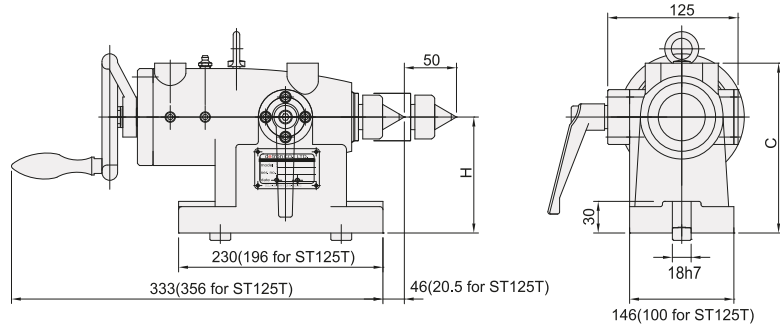
ST - 170 TP

- P** Pnömatik Tahrik
- H** Hidrolik Tahrik

Konik Mors

Karşı Punta

Tabla Ölçüsü: Ø170



Birim: mm/inch

MODEL	ST-125T	ST-170T	ST-210T	ST-255T	ST-320T	ST-400T
H	110 / 4.33	135 / 5.31	160 / 6.30	190 / 7.48	210 / 8.27	255 / 10.04
C	161 / 6.34	183 / 7.20	208 / 8.19	238 / 9.37	258 / 10.16	306 / 12.05
Ağırlık (Kg / lb)	16 / 35.2	22 / 48.4	24 / 52.8	26 / 57.2	28 / 61.6	31 / 68.2

Pnömatik Punta

Hidrolik Punta



Opsiyonel pnömatik sviç valf

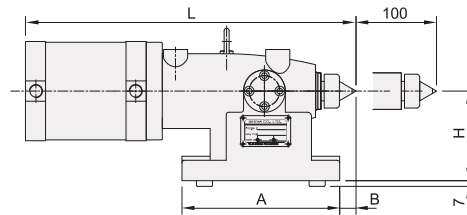
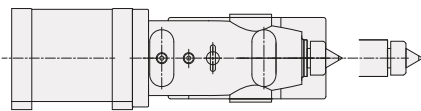


Opsiyonel hidrolik sviç valf

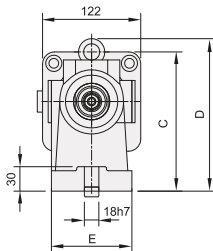
ST-255TH

ST-320TH

ST-400TH



Birim: mm/inch



MODEL	ST-125TP	ST-170TP/H	ST-210TP/H	ST-255TH	ST-320TH	ST-400TH
H	110 / 4.33	135 / 5.31	160 / 6.3	190 / 7.48	210 / 8.27	255 / 10.04
C	171 / 6.73	196 / 7.72	221 / 8.70	238 / 9.37	258 / 10.16	306 / 12.05
A	196 / 7.72	230 / 9.06	230 / 9.06	230 / 9.06	230 / 9.06	230 / 9.06
B	23 / 0.91	48.5 / 1.91	48.5 / 1.91	46 / 1.81	46 / 1.81	46 / 1.81
D	191 / 7.52	216 / 8.5	241 / 9.49	271 / 10.67	291 / 11.46	336 / 13.23
E	100 / 3.94	146 / 5.75	146 / 5.75	146 / 5.75	146 / 5.75	146 / 5.75
L	416.5 / 16.4	416.5 / 16.4	416.5 / 16.4	392 / 15.43	392 / 15.43	392 / 15.43
Ağırlık (Kg/lb)	18 / 39.6	24 / 52.8	26 / 57.2	28 / 61.6	30 / 66	33 / 72.6

Karşı Yatak

SR - 170 P



- P** Pnömatik Frenleme
- H** Hidrolik Frenleme

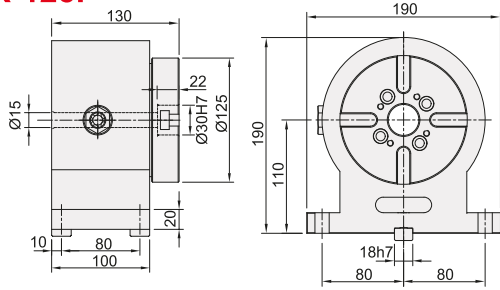
Karşı Yatak

Tabla Ölçüsü: Ø170

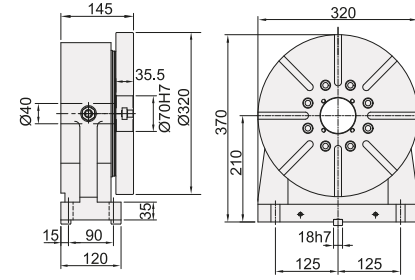
MODEL	SR-125P	SR-170P/H	SR-210P/H	SR-255H	SR-320H	SR-400H	SR-500H
Frenleme Torku (N.m)	70	130 / 250	130 / 250	400	400	1600	2400
Frenleme Tipi / Basınç (MPa)	Pnömatik 0.55~0.7 Hidrolik 2.5			Hidrolik 5			
Net Ağırlık (Kg)	20	28	33	58	70	140	265

Teknik Çizim ve Ölçüler

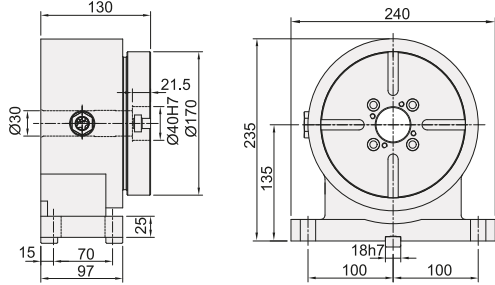
SR-125P



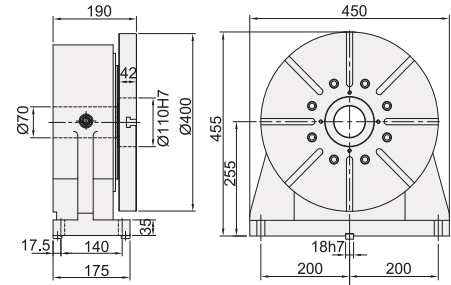
SR-320H



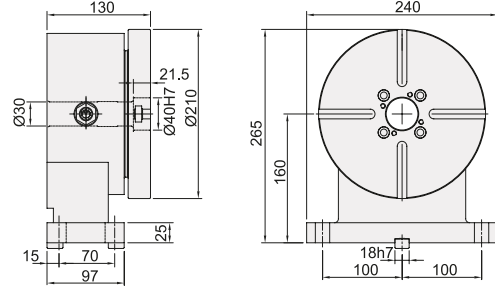
SR-170P/H



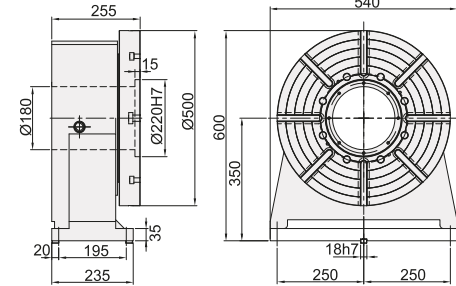
SR-400H



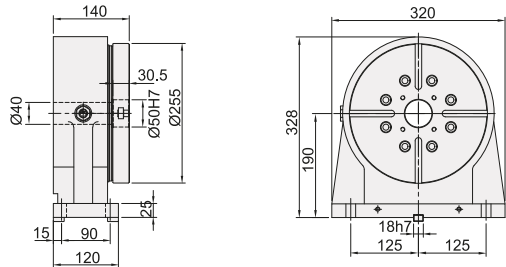
SR-210P/H



SR-500H

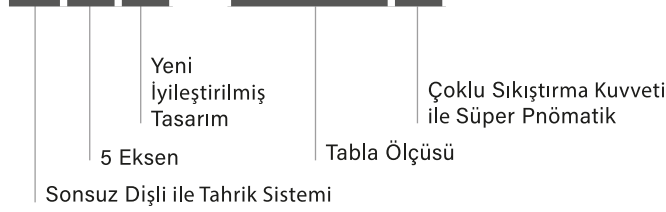


SR-255H



CNC 5 Eksen Divizör

GFA - 125S










- Tabla Çapı Ø100, Ø125, Ø170, Ø210.
- Özel patentli çift pnömatik pistonlu fren sistemi.
- Yüksek hassasiyetli çapraz makaralı rulmanı büyütüldü.
- Yüksek verimli ve tam derinlikli dişli dişlere sahip çift uçlu sonsuz vida ile aktarılır.



Yüksek hassasiyetli çapraz masuralı rulman

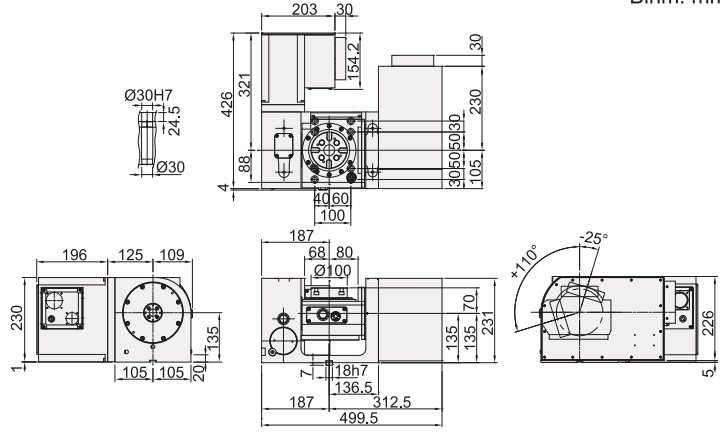
Özellikler

MODEL	Birim	GFA-101S	GFA-125S	GFA-170S II / H II	GFA-200ES II / H II				
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø100 / Ø3.94	Ø125 / Ø4.92	Ø170 / Ø6.69	Ø200 / Ø7.87				
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø30H7 / Ø1.18H7	Ø30H7 / Ø1.18H7	Ø40H7 / Ø1.57H7	Ø40H7 / Ø1.57H7				
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	205 / 8.07	224.5 / 8.84	260 / 10.24	260 / 10.24				
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	135 / 5.31	160 / 6.30	190 / 7.48	190 / 7.48				
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7				
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71				
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	P:0.55~0.7/79.8~101.5	P:0.55~0.7/79.8~101.5	P:0.55~0.7/79.8~101.5 H:2.5/363	P:0.55~0.7/79.8~101.5 H:2.5/363				
Servo Motor	bkz. s: 56-57								
Aktarma Oranı		R 1:75	T 1:120	R 1:90	T 1:90	R 1:90	T 1:90	R 1:90	T 1:90
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	33.3 / 2500	16.6 / 2000	44.4 / 4000	44.4 / 4000	33.3 / 3000	22.2 / 2000	33.3 / 3000	22.2 / 2000
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	200 / 148	250 / 184	140 / 103	300 / 221	300 / 221 450 / 332	400 / 295 700 / 516	300 / 221 450 / 332	400 / 295 700 / 516
Yükleme Kapasitesi	In Horizontal 	kg / lb	35 / 77	50 / 110	75 / 165	75 / 165			
	In Tilting (0~90°) 	kg / lb	20 / 44	35 / 77	50 / 110	50 / 110			
İzin Verilen Zorlanma Kapasitesi	WxL 	N.m / ft. lbs.	24 / 17.69	24 / 17.69	40 / 29.5	40 / 29.5			
İzin Verilen Yük (Frenleme Modunda)	F 	N / lbs	4000 / 897.60	4000 / 897.60	7000 / 1570.8	7000 / 1570.8			
	FxL 	N.m / ft. lbs.	200 / 147.4	140 / 103.2	300 / 221 450 / 332	300 / 221 450 / 332			
	FxL 	N.m / ft. lbs.	250 / 184.25	300 / 221.1	400 / 295 700 / 516	400 / 295 700 / 516			
Maksimum Yükleme Ataleti $(\frac{W.D^2}{8})$ 	kg.m ²	0.044	0.1	0.28	0.28				
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001				
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	40" 60"	40" 60"	20" 60"	20" 60"				
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6" 8"	6" 8"	6" 8"	6" 8"				
Devirme Açısı Aralığı	deg.	-25 ~ +110	-30 ~ +120	-30 ~ +120	-30 ~ +120				
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	90 / 198	120 / 264	180 / 396	180 / 396				
İzin Verilen Kesme Torku	N.m / ft. lbs.	85 / 62.65	85 / 62.65	200 / 147.4	200 / 147.4				
Max. Döner Bağlantı Miktarı	Port	-	3	4	4				

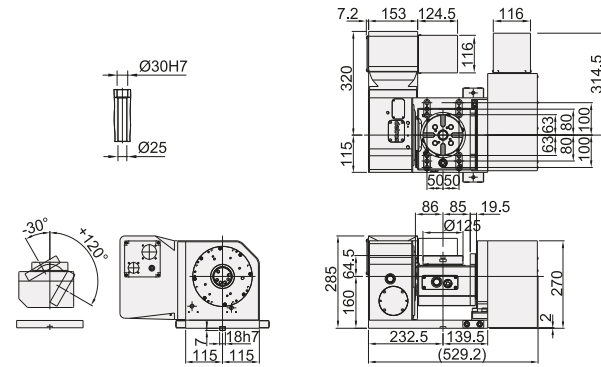
Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

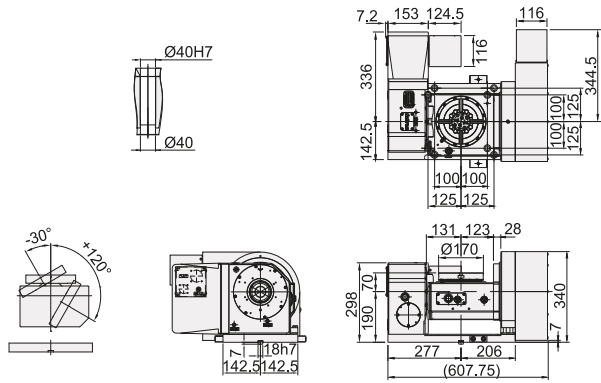
GFA-101S



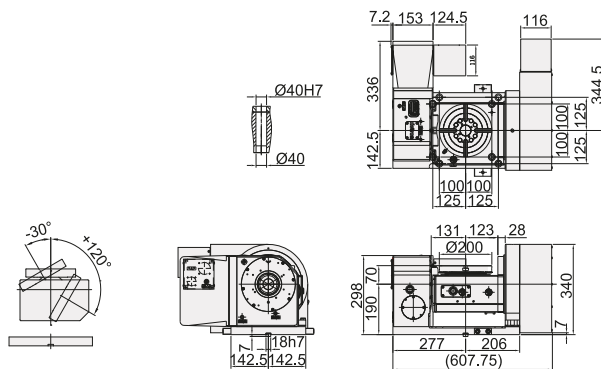
GFA-125S



GFA-170S // /H //



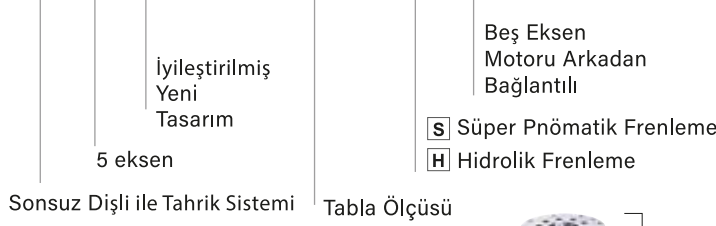
GFA-200ES // /H //



5 Eksen CNC Divizör



GFA - 255H(B)










- Tabla Çapı Ø210, Ø255, Ø320.
- Radyal eksenel rulman ile donatılmış hidrolik frenleme
- Çift uçlu sonsuz dişli tarafından iletilen tam dişli derinliği, daha yüksek verimlilik ve daha düşük boşluk sağlar.

Sonsuz Dişli ile Tahrik Sistemi Tabla Ölçüsü

Özellikler



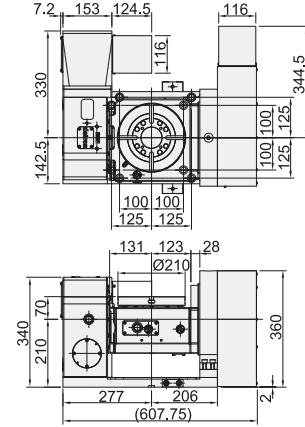
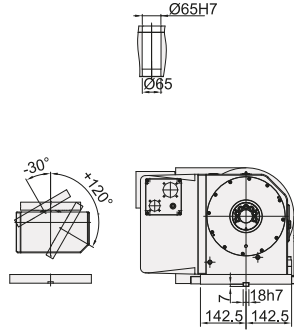
Radyal eksenel rulman monte edilmiş sağlam iş mili.

MODEL	Birim	GFA-210S/H	GFA-255H/HB	GFA-320H			
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø210 / Ø8.26	Ø255 / Ø10.04	Ø320 / Ø12.60			
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø65H7 / Ø2.55H7	Ø140H7 / Ø5.51H7	Ø180H7 / Ø7.09H7			
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	280 / 11	325 / 12.8	355 / 13.98			
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	210 / 8.26	225 / 8.86	255 / 10.04			
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	14H7 / 0.55H7			
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71			
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	P:0.55~0.7 / 79.7~101 H:2.5 / 362.5	Hidrolik 5 / 725	Hidrolik 5 / 725			
Servo Motor		bkz. s: 56-57					
Aktarma Oranı		R	T	R	T	R	T
		1:90	1:90	1:90	1:120	1:120	1:120
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	33.3/3000	22.2/2000	22.2/2000	16.6/2000	22.2/2664	16.6/2000
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	400/295 600/442	600/442 800/590	900/663.8	900/663.8	1600/1179.2	1600/1179.2
İzin Verilen Yükleme Kapasitesi	In Horizontal 	kg / lb	100 / 220	120 / 264	200 / 440		
	In Tilting (0~90°) 	kg / lb	70 / 154	90 / 166.33	150 / 330		
İzin Verilen Zorlanma Kapasitesi	WxL 	N.m / ft. lbs.	62 / 46	92 / 68	130 / 95.8		
İzin Verilen Yük (Frenleme Modu)	F 	N / lbs	14000 / 3147	16000 / 3590.40	20000 / 4488.0		
	FxL 	N.m / ft. lbs.	400 / 295 600 / 442	900 / 663.8	1600 / 1179.2		
	FxL 	N.m / ft. lbs.	600 / 442 800 / 590	900 / 663.8	1600 / 1179.2		
Max. Yükleme Ataleti	$(\frac{W.D^2}{8})$ 	kg.m ²	0.55	0.98	2.6		
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	0.001			
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	15"	50"	15"	50"	15"	50"
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6"	8"	6"	8"	6"	8"
Devirme Açısı Aralığı	deg.	-30 ~ +120	-30 ~ +120	-30 ~ +120			
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	230 / 507	320 / 704 347 / 765	470 / 1037			
İzin Verilen Kesme Torku	N.m / ft. lbs.	250 / 184	370 / 272.9	780 / 569.4			
İzin Verilen Max. Döner Bağlantı Miktarı	Port	4	6 / 6	6			

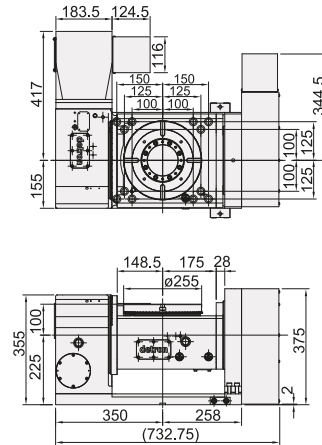
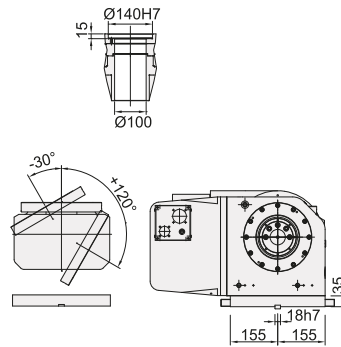
Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

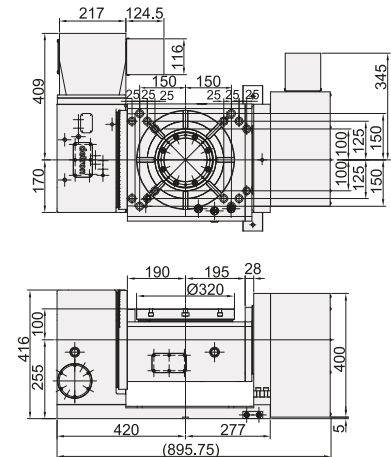
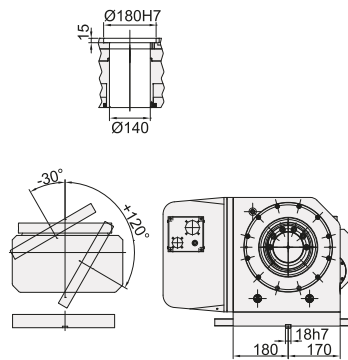
GFA-210S/H



GFA-255H/HB

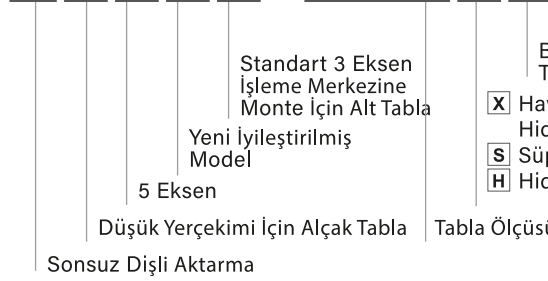


GFA-320H










Alçak Tablalı 5 Eksen CNC Divizör

G T F A E - 4 1 0 X B



- Tabla Çapı Ø125, Ø210, Ø320, Ø410, Ø500.
- Radyal-eksenel rulman ile donatılmış hidrolik fren.
- Çift yüzlü diş ile sonsuz dişli tarafından iletilen tam dişli derinliği, daha yüksek verimlilik ve daha düşük boşluk sağlar.
- Belirli modellerde dahili hava takviyeli hidrolik frenleme.

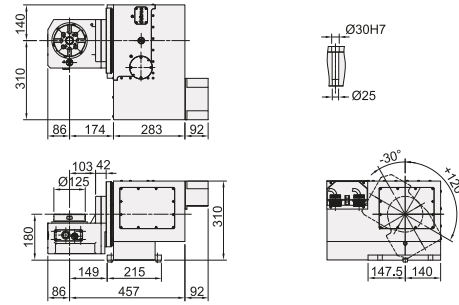
Özellikler

MODEL	Birim	GTFAS-125S		GTFAE-210S		GTFAE-320XB/H		GTFAE-410XB		
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø125 / Ø4.92		Ø210 / Ø8.27		Ø320 / Ø12.60		Ø410 / Ø16.14		
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø30H7 / Ø1.18H7		Ø40H7 / Ø1.57H7		Ø50H7 / Ø1.97H7		Ø70H7 / Ø2.76H7		
Fener Mili Delik Ölçüsü	mm / inch	180 / 7.09		375 / 14.76		365 / 14.37 317 / 12.48		411 / 16.18		
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	180 / 7.09		375 / 14.76		365 / 14.37 317 / 12.48		411 / 16.18		
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7		12H7 / 0.47H7		12H7 / 0.47H7		14H7 / 0.55H7		
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	*P: 0.5~0.6 / 72.5~87		*P: 0.55~0.7 / 79.7~101.5		*P:0.6~0.7/87~101.5 H:5/725		*P: 0.6~0.7 / 87~101.5		
Servo Motor		bkz. s: 56-57								
Aktarma Oranı		R T		R T		R T		R T		
		1:60 1:90		1:90 1:90		1:100 1:120		1:120 1:150		
Frenleme Torku	min ⁻¹	33.3/2000 22.2/2000		33.3/3000 22.2/2000		25/2500 16.6/2000		16.6/2000 11.1/1666		
Max. Tabla Hızı	N.m / ft. lbs.	140/103.26 900/663.8		400/295 600/442.48		750/553.17 1500/1106.25		1600/1180 2000/1475		
Yükleme İzin Verilen Kapasitesi	In Horizontal 	kg / lb	30 / 66		100 / 220		200 / 440		300 / 661	
	In Tilting (0~90°) 	kg / lb	30 / 66		70 / 154.3		200 / 440		300 / 661	
İzin Verilen Zorlanma Kapasitesi	WxL 	N.m / ft. lbs.	27 / 19.91		53 / 39.06		100 / 73.70		200 / 147.40	
	F 	N / lbs	2800 / 629.5		14000 / 3141.60		16000 / 3590.40		20000 / 4488.0	
İzin Verilen Yük (Frenleme Modunda)	FxL 	N.m / ft. lbs.	140 / 103.26		400 / 295		750 / 553.17		1600 / 1180	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	900 / 663.8		600 / 442.48		1500 / 1106.25		2000 / 1475	
Max. Yükleme Ataleti $(\frac{W.D^2}{8})$ 	kg.m ²	0.06		0.55		2.6		4.3		
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001		0.001		0.001		0.001		
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	40" 60"		20" 60"		20" 60"		15" 60"		
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6" 8"		6" 8"		6" 8"		6" 8"		
Devirme Açısı Aralığı	deg.	-30 ~ +120		-120 ~ +30		-120 ~ +30		-120 ~ +30		
Net ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	142 / 312.4		455 / 1001		700 / 1540 610 / 1342		940 / 2068.0		
İzin Verilen Kesme Torku	N.m / ft. lbs.	85 / 62.69		260 / 191.6		550 / 401.5		780 / 569.4		
İzin Verilen Max. Döner Bağlantı Miktarı	Port	-		4		6		6		

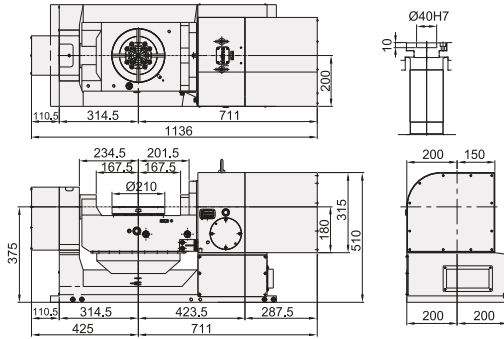
Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

GTFAS-125S



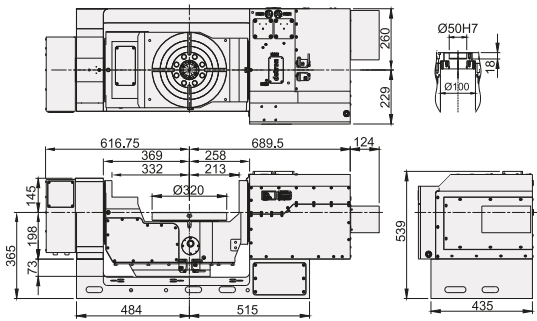
GTFAE-210S



GTFAE-320XB/H



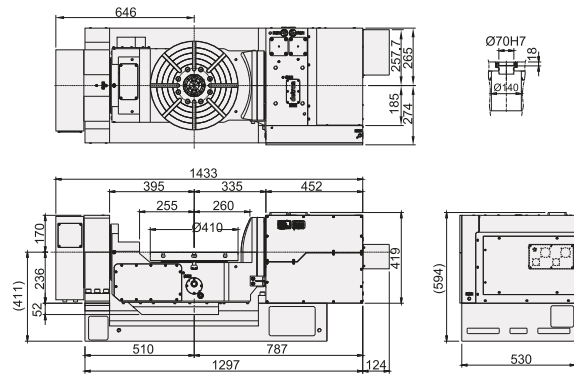
dahili hidrolik frenleme ünitesi



GTFAE-410XB



dahili hidrolik frenleme ünitesi



▲ Opsiyonel: Motor Kapağı Önde (GTF350H)



▲ GTFAE-410HBSL Özelleştirilmiş Taban ile

Alçak Tablalı 5 Eksen CNC Divizör








G T F A (I) - 6 5 0 E H B



- E** Genişletilmiş Çevirme Çapı
- M/C Kolonuna Monte Edilmiş Yeni İyileştirilmiş
- 5 Eksen Düşük Yerçekim İçin
- Sonsuz Dişli Aktarma
- Beş Eksen Motoru Tablanın Arkasından Monteli
- X** Hava Takviyeli Hidrolik Frenleme
- S** Süper Pnömatik Frenleme
- H** Hidrolik Frenleme

- || Çalışma Tablası Çapı, Ø500, Ø650, Ø720.
- || Radyal-eksenel rulman ile donatılmış hidrolik fren.
- || Çift yüzlü diş ile sonsuz dişli tarafından iletilen tam dişli derinliği, daha yüksek verimlilik ve daha düşük boşluk sağlar.
- || Genişletilmiş çevirme çapı daha geniş parçaların işlenmesini sağlar.

Özellikler

MODEL	Birim	GTFAE-500XB		GTFEA-650EHB		GTFAI-650EHB GTFAI-720EHB		
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø500 / Ø19.69		Ø650x520W / Ø26x20W		Ø650x520W / Ø26x20W Ø720 / Ø28		
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø70H7 / Ø2.76H7		Ø70H7 / Ø2.76H7		Ø70H7 / Ø2.76H7		
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	460 / 18.11		295 / 12		250 / 9.8		
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	460 / 18.11		345 / 14		300 / 11.8		
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	14H7 / 0.55H7		18H7 / 0.7H7		18H7 / 0.7H7		
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	*P: 0.6~0.7 / 87~101.5		*H:4 / 580		*H:4 / 580		
Servo Motor				bkz. s: 56-57				
Aktarma Oranı		R	T	R	T	R	T	
		1:120	1:180	1:72	1:120	1:72	1:120	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	16.6 / 2000	11.1 / 2000	25 / 1800	25 / 3000	25 / 1800	25 / 3000	
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	2500/1843.75	3000/2212.5	2000/1475	3400/2508	2000/1475	3400/2508	
İzin Verilen Yükleme Kapasitesi	Yatay 	kg / lb	500 / 1102		300 / 660		300 / 660	
	Eğimli (0~90°) 	kg / lb	500 / 1102		300 / 660		300 / 660	
İzin Verilen Zorlanma Kapasitesi	WxL 	N.m / ft. lbs.	300 / 221.0		300 / 221		300 / 221	
	F 	N / lbs	30000 / 6744		30000 / 6744		30000 / 6744	
İzin Verilen Yük (Frenleme Modunda)	FxL 	N.m / ft. lbs.	2500 / 1844		2000 / 1475		2000 / 1475	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	3000 / 2213		3400 / 2508		3400 / 2508	
Max. Yükleme Ataleti 	($\frac{W.D^2}{8}$)	kg.m ²	9.6		9.4		9.4	
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001		0.001		0.001		
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	15"	60"	15"	60"	15"	60"	
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6"	8"	6"	8"	6"	8"	
Devirme Açısı Aralığı	deg.	-120 ~ +30		-90 ~ +110		-90 ~ +110		
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	1270 / 2794		1228		1178		
İzin Verilen Kesme Torku	N.m / ft. lbs.	1700 / 1254		1700 / 1254		1700 / 1254		
İzin Verilen Max. Döner Bağlantı	Port	6		6		6		

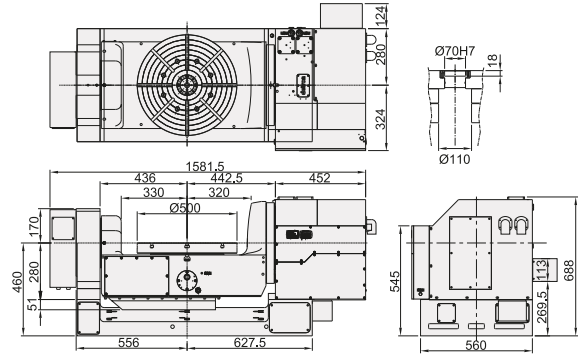
Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

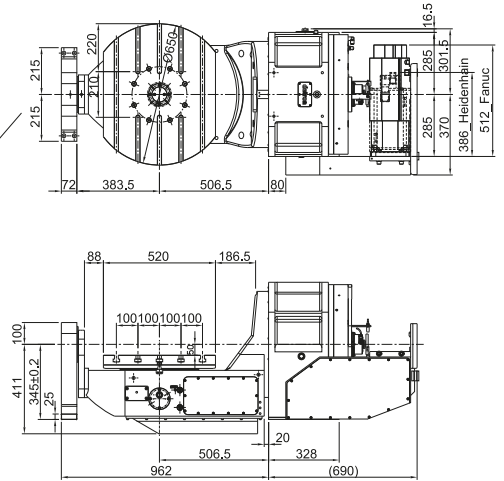
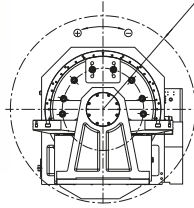
GTFAE-500XB



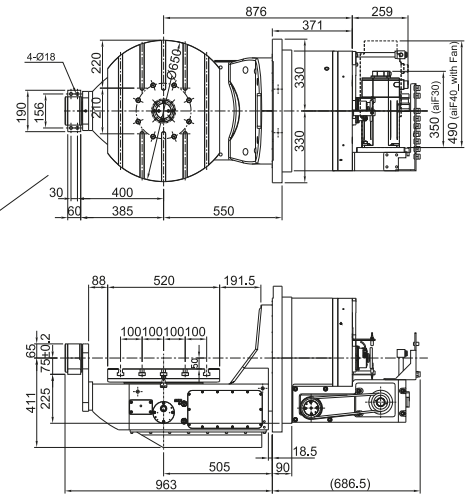
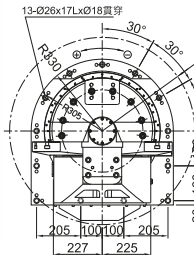
Opsiyonel İlave Tabla



GTFA-650EHB



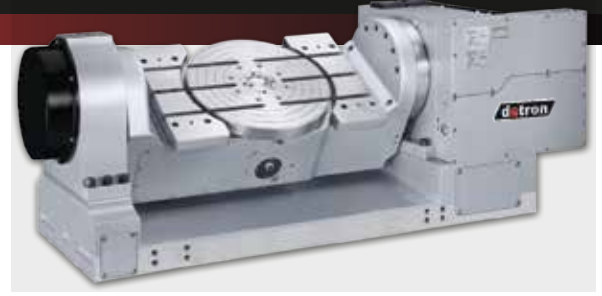
GTFAI-650EHB



Alçak Tablalı 5 Eksen CNC Divizör








G T F A E - 3 2 0 X B L S

Standart 3 Eksen İşleme Merkezine Monte İçin Alt Tabla	İlave Tablalı Genişletilmiş Çevirme Çapı
Yeni İyileştirilmiş Model	Beşik Eksen Motoru Tablanın Arkasından Monteli
5 Eksen	X Hava Takviyeli
Düşük Yerçekim İçin Alçak Tabla	S Hidrolik Frenleme
Sonsuz Dişli Aktarma	H Hidrolik Frenleme
	Tabla Ölçüsü



- Çalışma Tablası Çapı, Ø170, Ø255, Ø320.
- Radyal-eksenel rulman ile donatılmış hidrolik fren.
- Çift yüzlü diş ile sonsuz dişli tarafından iletilen tam dişli derinliği, daha yüksek verimlilik ve daha düşük boşluk sağlar.
- Genişletilmiş çevirme çapı daha geniş parçaların işlenmesini sağlar.

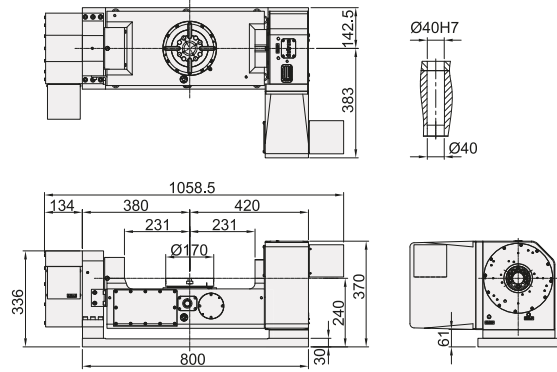
Özellikler

MODEL	Birim	GTFAE-170SL		GTFAE-255SBL(S)		GTFAE-320XBL(S)	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø170 / Ø6.69		Ø255 / Ø10.455		Ø320 / Ø12.60	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø40H7 / Ø1.57H7		Ø40H7 / Ø1.57H7		Ø50H7 / Ø1.97H7	
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	240 / 9.45		360 / 14.17		365 / 14.37	
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	240 / 9.45		360 / 14.17		365 / 14.37	
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7		12H7 / 0.47H7		12H7 / 0.47H7	
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	*P: 0.55~0.7 / 72.5~101.5		*P: 0.55~0.7 / 72.5~101.5		*P: 0.6~0.7 / 87~101.5	
Servo Motor				bkz. s: 56-57			
Aktarma Oranı		R	T	R	T	R	T
		1 : 90	1 : 90	1 : 90	1 : 120	1 : 100	1 : 120
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	22.2/2000	22.2/2000	22.2/2000	16.6/2000	25/2500	16.6/2000
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	300/221	400/294.7	400/295	600/442.48	750/553.17	1500/1106.25
İzin Verilen Yükleme Kapasitesi	In Horizontal 	kg / lb	75 / 165	100 / 220		200 / 440	
	In Tilting (0~90°) 	kg / lb	50 / 110	75 / 165		100 / 220	
İzin Verilen Zorlanma Kapasitesi	WxL 	N.m / ft. lbs.	40 / 29.5	53 / 39.06		100 / 73.7	
İzin Verilen Yük (Frenleme Modunda)	F 	N / lbs	7000 / 1570.8	20000 / 4488		20000 / 4488	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	300 / 221	400 / 295		750 / 553.17	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	400 / 294.7	600 / 442.48		1500 / 1106.25	
Max. Yükleme Ataleti $(\frac{W.D^2}{8})$ 	kg.m ²	0.28		0.55		2.6	
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001		0.001		0.001	
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	20"	60"	20"	60"	20"	60"
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6"	8"	6"	8"	6"	8"
Devirme Açısı Aralığı	deg.	-120 ~ +30		-120 ~ +30		-120 ~ +30	
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	275 / 606.3		560 / 1235		750 / 1653	
İzin Verilen Kesme Torku	N.m / ft. lbs.	200 / 147.4		250 / 182.5		550 / 401.5	
İzin Verilen Max. Döner Bağlantı	Port	-		4		6	

Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

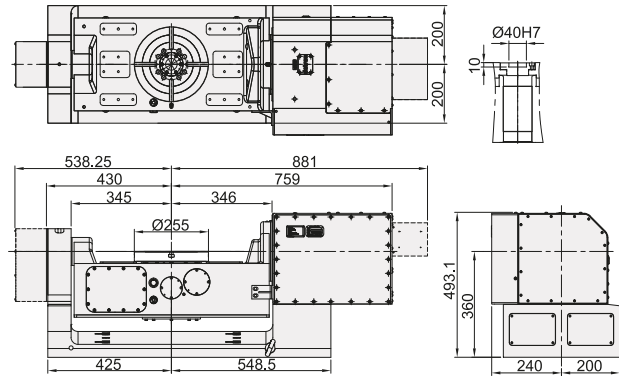
GTFAE-170SL



GTFAE-255SBL(S)



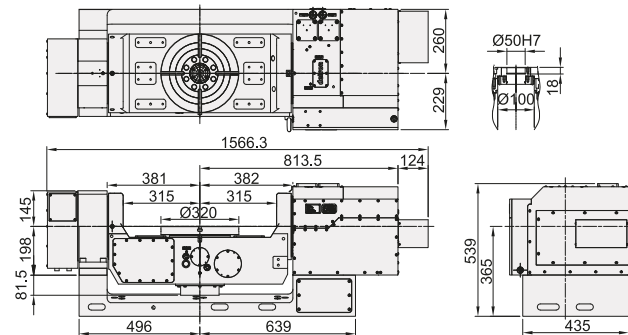
▲ opsiyonel ilave tabla



GTFAE-320XBL(S)



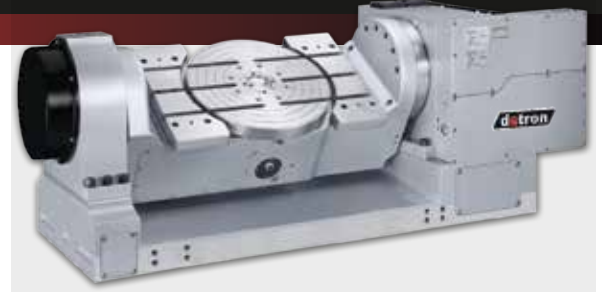
▲ opsiyonel ilave tabla



Alçak Tablalı 5 Eksen CNC Divizör








GTFAE-410XBL(S)

Standart 3 Eksen İşleme Merkezine Monte İçin Alt Tabla	İlave Tablalı Genişletilmiş Çevirme Çapı
Yeni İyileştirilmiş Model	Beşik Eksen Motoru Tablanın Arkasından Monteli
5 Eksen Düşük Yerçekim İçin Alçak Tabla	X Hava Takviyeli Hidrolik Frenleme
Sonsuz Dişli Aktarma	S Süper Pnömatik Frenleme
	H Hidrolik Frenleme
	Tabla Ölçüsü



- Çalışma Tablası Çapı, Ø410, Ø500.
- Radyal-eksenel rulman ile donatılmış hidrolik fren.
- Çift yüzlü diş ile sonsuz dişli tarafından iletilen tam dişli derinliği, daha yüksek verimlilik ve daha düşük boşluk sağlar.
- Genişletilmiş çevirme çapı daha geniş parçaların işlenmesini sağlar.

Özellikler

MODEL	Birim	GTFAE-410XBL(S)	GTFAE-410HL(S)	GTFAE-500XBL			
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø410 / Ø16.14	Ø410 / Ø16.14	Ø500 / Ø19.69			
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø70H7 / Ø2.76H7	Ø70H7 / Ø2.76H7	Ø70H7 / Ø2.76H7			
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	411 / 16.18	370 / 14.57	460 / 18.11			
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	411 / 16.18	370 / 14.57	460 / 18.11			
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	14H7 / 0.55H7	14H7 / 0.55H7	14H7 / 0.55H7			
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	*P:0.6~0.7/87~101.5	*H:5/725	*P:0.6~0.7/87~101.5			
Servo Motor			bkz. s: 56-57				
Aktarma Oranı		R 1 : 120	T 1 : 150	R 1 : 120	T 1 : 120	R 1 : 120	T 1 : 180
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	16.6 / 2000	11.1 / 1665	16.6 / 2000	11.1 / 1332	16.6 / 2000	11.1 / 2000
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	1600/1180	2000/1475	1600/1180	2000/1475	2500/1843.75	3000/2212.5
İzin Verilen Yükleme Kapasitesi	In Horizontal 	kg / lb	200 / 440	200 / 440	200 / 440	300 / 660	300 / 660
	In Tilting (0~90°) 	kg / lb	150 / 330	150 / 330	150 / 330	250 / 550	250 / 550
İzin Verilen Zorlanma Kapasitesi	WxL 	N.m / ft. lbs.	200 / 147.40	200 / 147.40	200 / 147.40	300 / 221.0	300 / 221.0
İzin Verilen Yük (Frenleme Modunda)	F 	N / lbs	20000 / 4488	20000 / 4488	20000 / 4488	30000 / 6732.0	30000 / 6732.0
	FxL 	N.m / ft. lbs.	1600 / 1180	1600 / 1180	1600 / 1180	2500 / 1843.75	2500 / 1843.75
	FxL 	N.m / ft. lbs.	2000 / 1475	2000 / 1475	2000 / 1475	3000 / 2212.5	3000 / 2212.5
Max. Yükleme Ataleti $(\frac{W.D^2}{8})$ 	kg.m ²	4.3	4.3	4.3	4.3	9.6	9.6
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
İndeksleme Hassasiyeti	sec	15"	60"	15"	60"	15"	60"
Tekrarlama Hassasiyeti	sec	6"	8"	6"	8"	6"	8"
Devirme Açısı Aralığı	deg.	-120 ~ +30	-120 ~ +30	-120 ~ +30	-120 ~ +30	-120 ~ +30	-120 ~ +30
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	1020 / 2175	850 / 1860	1020 / 2175	850 / 1860	1270 / 2800	1270 / 2800
İzin Verilen Kesme Torku	N.m / ft. lbs.	780 / 569.4	780 / 569.4	780 / 569.4	780 / 569.4	1700 / 1241	1700 / 1241
İzin Verilen Max. Döner Bağlantı	Port	6	6	6	6	6	6

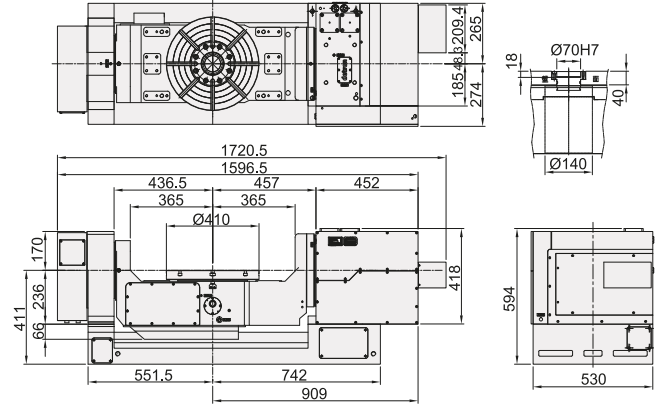
Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

GTFAE-410XBL(S)



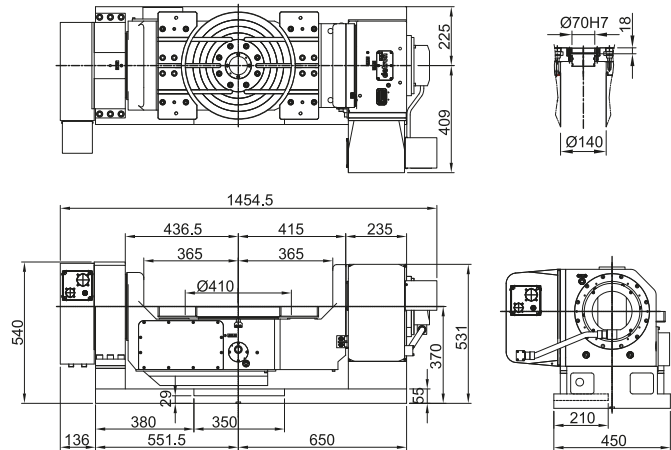
▲ opsiyonel ilave tabla



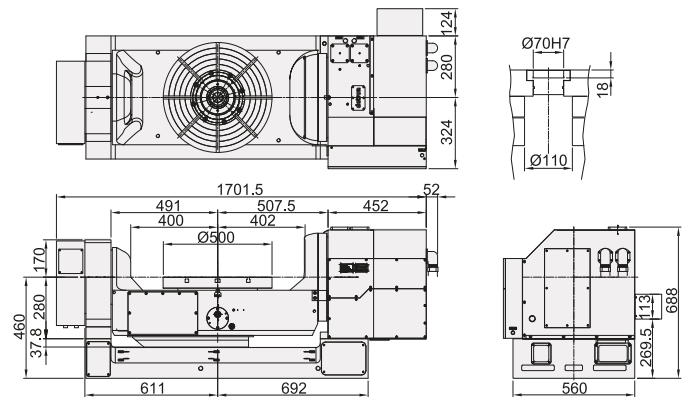
GTFAE-410HL(S)



▲ opsiyonel ilave tabla



GTFAE-500XBL



5 Eksen Çoklu Spindle CNC Divizör









GTFAE-210S-2W-320

Standart 3 Eksen İşleme Merkezine Monte İçin Alt Tabla
Yeni İyileştirilmiş Model
5 Eksen
Düşük Yerçekim İçin Alçak Tabla
Sonsuz Dişli Aktarma

Döner Eksen Adımı
Döner Eksen Sayısı
Süper Pnömatik Frenleme
Tabla Ölçüsü

Tabla Ölçüleri Ø125, Ø170, Ø210.
Çoklu Döner Eksen Yüksek Hacimli Üretime ve Otomasyon Entegrasyonuna Olanak Tanır.

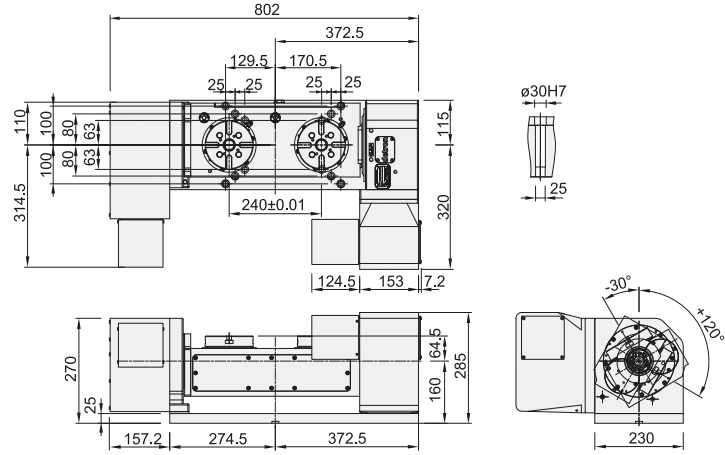
Özellikler

MODEL	Birim	GFA-125S-2W-240	GFA-170S-2W-300	GTFAE-210S-2W-320				
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø125 / Ø4.92	Ø170 / Ø6.69	Ø210 / Ø8.27				
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø30H7 / Ø1.18H7	Ø40H7 / Ø1.57H7	Ø65H7 / Ø1.57H7				
Fener Mili Delik Ölçüsü	mm / inch	240 / 9.45	300 / 11.81	320 / 12.60				
Max. Çalışma Salınımı	mm / inch	195 / 7.68	285 / 11.22	310 / 12.20				
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	224.5 / 8.84	250 / 9.84	270 / 10.63				
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	160 / 6.30	220 / 8.66	270 / 10.63				
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7				
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71				
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	Pnömatik 0.55~0.7 / 79.8~101.5	Pnömatik 0.55~0.7 / 79.8~101.5	Pnömatik 0.55~0.7 / 79.8~101.5				
Servo Motor		bkz. s: 56-57						
Aktarım Oranı		R	T	R	T	R	T	
		1 / 90	1 / 90	1 / 90	1 / 90	1 / 90	1 / 120	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	22.2 / 2000	22.2 / 2000	25 / 2250	22.2 / 2000	25 / 2250	22.2 / 2664	
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	140 / 103.26	300 / 221	300 / 221.26	600 / 442.5	400 / 295	900 / 663.8	
İzin Verilen Yükleme Kapasitesi	Yatay 	kg / lb	35 / 77		40 / 88		50 / 110	
	Eğimli (0~90°) 	kg / lb	20 / 44		30 / 66		40 / 88	
İzin Verilen Zorlanma Kapasitesi	WxL 	N.m / ft. lbs.	24 / 17.688		62 / 45.728		92 / 68	
Max. Yükleme (Frenleme Modunda)	F 	N / lbs	2800 / 629.5		4900 / 1102		9800 / 2203	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	140 / 103.26		300 / 221.26		400 / 295	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	300 / 221		600 / 442.5		900 / 663.8	
Standart Yükleme Ataleti $\left(\frac{W.D^2}{8}\right)$ 		kg.m ²	0.1		0.15		0.22	
Minimum İlerleme Hassasiyeti		deg.	0.001		0.001		0.001	
İndeksleme Hassasiyeti		sn.	40"	60"	20"	60"	20"	60"
Tekrarlama		sn.	6"	8"	6"	8"	6"	8"
Devirme Açısı Aralığı		deg.	-30 ~ +120		-30 ~ +120		-30 ~ +120	
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)		kg / lbs	172 / 379		355 / 783		469 / 1034	
İzin Verilen Kesme Torku		N.m / ft. lbs.	85 / 62.645		200 / 147.512		250 / 184	

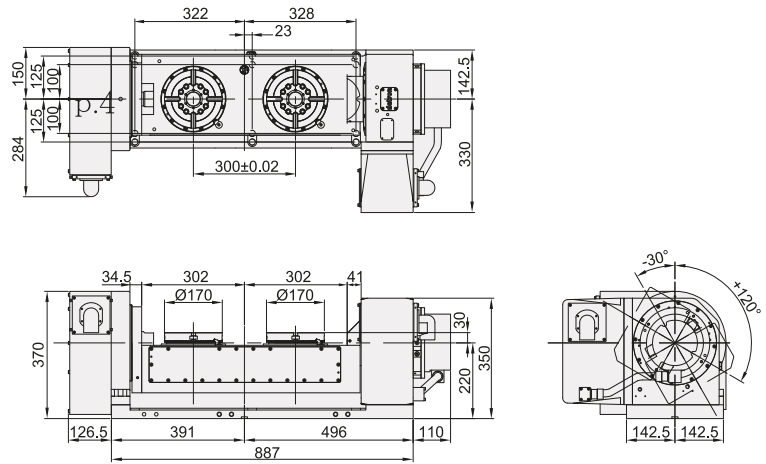
Teknik Çizim ve Ölçüler

GFA-125S-2W-240

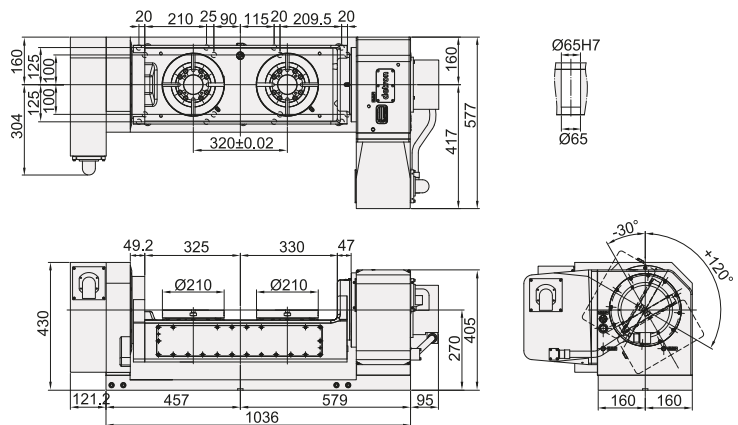
Birim: mm



GFA-170S-2W-300



GTFAE-210S-2W-320



5 Eksen Çoklu Spindle CNC Divizör

G T F A E - 2 5 5 H - 2 W - 4 0 0

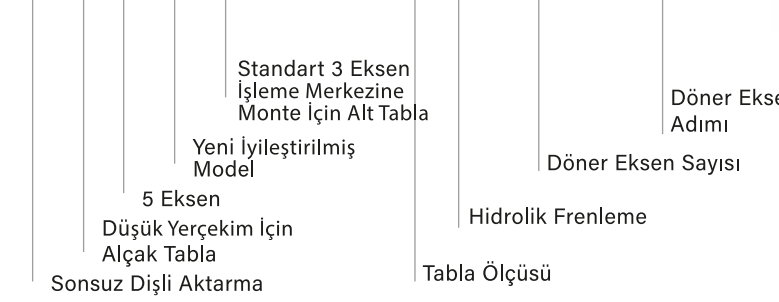









Tabla Ölçüleri Ø255, Ø320.
Çoklu Döner Eksen Yüksek Hacimli Üretime ve Otomasyon Entegrasyonuna Olanak Tanır.

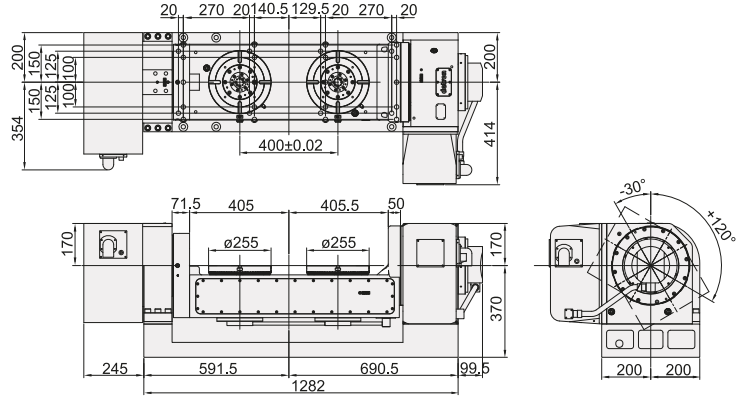
Özellikler

MODEL	Birim	GTFAE-255H-2W-400		GTFAE-320H-2W-450	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø255 / Ø10.04		Ø320 / Ø12.6	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø50H7 / Ø1.57H7		Ø50H7 / Ø1.57H7	
Döner Eksen Adımı	mm / inch	400 / 15.75		450 / 17.72	
Max. Çalışma Salınımı	mm / inch	390 / 15.35		440 / 17.32	
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	370 / 14.57		370 / 14.57	
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	370 / 14.57		370 / 14.57	
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7		12H7 / 0.47H7	
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	Hidrolik 5 / 725.0		Hidrolik 5 / 725.0	
Servo Motor		bkz. s: 56-57			
Aktarım Oranı		R	T	R	T
		1 / 90	1 / 120	1 / 90	1 / 120
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	22.2 / 2000	20 / 2400	22.2 / 2000	20 / 2400
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	900 / 663.8	2500 / 1843	1600 / 1180	2800 / 2065
İzin Verilen Yükleme Kapasitesi	Yatay 	kg / lb	100 / 220	120 / 265	
	Eğimli (0~90°) 	kg / lb	75 / 165	85 / 187	
İzin Verilen Zorlanma Kapasitesi	WxL 	N.m / ft. lbs.	130 / 95.8	150 / 331	
Max. Yükleme (Frenleme Modunda)	F 	N / lbs	11000 / 2473	11000 / 2473	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	900 / 663.8	1600 / 1180	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	2500 / 1843	2800 / 2065	
Standart Yükleme Ataleti	$\left(\frac{W.D^2}{8}\right)$ 	kg.m ²	0.8	1.0	
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001		0.001	
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	20"	60"	20"	60"
Tekrarlama	sn.	6"	8"	6"	8"
Devirme Açısı Aralığı	deg.	-30 ~ +120		-30 ~ +120	
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lbs	975 / 2150		812(3D) / 1790(3D)	
İzin Verilen Kesme Torku	N.m / ft. lbs.	550 / 405		550 / 405	

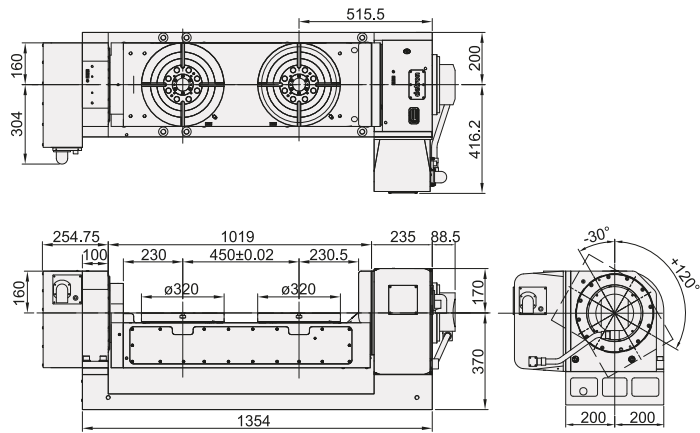
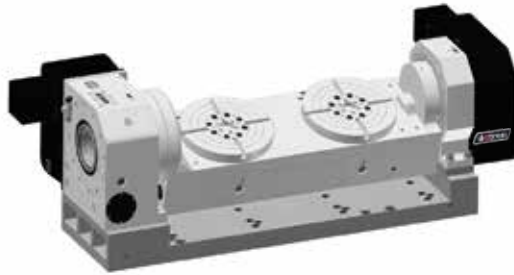
Teknik Çizim ve Ölçüler

GTFAE-255H-2W-400

Birim: mm

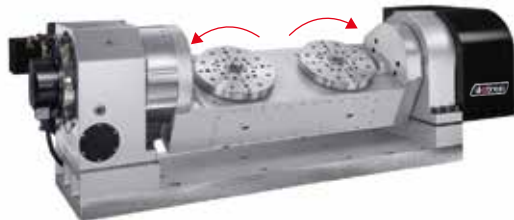


GTFAE-320H-2W-450



Hybrid Drive ▶▶▶

GTFAE-255H-2WS-400



Her ekseninde ayrı rotasyonlar.

GDTF-500HB-2W-600

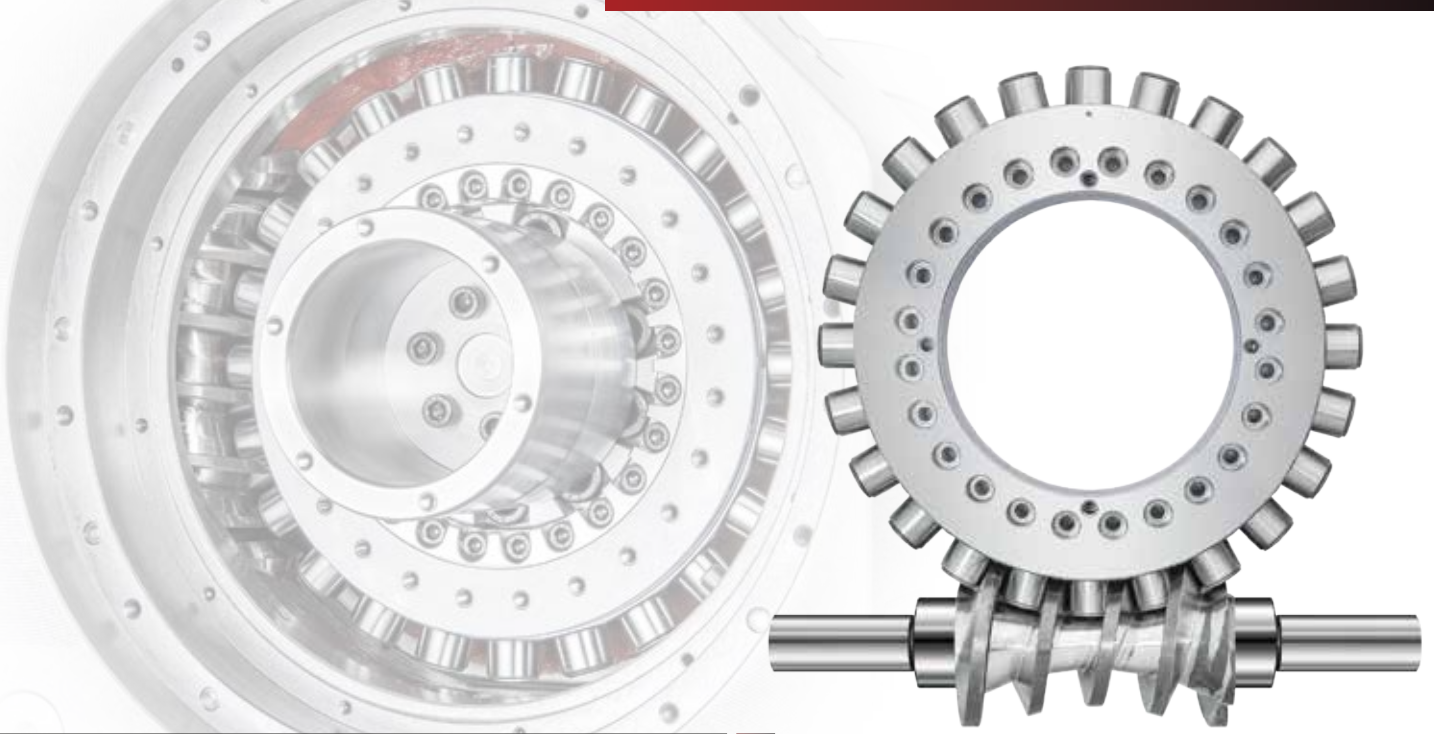


50rpm için DDM ile döner eksen.
Salıncak eksen sonsuz dişli aktarımı.

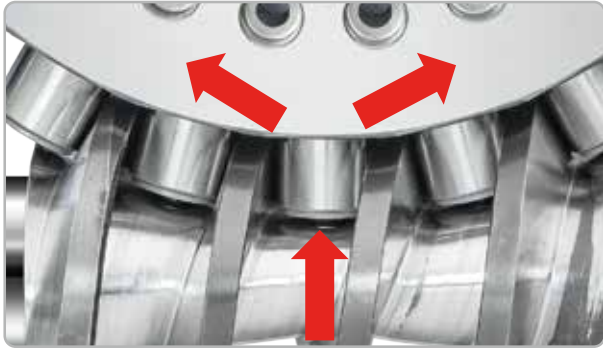
Sıfır Boşluklu Rulmanlı Dişli Kam Tahriki



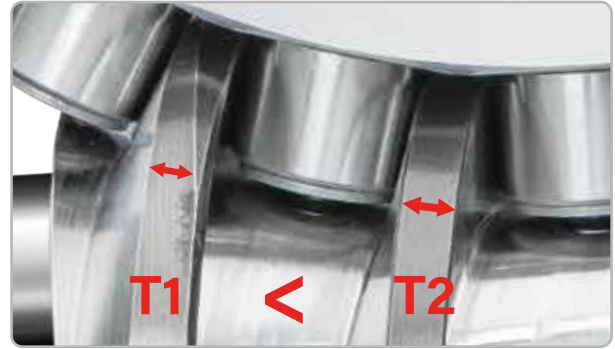
www.rscnc.com.tr



Çift Kurşun Eksantrik Mili Mekanizması



Ön yük ayarı tamamen ortadan kaldırabilir silindir ve kam milinin birbirine geçmesi sıfır geri tepmeye ulaşmak ve en az 4 dönüş sırasında kam miline temas eden silindirler yüksek sertlik performansı.



Çift Kurşunlu eksantrik mili tasarımı ($T1 < T2$) şunları sağlar: Silindirler arasındaki kavrama performansı ve önemli ölçüde azaltan eksantrik mili titreşim ve yüzey işlemini iyileştirir.

Güvenilir Sıkma Kuvveti



Hidrolik Model:

Özel tasarım kampanalı fren sistemi.



Pnömatik Model:

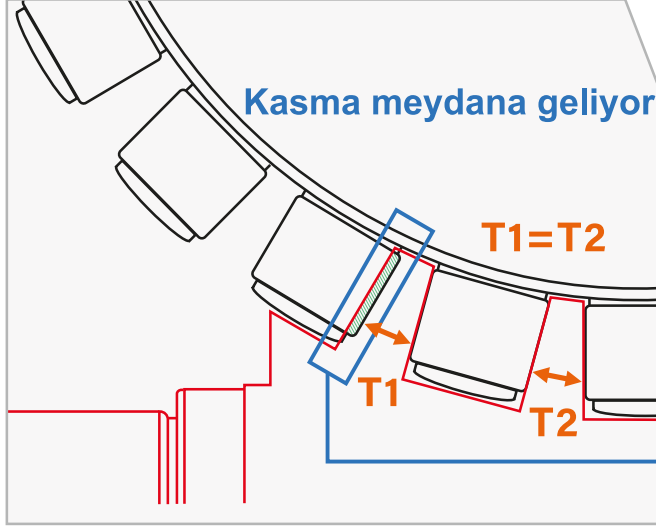
Özel patentli çift pistonlu tasarım.



YRT rulmanı güçlendirilmiş olarak entegre edilmiştir. Asgari sayıda ayrı elemana sahip iş mili & birinci sınıf sertlik.

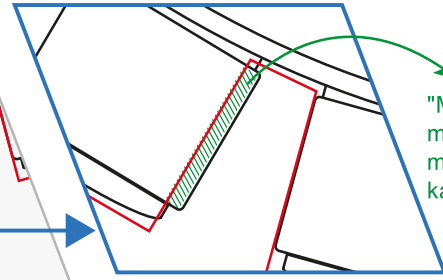


Çift Kurşunlu Kam Mili Mekanizması



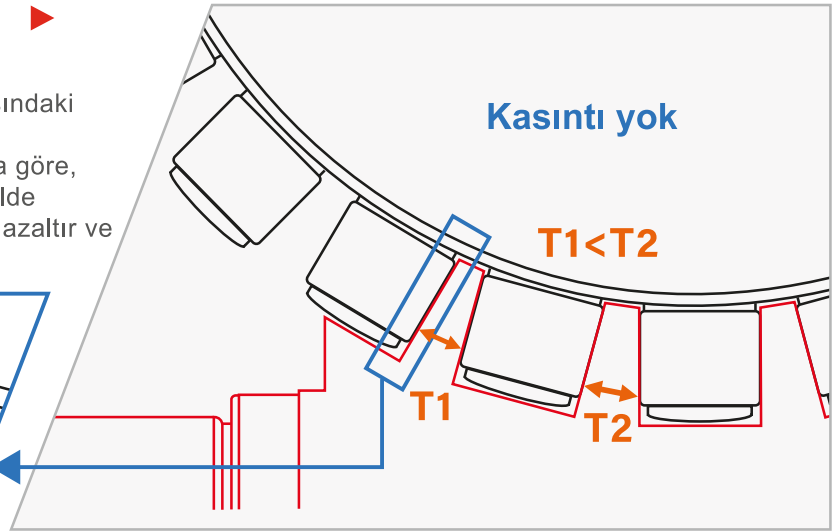
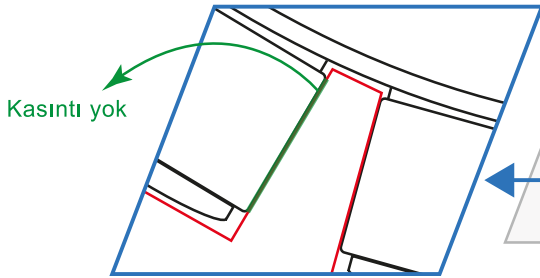
◀ Geleneksel Eksantrik Mili Tasarımı ($T1=T2$):

Geleneksel tek uçlu tasarım büyük ölçüde mühendislerin montaj deneyimleri ve becerileri, bu daha uzun üretim süresine ve istikrarsız kaliteye neden olur. İşleme doğruluğu ve titreşim sorunu.



▶ Detron'un Kendi Çift Kurşun Eksantrik Mili Tasarımı ($T1<T2$)

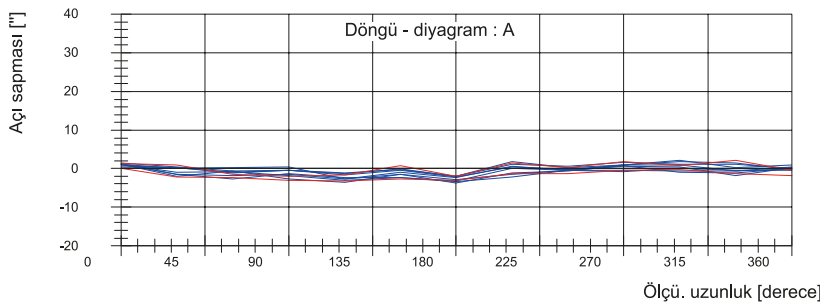
Detron'un sahip olduğu yazılım aracılığıyla, arasındaki önyüklemeye değerine göre silindirler ve kam mili ayarlanabilir. Yazılım ayarlarına ve hesaplama göre, optimum kam mili dış yan kalınlığı doğru bir şekilde ayarlanabilir. Bu teknoloji titreşimi büyük ölçüde azaltır ve yüksek işlem doğruluğu sağlar.



Sıkı Denetim Normu

detron

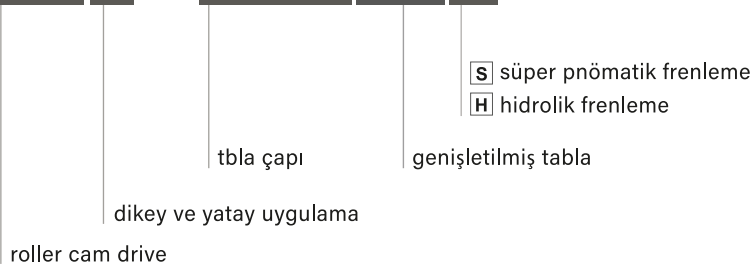
ISO 230-2 Normu (JIS B 6192'ye denk)



◀ ISO 230-2'ye Göre Doğruluk Denetimi uluslararası norm 5 ile saat yönünde ve tersine sürekli çalıştırılır.




Roller Cam 4 Eksen Divizör

RCX - 250 (E) S



- ▮ Tabla Çapı Ø170, Ø210, Ø255.
- ▮ Yuvarlanmalı yüzey teması yüksek rijitlik, yüksek devir ve uzun dayanıklılık sağlar.
- ▮ Minimum enerji tüketimi ve %80'den fazla iletim oranı.
- ▮ Silindirik hareketi sayesinde boşluk oluşmaz.

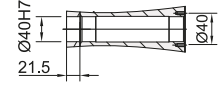
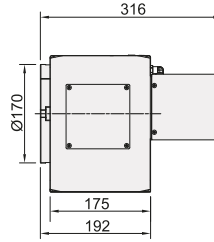
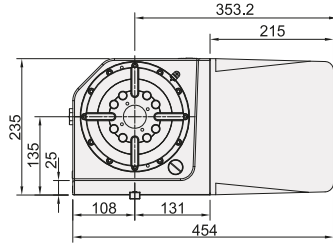
Özellikler

MODEL	Birim	RCX-170S/H	RCX-210S/H	RCX-250ES/H	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø170 / Ø6.69	Ø210 / Ø8.27	Ø255 / Ø10.04	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø40H7 / Ø1.57H7	Ø40H7 / Ø1.57H7	Ø40H7 / Ø1.57H7	
Fener Mili Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø40 / Ø1.57	Ø40 / Ø1.57	Ø40 / Ø1.57	
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	192 / 7.6	192 / 7.6	207 / 8.15	
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	135 / 5.31	160 / 6.30	160 / 6.30	
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	P:0.55~0.7/79.8~101.5 H:2.5/363	P:0.55~0.7/79.8~101.5 H:2.5/363	P:0.55~0.7/79.8~101.5 H:2.5/363	
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	300 / 221 450 / 332	400 / 295 600 / 443	400 / 295 600 / 443	
Servo Motor			bkz. s: 56-57		
Aktarma Oranı		1 / 20	1 / 24	1 / 24	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	83.3 / 2000	83.3 / 2000	83.3 / 2000	
Standart Yükleme Ataleti ($\frac{W.D^2}{8}$)	Kg.m ²	0.72	0.72	0.72	
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	0.001	
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	20	20	20	
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6	6	6	
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	55 / 121	70 / 154	78 / 172	
Maksimum Yükleme Kapasitesi	Dikey	kg / lb	100 / 220	100 / 220	100 / 220
	Yatay	kg / lb	200 / 441	200 / 441	200 / 441
	Puantalı	kg / lb	200 / 441	200 / 441	200 / 441
Maksimum Yükleme (Frenleme Modunda)		N / lbs	14000 / 3147	14000 / 3147	14000 / 3147
		N.m / ft. lbs.	1020 / 752	1020 / 752	1020 / 752
		N.m / ft. lbs.	300 / 221 450 / 332	400 / 295 600 / 443	400 / 295 600 / 443
İzin Verilen Kesme Torku	N.m / ft. lbs.	206 / 152	280 / 207	280 / 207	
Max. Döner Bağlantı Miktarı	Port	4	4	4	

Teknik Çizim ve Ölçüler

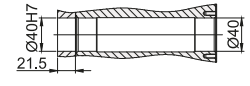
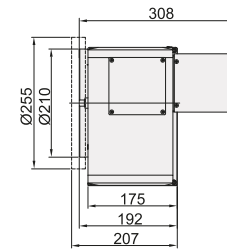
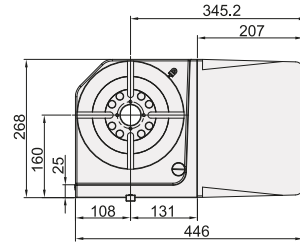
Birim: mm

RCX-170S/H



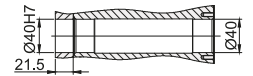
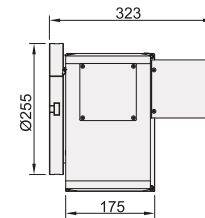
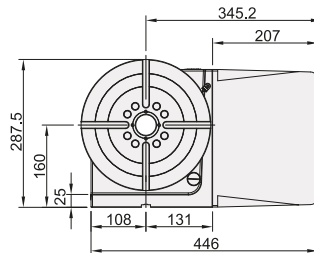
Fener mili delik ölçüsü

RCX-210S/H



Fener mili delik ölçüsü

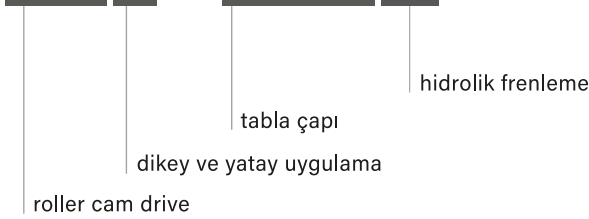
RCX-250ES/H



Fener mili delik ölçüsü




Roller Cam 4 Eksen Divizör

RCX - 255H



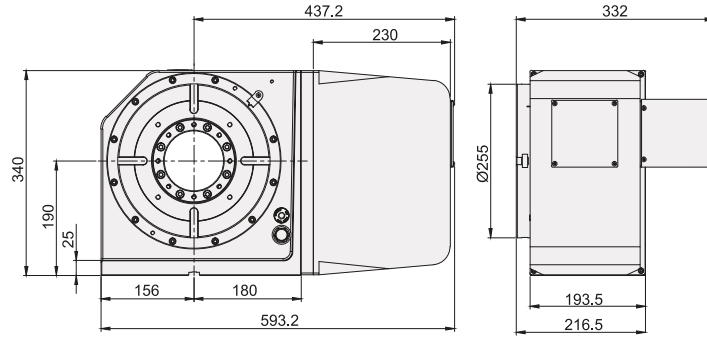
- ▮ Tabla Çapı Ø170, Ø210, Ø255.
- ▮ Yuvarlanmalı yüzey teması yüksek rijitlik, yüksek devir ve uzun dayanıklılık sağlar.
- ▮ Minimum enerji tüketimi ve %80'den fazla iletim oranı.
- ▮ Silindirik hareketi sayesinde boşluk oluşmaz.

Özellikler

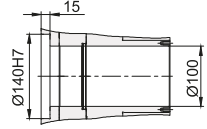
MODEL	Birim	RCX-255H	RCX-320H	RCX-400H	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø255 / Ø10.04	Ø320 / Ø12.59	Ø400 / Ø15.75	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø140H7 / Ø5.51H7	Ø180H7 / Ø7.08H7	Ø220H7 / Ø8.66H7	
Fener Mili Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø100 / Ø3.9	Ø140 / Ø5.5	Ø180 / Ø7.09	
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	216.5 / 8.5	235 / 9.25	255 / 10.04	
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	190 / 7.49	210 / 8.26	255 / 10.04	
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	14H7 / 0.55H7	14H7 / 0.55H7	
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	Hidrolik 5 / 725	Hidrolik 5 / 725	Hidrolik 5 / 725	
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	1270 / 937	1600 / 1180	3000 / 2211	
Servo Motor			bkz. s: 56-57		
Aktarma Oranı		1 / 48	1 / 48	1 / 60	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	50 / 2400	50 / 2400	40 / 2400	
Standart Yükleme Atalet ($\frac{W.D^2}{8}$)	Kg.m ²	2.43	5.12	15	
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	0.001	
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	20	20	20	
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6	6	6	
Net Ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	126 / 278	161 / 355	243 / 536	
Maksimum Yükleme Kapasitesi	Dikey	kg / lb	150 / 331	250 / 550	
	Yatay	kg / lb	300 / 661	400 / 881	
	Puantalı	kg / lb	300 / 661	400 / 881	
Max. Yükleme (Frenleme Modunda)		N / lbs	20000 / 4496	28000 / 6294	38000 / 8527.20
		N.m / ft. lbs.	1700 / 1254	3000 / 2212	5400 / 3983
		N.m / ft. lbs.	1270 / 937	1600 / 1180	3000 / 2212
İzin Verilen Kesme Torku	N.m / ft. lbs.	800 / 590	1098 / 809	1772 / 1307	
Max. Döner Bağlantı Miktarı	Port	6	6	6	

Teknik Çizim ve Ölçüler

RCX-255H

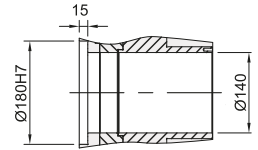
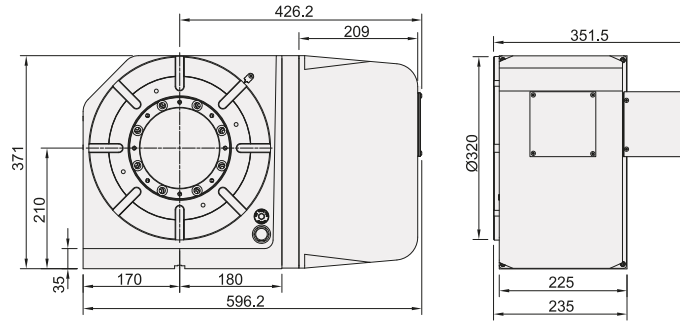


Birim: mm



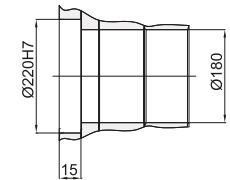
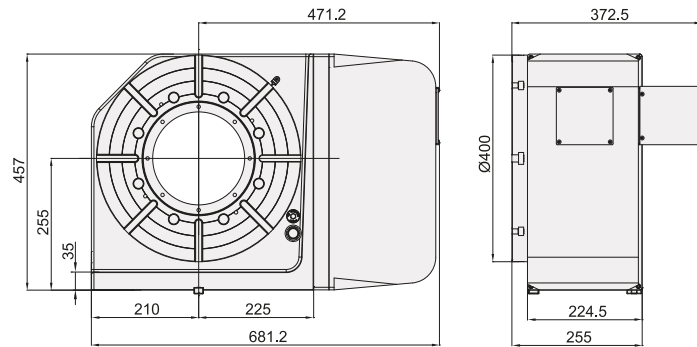
Fener mili delik ölçüsü

RCX-320H



Fener mili delik ölçüsü

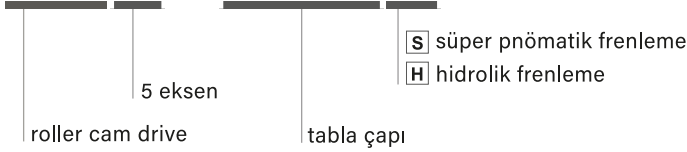
RCX-400H



Fener mili delik ölçüsü








Roller Cam 5 Eksen Divizör

RCF - 3 2 0 H



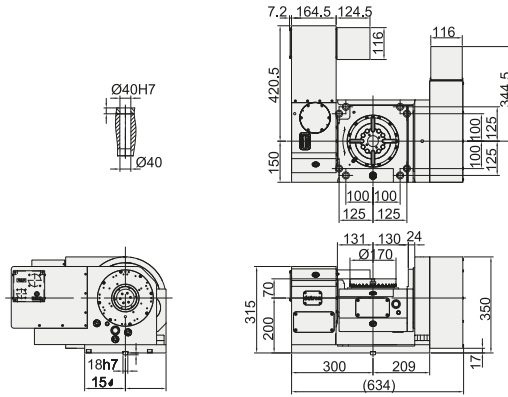
- ▮ Tabla Çapı Ø170, Ø210, Ø255, Ø320
- ▮ Yuvarlanmalı yüzey teması yüksek rijitlik, yüksek devir ve uzun dayanıklılık sağlar.
- ▮ Minimum enerji tüketimi ve %80'den fazla iletim oranı.
- ▮ Silindir hareketi sayesinde boşluk oluşmaz.

Özellikler

MODEL	Birim	RCF-170S/H	RCF-210S/H	RCF-255H	RCF-320H				
Tabla Çapı	mm / inch	Ø170 / Ø6.69	Ø210 / Ø8.27	Ø255 / Ø10.04	Ø320 / Ø12.59				
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø40H7 / Ø1.57H7	Ø65H7 / Ø2.56H7	Ø140H7x15L/Ø5.51H7x15L	Ø140H7x15L/Ø5.51H7x15L				
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	270 / 10.6	286 / 11.26	335 / 13.18	355 / 13.97				
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	200 / 7.87	210 / 8.27	235 / 9.25	255 / 10.03				
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	14H7 / 0.55H7				
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71	18 / 0.71				
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	P:0.55~0.7/79.8~101.5 H:2.5/363	P:0.55~0.7/79.8~101.5 H:2.5/363	Hidrolik 5 / 725	Hidrolik 5 / 725				
Servo Motor		bkz. s: 56-57							
Aktarım Oranı		R 1:60	T 1:90	R 1:60	T 1:90	R 1:60	T 1:90	R 1:60	T 1:48
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	50 / 3000	33.3 / 3000	50 / 3000	33.3 / 3000	44.4 / 3000	33.3 / 3000	44.4 / 2664	33.3 / 1600
Frenleme Torku	N,m / ft. lbs.	300 / 221 600 / 443	400 / 295 700 / 516	400 / 295 600 / 443 800 / 590	600 / 443 800 / 590	1000 / 738	1270 / 937	1270 / 937	1600 / 1180
İzin Verilen Yükleme Kapasitesi	In Horizontal 	kg / lb	75 / 165	100 / 220	120 / 265	200 / 440			
	In Tilting (0~90°) 	kg / lb	50 / 110	70 / 154	90 / 198	150 / 330			
İzin Verilen Zorlanma Kapasitesi	WxL 	N,m / ft. lbs.	40 / 29.5	62 / 45.7	92 / 67.8	130 / 95.8			
İzin Verilen Yük (Frenleme Modunda)	F 	N / lbs	7000 / 1571	14000 / 3142	20000 / 4488	20000 / 4488			
	FxL 	N,m / ft. lbs.	300 / 221 600 / 443	400 / 295 600 / 443	1270 / 937	1270 / 937			
	FxL 	N,m / ft. lbs.	400 / 295 700 / 516	600 / 443 800 / 590	1270 / 937	1600 / 1180			
Maksimum Yükleme Ataleti	$(\frac{W.D^2}{8})$ 	kg.m ²	0.2	0.4	0.94	2.6			
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	0.001	0.001				
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	20" / 60"	20" / 60"	20" / 50"	20" / 50"				
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6" / 8"	6" / 8"	6" / 8"	6" / 8"				
Devirme Açısı Aralığı	deg.	-30 ~ +120	-30 ~ +120	-30 ~ +120	-30 ~ +120				
Net ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	221 / 487	250 / 551	355 / 782	488(3D)				
İzin Verilen Kesme torku	N,m / ft. lbs.	280 / 207	280 / 207	800 / 590	800 / 590				
Max. Döner Bağlantı Miktarı	Port	4	4	6	6				

Teknik Çizim ve Ölçüler

RCF-170S/H



RCF-255H



RCF-320H

Roller Gear Cam 5 Eksen CNC Divizör








RCTFE - 260H

roller cam drive	5 eksen düşük yerçekimi için alçak tabla	standart 3 eksen işleme merkezine monte için alt tabla	hidrolik frenleme	tabla çapı
------------------	--	--	-------------------	------------



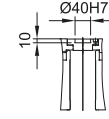
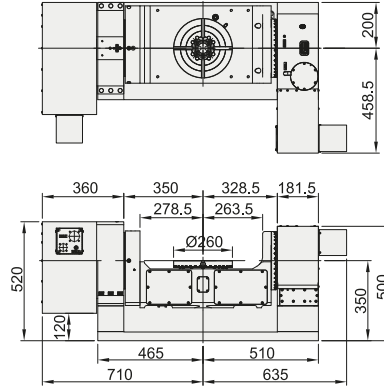
- ▮ Tabla Çapı Ø260, Ø350.
- ▮ Yuvarlanmalı yüzey teması yüksek rijitlik, yüksek devir ve uzun dayanıklılık sağlar.
- ▮ Minimum enerji tüketimi ve %80'den fazla iletim oranı.
- ▮ Silindir hareketi sayesinde boşluk oluşmaz.

Özellikler

MODEL	Birim	RCTFE-260H	RCTFE-350H		
Tabla Çapı	mm / inch	Ø260 / Ø10.23	Ø350 / Ø13.78		
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø40H7 / Ø1.57H7	Ø50 / Ø1.968		
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	350 / 13.78	312 / 12.29		
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	350 / 13.78	337 / 13.27		
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7		
Servo Motor		bkz. s: 56-57			
Fren Türü / Basınç		R	T		
	MPa / psi	Hidrolik 2.5	Hidrolik 5		
Aktarım Oranı		1:48	1:90		
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	50 / 3000	33.3 / 3000		
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	600 / 443	1400 / 1033		
		700 / 516	1800 / 1328		
İzin Verilen Yükleme Kapasitesi	Yatay 	kg / lb	100 / 220	200 / 441	
	Eğimli (0~90°) 	kg / lb	75 / 165	100 / 220	
İzin Verilen Zorlanma Kapasitesi	WxL 	N.m / ft. lbs.	80 / 59	100 / 74	
İzin Verilen Yük (Frenleme Modunda)	F 	N / lbs	14000 / 1342	20000 / 4488	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	600 / 443	700 / 516	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	1400 / 1033	1800 / 1328	
Maksimum Yüklemeye Ataleti $(\frac{W.D^2}{8})$ 	kg.m ²	1.6	2.6		
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001		
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	20"	60"	20"	60"
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	6"	8"	6"	8"
Devirme Açısı Aralığı	deg.	-120 ~ +30	-120 ~ +30		
Net ağırlık (Servo Motor Hariç)	kg / lb	626 / 1380	556 / 1226		
İzin Verilen Kesme torku	N.m / ft. lbs.	280 / 207	800 / 590		
Max. Döner Bağlantı Miktarı	Port	4	6		

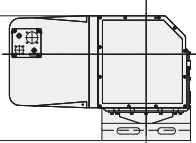
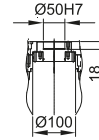
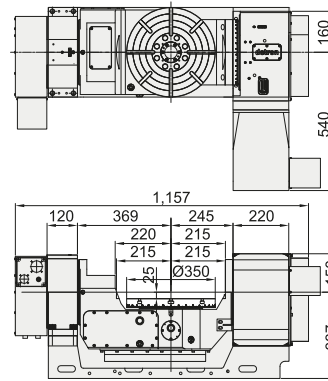
Teknik Çizim ve Ölçüler

RCTFE-260H



Birim: mm

RCTFE-350H



Direct Drive – Built-in (Doğrudan Tahrik)



www.rscnc.com.tr



Hız

- Tork Motor içeren Direct Drive (Doğrudan Tahrik) Modelleri.
- Direct Drive (Doğrudan Tahrik) için Built in Tork Motor'un maksimum dönme hızı 250rpm'dir.
- Süper düşük atalet; yüksek verimli kazanç döngüsü sağlar.
- Yüksek hızlanma ve yavaşlama, 0,2 saniyede 0-180 derece konumlandırma.



Hassasiyet

- Sıfır boşluk; mekanik aşınma olmadan en az sürtünme.
- Standart ekipman olarak yüksek son Avrupa optik kodlayıcı.
- Mükemmel doğruluk garantisi; konumlandırma için 20 saniye, tekrarlanabilirlik için 4 saniye.
- Standart muayene olarak uygulanan ISO 230-2 normu.



Rijitlik

- Sağlam ana gövde.



Koruma

- Avrupa standartlarında IP65 su geçirmez elektrik bağlantısı.
- Standart özellik olarak termal ısı algılama.
- Elektrik kesintisinde güvenli koruma sağlayan dizayn.



Çevreci

- Düşük ses, kolay bakım, yağsız kullanım.
- Esnek çalışma alanı sağlayan kompakt gövde yapısı.



www.rscnc.com.tr

Kesintisiz Üretim İçin Güvenilir Çözümler!

Makinelerinize ve üretim sürecinize uygun
tüm CNC Divizör modelleri ihtiyaçlarınız için bize ulaşın!



Direct Drive (Doğrudan Tahrik) CNC Divizör

D V - 1 7 0 P

DDM Direct Drive
(Doğrudan Tahrik) Tork Motor

dik pozisyonda kullanım


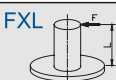
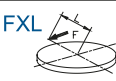
tabla ölçüsü pnömatik



T-Kanallı Opsiyonel Tabla

- 250 dev/dk'yı aşan hızıyla seri üretim için verimlilik sağlar.
- Düşük atalet: doğrudan tahrik sisteminde dişliler veya kayışlar kullanılmaz, bu da daha düşük atalet ve daha fazla hızlanma / yavaşlama ile sonuçlanır.
- Yüksek hassasiyetli konumlandırma elde etmek için yüksek hassasiyetli kodlayıcı (enkoder) ile donatılmıştır.
- Boşluksuz aktarma, iş parçası doğruluğunu ve yüzey pürüzlülüğünü iyileştirir.
- Direct drive (doğrudan tahrik) özellikleriyle sıfır aşınma sağlar.

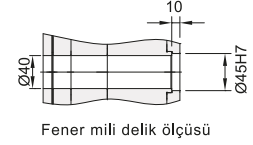
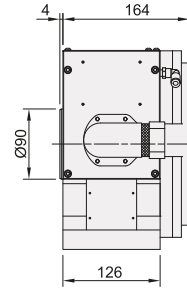
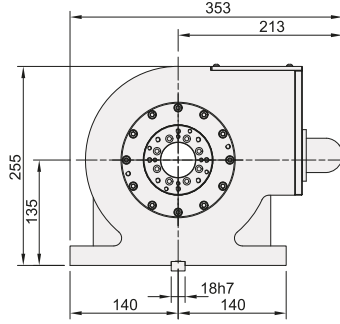
Özellikler

MODEL	Birim	DV-170P	DV-255P II	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Standart: Tablasız Opsiyonel : Ø170 / Ø6.69	Standart: Tablasız Opsiyonel: Ø255 / Ø10.04	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Opsiyonel: Ø40H7 / Ø1.57H7	Opsiyonel: Ø50H7 / Ø1.96H7	
Fener Mili Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø40 / Ø1.57	Ø40 / Ø1.57	
Yatay Merkez Yüksekliği	mm / inch	135 / 5.31	160 / 6.3	
T-Kanal Ölçüsü	mm / inch	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7	
Kama Ölçüsü	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71	
Fren Türü / Basınç	MPa / psi	Pnömatik 0.6 ~ 0.7 / 87 ~ 101.5	Pnömatik 0.5 ~ 0.7 / 72.5 ~ 101.5	
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	230 / 169.51	400 / 294.8	
Aktarma Oranı		Direct Drive	Direct Drive	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	250	250	
İzin Verilen Yükleme Kapasitesi	Dikey	kg / lb	30 / 66	75 / 165
	Yatay	kg / lb	-	-
	Puantalı	kg / lb	70 / 154	150 / 330
İzin Verilen Kesme Kuvveti		N / lbs	12700 / 2849.88	14000 / 3141.6
		N.m / ft. lbs.	740 / 540.2	1020 / 751.74
		N.m / ft. lbs.	230 / 169.51	400 / 294.8
İzin Verilen Kesme torku	N.m / ft. lbs.	60 / 44.22	70 / 51.6	
İzin Verilen Yüklemeye Ataleti $\left(\frac{W.D^2}{8}\right)$	kg.m ²	0.11	0.61	
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001	
İndeksleme Hassasiyeti	sec.	20	20	
Tekrarlama Hassasiyeti	sec.	4	4	
Net Ağırlık (Motor Dahil)	kg / lb	47 / 104	70 / 154	
Soğutma Sistemi		Hava soğutma	Hava soğutma	

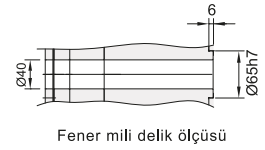
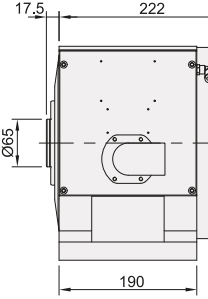
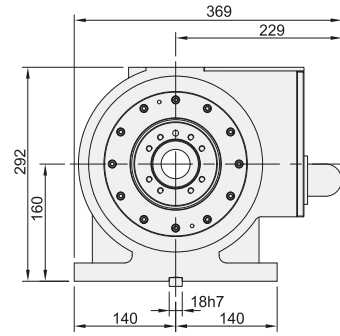
Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

DV-170P



DV-255P II



Uygulama Örneği



▲ 90° derece bölücüler



▲ Örnek hızlı değişim modülü (EROWA)

Alçak Tablalı DDM (Direct Drive) 5 Eksen CNC Divizör



DTFS - 170P








- DDM direkt tahrikli (tork motor)
- 5 eksen alçak merkezli
- tek taraflı destekleme
- 3 eksen işleme merkezine monte için alt tabla
- pnömatik frenleme
- tabla ölçüsü

Yüksek hız - Normal bir döner tablanın ortalama dönüş hızı 22,2 rpm'dir. DDM döner tabla 100 rpm'yi aşan hızlarda çalışır. Bu nedenle bu, yüksek hızlı tormalama ve kesme uygulamaları için uygundur.

Yüksek hassasiyet- Doğrudan tahrik tasarımı, normal sonsuz dişli şanzımanı içermez. Dolayısıyla geri tepme ve mekanik hata yoktur. Bu, çok yüksek konumsal doğruluk ve tekrarlanabilirliği garanti eder.

Üstün yüzey kalitesi - Boşluk ve aşınmanın olmaması, düşük atalet, doğrudan tahrik sistemindeki dişli veya kayışın olmaması üstün yüzey kalitesi sağlar.

Özellikler

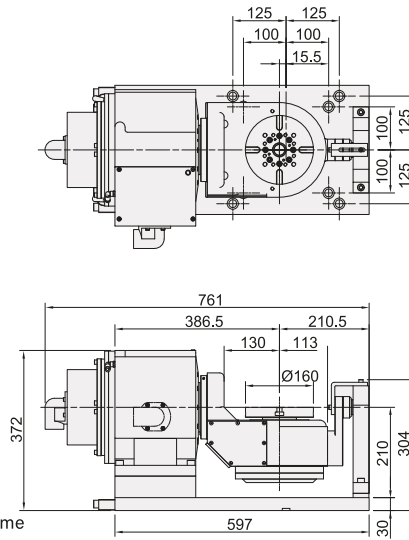
MODEL	Birim	DTFS-125P / DTFE-125P	DTFS-170P DTFE-170P / DTFE-171P
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø160 / Ø6.29	Ø170 / Ø6.69
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø30H7 / Ø1.18H7	Ø40H7 / Ø1.57H7
Masa Yüksekliği	mm / inch	210 / 8 240 / 9	280 / 11 310 / 12
Dikey Merkez Yüksekliği	mm / inch	210 / 8	280 / 11
T-Kanalının Genişliği	mm / inch	12H7 / 0.47H7	12H7 / 0.47H7
Kılavuz Bloğun Genişliği	mm / inch	18 / 0.71	18 / 0.71
Frenleme Yöntemi / Basınç	MPa / psi	pnömatik 0.6~0.7 / 87~101.5	pnömatik 0.6~0.7 / 87~101.5
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	R 200	T 100
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	100 / 73.76	400 / 295.02
İzin Verilen Yükleme Kapasitesi	In Horizontal 	kg / lb	20 / 44.10
	In Tilting (0~90°) 	kg / lb	20 / 44.10
İzin Verilen Zorlama Kapasitesi	WxL 	N.m / ft. lbs.	6.4 / 4.72
İzin Verilen Kesme Kuvveti (Frenleme Sırasında)	F 	N / lbs	9700 / 2180.6
	FxL 	N.m / ft. lbs.	100 / 73.76
	FxL 	N.m / ft. lbs.	400 / 295.02
İzin Verilen Yükleme Ataleti	$\frac{W \cdot D^2}{8}$ 	kg.m ²	0.05
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001	0.001
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	20	30
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	4	4
Devirme Açısı Aralığı	deg.	+30 ~ -120	+30 ~ -120
Net Ağırlık (Motor Dahil)	kg / lb	DTFS-125P: 105 / 231.49 DTFE-125P: 226 / 498.24	DTFS-170P: 215 / 474 DTFE-170P: 296 / 652.56 DTFE-171P: 336 / 740.75
Soğutma Sistemi		Hava soğutma	DTFE-171P: Yağ soğutma DTFE-170P / DTFS-170P: Hava soğutma

Teknik Çizim ve Ölçüler

DTFE-125P with base plate



▲ **DTFS-125P** kompakt tek taraflı destekleme

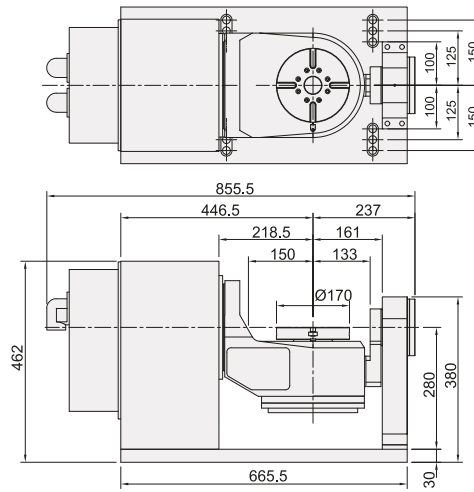


Birim: mm

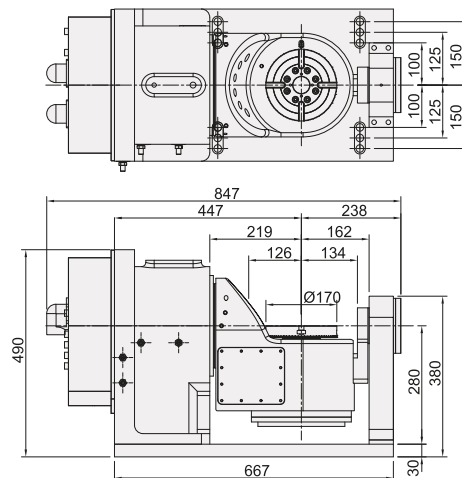
DTFE-170P alt tabla ile



▲ **DTFS-170P** kompakt tek taraflı destekli model birden çok yüz konumlandırma uygulaması için önerilen modeldir.



DTFE-171P



Alçak Tablalı DDM (Direct Drive) 5 Eksen CNC Divizör

DTFA (I) - 650 (E)H










hidrolik frenleme
genişletilmiş tabla (opsiyonel)
tabla ölçüsü
5 eksen
alçak merkezli
DDM direkt tahrikli
(tork motor)

Yüksek hız - Normal bir döner tablanın ortalama dönüş hızı 22,2 rpm'dir. DDM döner tabla 100 rpm'yi aşan hızlarda çalışır. Bu nedenle bu, yüksek hızlı tornalama ve kesme uygulamaları için uygundur.

Yüksek hassasiyet- Doğrudan tahrik tasarımı, normal sonsuz dişli şanzımanı içermez. Dolayısıyla geri tepme ve mekanik hata yoktur. Bu, çok yüksek konumsal doğruluk ve tekrarlanabilirliği garanti eder.

Üstün yüzey kalitesi - Boşluk ve aşınmanın olmaması, düşük atalet, doğrudan tahrik sistemindeki dişli veya kayışın olmaması üstün yüzey kalitesi sağlar.

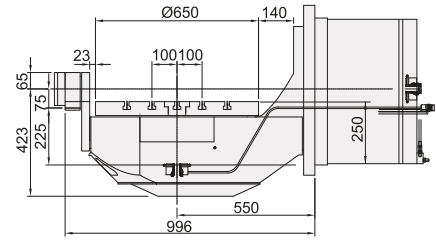
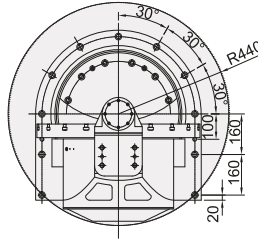
Özellikler

MODEL	Birim	DTFAI-650H / DTFAI-720EH		D2TF-800H	
Tabla Ölçüsü	mm / inch	Ø650 / Ø25.59 / Ø720 / Ø28.34		Ø800	
Merkez Delik Ölçüsü	mm / inch	Ø70H7 / Ø2.76H7		Ø60H7	
Masa Yüksekliği	mm / inch	250 / 9.84		225	
T-Kanalının Genişliği	mm / inch	18H7 / 0.71H7		14H7	
Klavuz Bloğun Genişliği	mm / inch	-		-	
Frenleme Yöntemi / Basınç	MPa / psi	hidrolik 4 / 580		hidrolik 4 / 580	
Max. Tabla Hızı	min ⁻¹	R	T	R	T
		100	50	100	50
Frenleme Torku	N.m / ft. lbs.	2500 / 1843.91	4500 / 3319.03	3000	6000
İzin Verilen Yükleme Kapasitesi	In Horizontal 	kg / lb	300 / 661.39	1000	
	In Tilting (0~90°) 	kg / lb	300 / 661.39	1000	
İzin Verilen Zorlama Kapasitesi	WxL 	N.m / ft. lbs.	300 / 221.27	800	
İzin Verilen Kesme Kuvveti (Frenleme Sırasında)	F 	N / lbs	40000 / 8992.36	50000	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	2500 / 1843.91	3000	
	FxL 	N.m / ft. lbs.	4500 / 3319.03	6000	
İzin Verilen Yükleme Ataleti	$\frac{W.D^2}{8}$ 	kg.m ²	9.4	20	
Minimum İlerleme Hassasiyeti	deg.	0.001		0.001	
İndeksleme Hassasiyeti	sn.	10	20	10	20
Tekrarlama Hassasiyeti	sn.	4	4	4	4
Devirme Açısı Aralığı	deg.	+110 ~ -110		-120 ~ +30	
Net Ağırlık (Motor Dahil)	kg / lb	1450 / 3196.7 / 1500 / 3306.9		2500	
Soğutma Sistemi		Yağ Soğutma		Yağ Soğutma (Takım Tezgahıyla Ortak)	

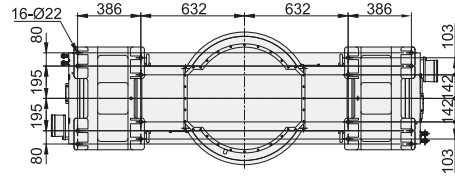
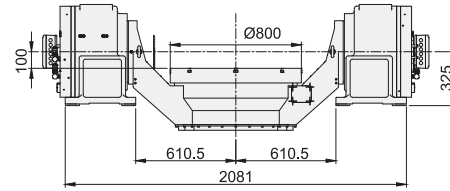
Teknik Çizim ve Ölçüler

Birim: mm

DTFAI-650H



D2TF-800H



Torna ve Freze Makinesi için Eğimli Döner Tabla



RC2DTF-410HS

G2DTF-630H(S)

Çift Tahlikli CNC Derin Eğimli Döner Tabla (Maksimum tabla boyutu 800mm)



Döner Eksen - DDM (800rpm)
Eğimli Eksen - Düz dişli ve sonsuz dişli ile tandem tahrik.



Döner Eksen - DDM (1200rpm)
Eğimli Eksen - Düz dişli ve sonsuz dişli ile tandem tahrik.

DTF-280P

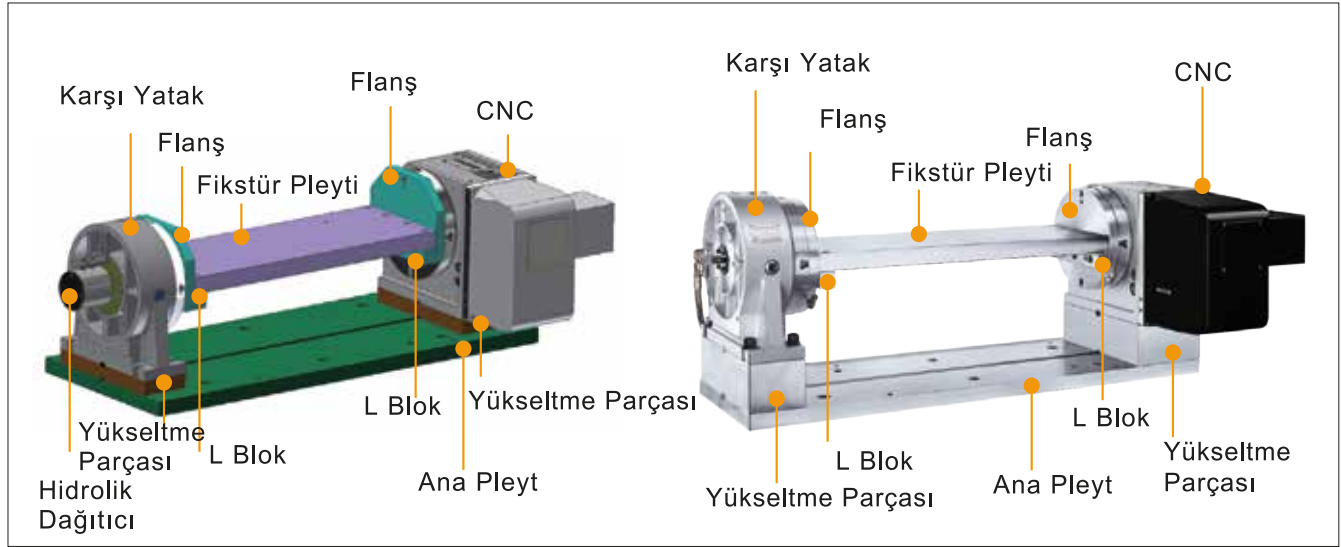


Döner Eksen - DDM (1500rpm)
Eğimli Eksen - DDM (150rpm)

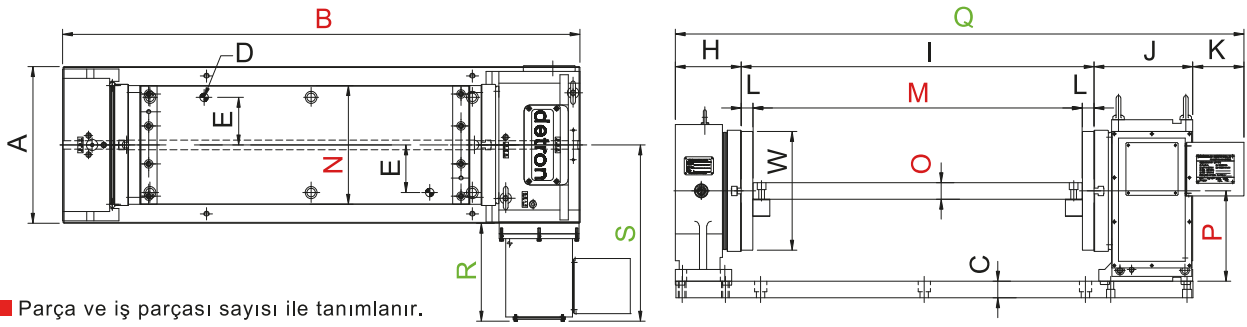
DTF-410H



Döner Eksen - DDM (100rpm)
Eğimli Eksen - DDM (60rpm)



Fikstür ve Ana Pleyt İçin Önerilen Ölçüler



■ Parça ve iş parçası sayısı ile tanımlanır.

■ Makine çarpmasına dikkat edilmelidir.

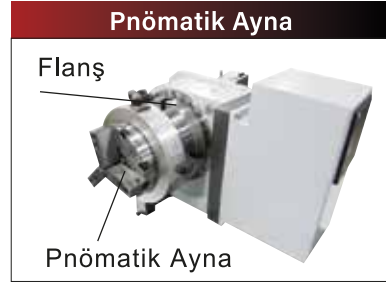
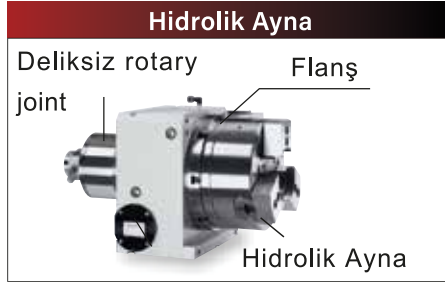
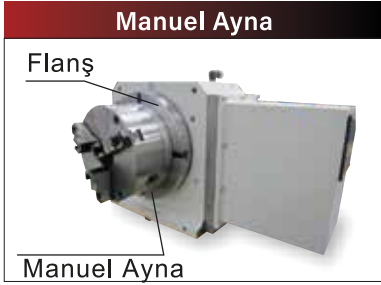
birim: mm / inch

MODEL	Unit	GXA-125S	GXA-170S	GXA-210S	GXA-255H	GXA-320H	GXA-400H	DV-170P	DV-255PII
X axis stock	mm / inch	500 / 20	600 / 24	700 / 28	800 / 32	1000 / 40	1300 / 51	500/20	700/28
A	mm/inch	210 / 8.27	270 / 10.63	270 / 10.63	330 / 12.99	360 / 14.17	450 / 17.72	290 / 11.42	290 / 11.41
B	mm/inch	726 / 28.58	856 / 33.7	956 / 37.64	1101 / 43.35	1241 / 48.86	1440 / 56.69	635 / 25	849 / 33.42
C	mm/inch	30 / 1.18	35 / 1.38	35 / 1.38	35 / 1.38	40 / 1.57	40 / 1.57	35 / 1.38	35 / 1.38
D	mm/inch	2-Ø14 / 2-Ø0.55	2-Ø18 / 2-Ø0.71	2-Ø18 / 2-Ø0.71	2-Ø18 / 2-Ø0.71	2-Ø18 / 2-Ø0.71	2-Ø18 / 2-Ø0.71	2-Ø18 / 2-Ø0.71	2-Ø18 / 2-Ø0.71
E	mm/inch	80 / 3.15	100 / 3.94	100 / 3.94	100 / 3.94	100 / 3.94	125 / 4.92	100 / 3.94	125 / 4.92
H	mm/inch	130 / 5.12	130 / 5.12	130 / 5.12	140 / 5.51	145 / 5.71	190 / 7.48	100 / 3.94	100 / 3.94
I	mm/inch	441 / 17.36	551 / 21.69	651 / 25.63	751 / 29.57	861 / 33.90	961 / 37.83	401 / 15.79	551 / 21.7
J	mm/inch	155 / 6.10	175 / 6.9	175 / 6.9	210 / 8.27	235 / 9.25	254 / 10	168 / 6.61	230 / 9.05
K	mm/inch	89 / 3.5	111.5 / 4.4	118.5 / 4.66	115 / 4.52	116.5 / 4.58	117.5 / 4.63	-	-
L	mm/inch	20 / 0.79	25 / 0.98	25 / 0.98	25 / 0.98	30 / 1.18	30 / 1.18	25 / 0.98	25 / 0.98
M	mm/inch	400 / 15.75	500 / 19.69	600 / 23.62	700 / 27.56	800 / 31.50	900 / 35.43	350 / 13.78	500 / 19.69
N	mm/inch	120 / 4.72	170 / 6.69	200 / 7.87	250 / 9.84	300 / 11.81	400 / 15.75	170 / 6.69	200 / 7.87
O	mm/inch	30 / 1.18	30 / 1.18	30 / 1.18	40 / 1.57	40 / 1.57	40 / 1.57	30 / 1.18	30 / 1.18
P	mm/inch	110 / 4.33	135 / 5.31	160 / 6.30	190 / 7.48	210 / 8.27	255 / 10.04	135 / 5.31	160 / 6.30
Q	mm/inch	815 / 32.08	967.5 / 38.1	1072.5 / 42.2	1216 / 47.87	1357.5 / 53.4	1523 / 60	669 / 26.33	881 / 34.68
R	mm/inch	206 / 8.11	190 / 7.48	194 / 7.63	200 / 7.87	236 / 9.29	246 / 9.68	68 / 2.67	84 / 3.30
S	mm/inch	311 / 12.24	325 / 12.8	329 / 12.95	365 / 14.37	416 / 16.37	471 / 18.54	213 / 8.38	229 / 9.01
W	mm/inch	107 / 4.21	126 / 4.96	141 / 5.55	180.5 / 7.10	206.5 / 8.12	230 / 9.05	126 / 4.96	141 / 5.55

CNC Divizörler için Ayna ve Diğer Opsiyonlar



www.rscnc.com.tr



CNC DİVİZÖR VE UYUMLU AYNALAR

MODEL	GXA-125S	GXA-170S	GXA-210S	GXA-255H	GXA-320H	GXA-400H	GX-500H
Manuel Ayna	SC-4", SC-5"	SK-6", SK-7"	SK-7", SK-8"	SK-8", SK-9"	SK-10", SK-12"	SK-10", SK-12"	SK-12", SK-16"
Hidrolik Ayna		HCK-6"	HCK-6"	HCK-8"	HCK-10"		

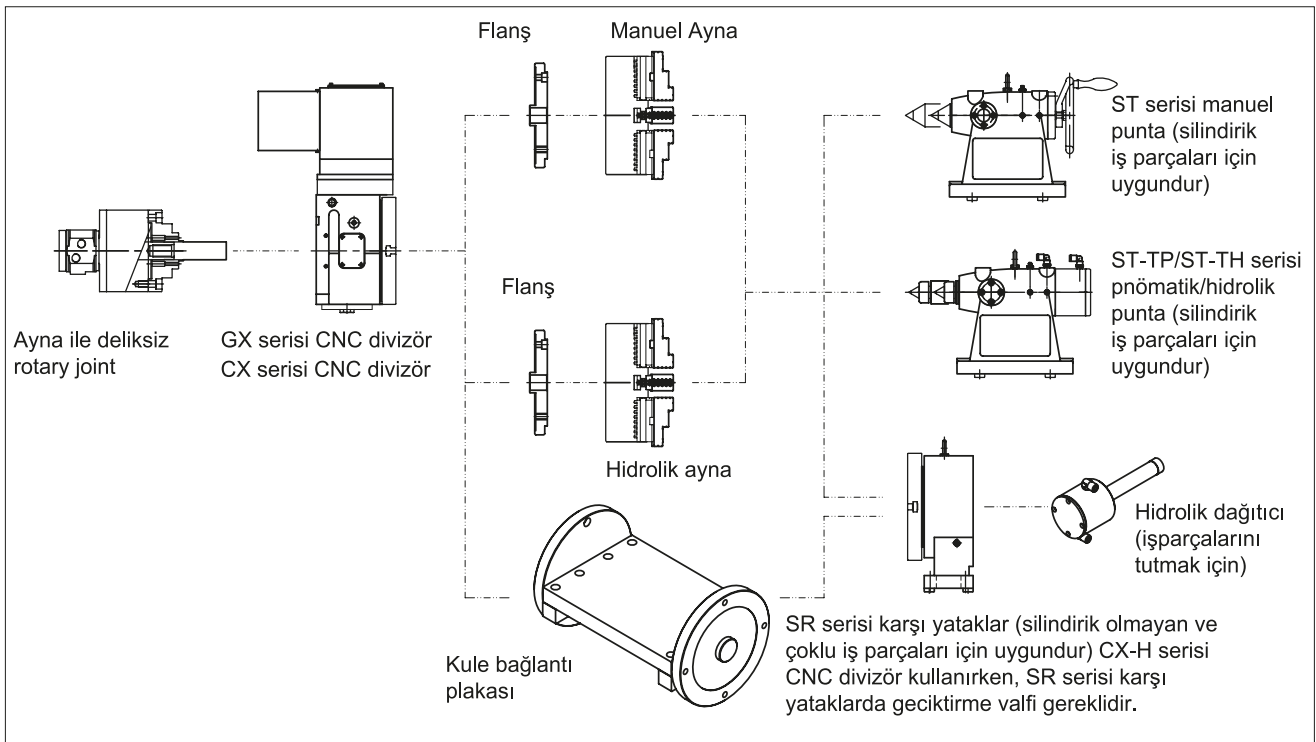
*Kırmızı Renkli Modeller Önerilir

3 AYAKLI AYNA İŞ PARÇASI TUTMA ARALIKLARI

birim: mm / inch

MODEL	SC-4	SC-5	SK-6	SK-7	SK-8	SK-9	SK-10	SK-12	SK-16
O.D. range	Ø 3 - 90 / Ø 0.12 - 3.5	Ø3-110/ Ø0.12-4.33	Ø3-160/ Ø0.12-6.30	Ø8-180/ Ø0.31-7.09	Ø8-190/ Ø0.31-7.48	Ø11-220/ Ø0.43-8.66	Ø12-260/ Ø0.47-10.24	Ø15-300/ Ø0.59-11.81	Ø30-400/ Ø1.18-15.75
I.D range	Ø32-84/ Ø1.26-3.31	Ø35-100/ Ø1.38-3.94	Ø55-150/ Ø2.17-5.91	Ø62-170/ Ø2.44-6.69	Ø68-180/ Ø2.67-7.08	Ø70-210/ Ø2.76-8.27	Ø80-250/ Ø3.15-9.84	Ø90-290/ Ø3.54-11.42	Ø110-380/ Ø4.33-14.96

AKSESUAR BAĞLANTI ŞEMASI



Hidrolik Güç Ünitesi (HTK Serisi)

GXA-H ve CX-H serisi CNC divizörlerde uygulanır. Hidrolik ayna veya hidrolik fikstürlü uygulamalarda önerilir.



ABR-50 Hava Takviyeli Hidrolik Ünite

GXA-H serilerinde kullanılır. Sadece CNC divizör veya SR-H hidrolik ünitelerle birlikte kullanılır. Çevresel hidrolik parça tutma ekipmanı için ek hidrolik ünite önerilir.

4 Eksen Uyumlu Servo Motorlar



www.rscnc.com.tr

Sonsuz Dişli Tipi Modeller

Model		CNC ve Servo Sistem				
Model	FANUC	MITSUBISHI	YASKAWA	SIEMENS	HEIDENHAIN	FAGOR
GXA-125S	aiF2	HG-75	SGMJ-08AUA2SA2	1FK7042 1FK2205-2AF	QSY-96A	FKM22.30A
	βis4					
GXA-170S(L)/H(L) GV-170SB	aiF4	HG-54	SGMXG-09AUA2SA2	1FK7060 1FK2206-2AF	QSY-116C	FKM42.30A
	βis8					
GXA-170S-2W-250	aiF8	HG-104	SGMXG-09AUA2SA2	1FK7060 1FK2206-2AF	QSY-116C	FKM42.30A
	βis8					
GXA-210S(L)/H(L) GVA-210SB GXA-250ES/H	aiF4	HG-104	SGMXG-09AUA2SA2	1FK7060 1FK2206-2AF	QSY-116C	FKM42.30A
	βis8					
GXA-255H(L) CX-255H	aiF4 / aiF8	HG-104 HG-154	SGMXG-13AUA2SA2	1FK7063 1FK2206-4AF	QSY-116E	FKM44.30A
	βis8					
GVA-255HB II	aiF8	HG-154	SGMXG-13AUA2SA2	1FK7063 1FK2206-4AF	QSY-116E	FKM42.30A
	βis12					
GXA-320H CX-320H	aiF8 / aiF12	HG-204	SGMXG-30AUA8SA2	1FK7083 1FK2208-3AC	QSY-155B	FKM64.30A
	βis22					
GXA-400H CX-400H	aiF12	HG-204	SGMXG-30AUA8SA2	1FK7083 1FK2208-3AC	QSY-155B	FKM64.30A
	βis22					
GXA-500H GXA-630EH CX-500H	aiF12	HG-204	SGMXG-30AUA8SA2	1FK7083 1FK2208-3AC	QSY-155B	FKM64.30A
	βis22					
GX-630H	aiF22	HG-354	SGMXG-44AUA8SA2	1FK7084 1FK2208-4AC	QSY-155D	FKM66.30A
	βis22					
GX-800H	aiF22	HG-354	SGMXG-44AUA8SA2	1FK7084 1FK2208-4AC	QSY-155D	FKM66.30A
	βis22					

Silindir Dişli Tipi Modeller

Model		CNC ve Servo Sistem				
Model	FANUC	MITSUBISHI	YASKAWA	SIEMENS	HEIDENHAIN	FAGOR
RCX-170S/H RCX-210S/H RCX-250ES/H	βis8	HG-104/154	SGMXG-09AUA2SA2	1FK7060 1FK2206-2AF	QSY116E	-
RCX-255H	aiF8	HG-154 / 224	SGMXG-20AUA2SA2	1FK7063 1FK2206-4AF	QSY116J	-
	βis8 βis12					
RCX-320H RCX-400H	aiF12	HG-204	SGMXG-30AUA8SA2	1FK7083 1FK2208-3AC	QSY155B	-
	βis22					

* Siyah yazı tipindeki motor modeli: Sadece 4. eksen kullanıldığında veya punta ve fikstür plakası eklendiğinde seçin.

* Mavi yazı tipindeki motor modeli: Sadece 4. eksenini kullanırken seçin.

* Kırmızı yazı tipindeki motor modeli: Punta ve fikstür eklerken seçin.

* Yeşil yazı tipindeki motor modeli: Yeni özelliktedir, makinenin üç eksenli motoru ve tahrik ünitesiyle birlikte kullanılmalıdır. Ayarlama gerekebilir.

Not 1. Lütfen yağ geçirmez bir motor kullandığınızdan emin olun.

Not 2. Döner punta veya fikstür kullanırken, lütfen daha yüksek güçlü bir motor kullanın.



5 Eksen Uyumlu Servo Motorlar



www.rscnc.com.tr

Sonsuz Dişli Tipi Modeller

Motor & NC Sistemi												
Model	FANUC		MITSUBISHI		YASKAWA		SIEMENS		HEIDENHAIN		FAGOR	
Axis	Rotary Axis	Tilting Axis	Rotary Axis	Tilting Axis	Rotary Axis	Tilting Axis	Rotary Axis	Tilting Axis	Rotary Axis	Tilting Axis	Rotary Axis	Tilting Axis
GFA-101S	aiF2 βis4	aiF2 βis4	HG-105	HG-105	SGMXJ-08AUA2SA2		1FK7042 1FK2205-2AF	1FK7042 1FK2205-2AF	QSY-96A	QSY-96G	FKM22.30A	FKM22.30A
GFA-125S/H GFA-125S-2W-240	aiF2 βis4	aiF4 βis8	HG-75	HG-104	SGMXJ-08AUA2SA2	SGMXG-09AUA2SA2	1FK7042 1FK2205-2AF	1FK7060 1FK2206-2AF	QSY-96A	QSY-116C	FKM22.30A	FKM42.30A
GFA-170S II /H II GFA-200ES II /H II	aiF4 βis8	aiF4 βis8	HG-54 HG-104	HG-54 HG-104	SGMXG-09AUA2SA2		1FK7060 1FK2206-2AF	1FK7063 1FK2206-4AF	QSY-116C	QSY-116C	FKM22.30A	FKM42.30A
GFA-210S/H	aiF4 βis8	aiF8 βis12	HG-104	HG-104	SGMXG-09AUA2SA2		1FK7060 1FK2206-2AF	1FK7063 1FK2206-4AF	QSY-116C	QSY-116C	FKM42.30A	FKM42.30A
GTFAE-125S	aiF2 βis4	aiF4 βis8	HG-75S	HG-54S	SGMXG-03AUA2SA2	SGMXG-09AUA2SA2	-	-	-	-	-	-
GTFAE-210S-2W-320 GFA-255H/HB	aiF4 βis8	aiF8 βis12	HG-104	HG-154	SGMXG-09AUA2SA2	SGMXG-13AUA2SA2	1FK7060 1FK2206-2AF	1FK7063 1FK2206-4AF	QSY-116C	QSY-116E	FKM42.30A	FKM42.30A
GFA-170S-2W-300	aiF4 βis8	ais8 βis12	HG-104	HG-154	SGMXG-09AUA2SA2	SGMXG-13AUA2SA2	1FK7060 1FK2206-2AF	1FK7063 1FK2206-4AF	QSY-116C	QSY-116E	FKM42.30A	FKM42.30A
GFA-320H GTFAE-320H-2W-450	aiF8 βis12	aiF12 βis22	HG-154	HG-204	SGMXG-13AUA2SA2	SGMXG-30AUA8SA2	1FK7063 1FK2206-4AF	1FK7083 1FK2208-3AC	QSY116E	QSY155B	FKM42.30A	FKM44.30A
GTFAE-170SL	ais4 βis4	ais8 βis8	HG-96	HG-104	SGMXJ-08AUA2SA2	SGMXG-13AUA2SA2	-	-	-	-	-	-
GTFAE-210S GTFAE-255SBL(S)	aiF4 βis8	aiF8 βis12	HG-104	HG-224	SGMXG-09AUA2SA2	SGMXG-13AUA2SA2	1FK7060 1FK2206-2AF	1FK7063 1FK2206-4AF	QSY116C	QSY116J	FKM42.30A	FKM42.30A
GTFAE-320XB/H/ XBL(S)	aiF4 βis8	aiF12 βis22	HG-104	HG-204	SGMXG-09AUA2SA2	SGMXG-13AUA2SA2	1FK7060 1FK2206-2AF	1FK7083 1FK2208-3AC	QSY116E	QSY155B	FKM42.30A	FKM42.30A
GTFAE-410XB/ XBL(S)/HL(S) GTFAE-255H-2W-400	aiF8 βis12	aiF12 βis22	HG-154	HG-204 HG-354	SGMXG-13AUA2SA2	SGMXG-30AUA8SA2	1FK7063 1FK2206-4AF	1FK7083 1FK2208-3AC	QSY116J	QSY155C	FKM44.30A	FKM64.30A
GTFAE-500XB/XBL	aiF8 βis12	aiF22 βis22	HG-154	HG-354	SGMXG-13AUA2SA2	SGMXG-30AUA8SA2	1FK7063 1FK2206-4AF	1FK7084 1FK2208-4AC	QSY-116J QSY-130E	QSY155F	FKM44.30A	FKM66.30A
GTFAE-650EHB	aiF12 / 3000-B	aiF40 / 3000-B With Fan	-	-	-	-	1FK7083 1FK2208-3AC	1FK7103 1FK2210-4AC	QSY155C	QSY190D	-	-
GTFAE-650EHB GTFAE-720EHB	aiF12 / 3000-B	aiF30 / 3000-B aiF40 / 3000-B With Fan	-	-	-	-	1FK7083 1FK2208-3AC	1FK7103 1FK2210-4AC	QSY155C	QSY190D	-	-

Silindir Dişli Tipi Modeller

Motor & NC Sistemi												
Model	FANUC		MITSUBISHI		YASKAWA		SIEMENS		HEIDENHAIN		FAGOR	
Axis	Rotary Axis	Tilting Axis	Rotary Axis	Tilting Axis	Rotary Axis	Tilting Axis	Rotary Axis	Tilting Axis	Rotary Axis	Tilting Axis	Rotary Axis	Tilting Axis
RCF-170S/H	aiF4 βis8	aiF4+B βis8+B	HG-54 HG-104	HG-104+B	SGMXG-09AUA2SA1	SGMXG-09AUA2E2	1FK7060 1FK2206-2AF	1FK7063+B 1FK2206-4AF+B	QSY116C	QSY116C+B	-	-
RCF-210S/H	aiF4 βis8	aiF4+B βis8+B	HG-104	HG-104+B	SGMXG-09AUA2SA1	SGMXG-09AUA2E2	1FK7060 1FK2206-2AF	1FK7063+B 1FK2206-4AF+B	QSY116C	QSY116C+B	-	-
RCF-255H	aiF8 βis8	aiF8+B βis12+B	HG-104	HG-154+B	SGMXG-09AUA2SA1	SGMXG-20AUA2SE2	1FK7063 1FK2206-4AF	1FK7063+B 1FK2206-4AF+B	QSY116E	QSY116E+B	-	-
RCF-320H	aiF8 βis12	ais22+B βis22+B	HG-154	HG-204+B	SGMXG-20AUA2SA2	SGMAG-30AUA8EA2	1FK7063 1FK2206-4AF	1FK7083+B 1FK2208-3AC+B	QSY116E	QSY155C+B	-	-
RCTFE-260H	aiF4 ais8	aiF8+B ais12+B	HG-104	HG-154+B	SGMXG-09AUA2SA1	SGMXG-20AUA2SE2	1FK7060 1FK2206-2AF	1FK7063+B 1FK2206-4AF+B	QSY116C	QSY116E+B	-	-
RCTFE-350H	aiF8 βis12	ais22+B βis22+B	HG-154	HG-204+B	SGMXG-20AUA2SA2	SGMAG-30AUA8EA2	1FK7060 1FK2206-2AF	1FK7083+B 1FK2208-3AC+B	QSY116E	QSY155B+B	-	-

* Yeşil yazı tipindeki motor modeli: Yeni özelliktedir, makinenin üç eksenli motoru ve tahrik ünitesiyle birlikte kullanılmalıdır. Ayarlama gerekebilir.

* Kırmızı yazı tipindeki motor modeli: Özel durumlarda kullanılabilir, lütfen RS CNC'ye danışın.

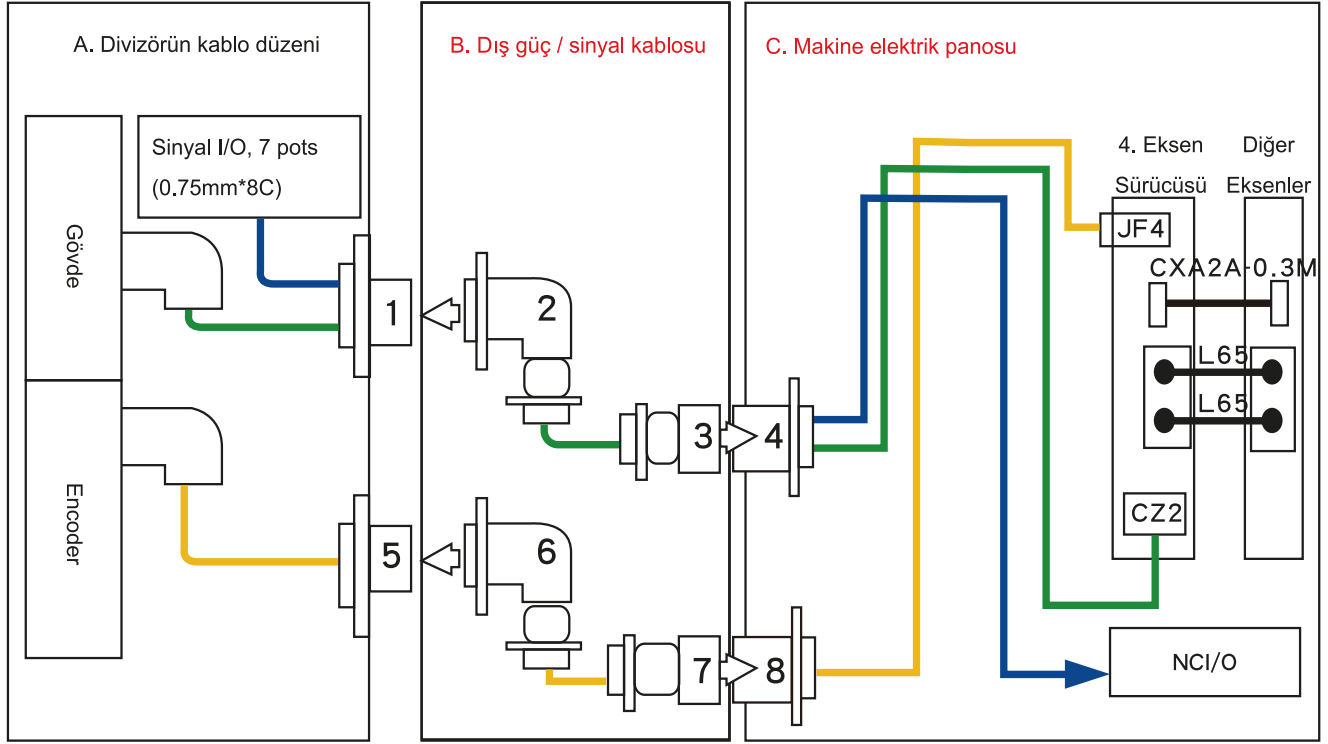
Not 1. Lütfen yağ geçirmez bir motor kullandığınızdan emin olun.

Not 2. Döner punta veya fikstür kullanırken, lütfen daha yüksek güçlü bir motor kullanın.

Japon Kontrol Üniteleri İçin Diyagram Örneği



Standart Askeri Tip Konnektör
(Japon Kontrol Üniteleri)
Askeri Tip konnektörler Mitsubishi
ve Fanuc Kontrol ünitelerinde
kullanılır.



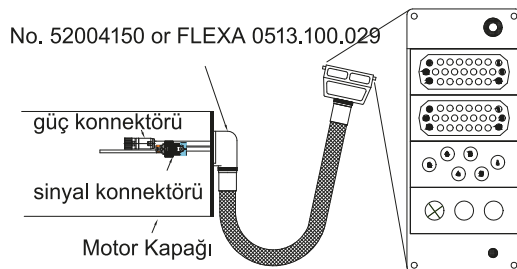
Japon Kontrol Üniteleri için Kablo Özellikleri

Power connector # connector SPEC	1 MS3102A28-11P	2 MS3108A28-11S	3 MS3106A28-11P	4 MS3102A28-11S
Signal connector # connector SPEC FANUC / 17Pin	5 MS3102A20-29PW	6 MS3108A20-29SW	7 MS3106A20-29PW	8 MS3102A20-29SW
MITSUBISHI / 17Pin	MS3102A20-29P	MS3108A20-29S	MS3106A20-29P	MS3102A20-29S
MITSUBISHI / 19Pin	MS3102A22-14P	MS3108A22-14S	MS3106A22-14P	MS3102A22-14S

Avrupa Kontrol Üniteleri İçin Diyagram Örneği



Yapışık Tip Konnektör (Avrupa
Kontrol Üniteleri veya optik
enkoder için)
Siemens ve Heidenhain kontrolleri
için tekli tip çıkış konnektör
kullanılır.



		Dış Konnektör Modülü	
a	25P	Signal / Encoder	1 . 5 - 1 EU modül ; 2 . 9M
b	25P	Motor encoder	SIEMENS/HEIDENHAIN signal with EU plug ; 2.9M
c	6P	4-axis power	SIEMENS/HEIDENHAIN power with EU plug ; 2.9M
d	3P	4X6mm air tube for D1	2 . 9M

Doğru Açı, Doğru Sonuç: Hassas CNC Divizörlerimizle Kesintisiz Üretim!



Geniş stoklarımızda yer alan yüksek kaliteli Detron CNC Divizörler ile kesintisiz ve sorunsuz üretime sahip olun!

Endüstriyel üretimde öncü çözümler sunan firmamıza ulaşın!

A: İkitelli OSB Mah. Esenler Sanayi Sitesi

Ortaklar İş Merkezi A Blok No: 61

Başakşehir / İstanbul

M: info@rscnc.com.tr

T: +90 212 877 14 77

detron CNC DİVİZÖR KATALOĞU

DETRON CNC Divizörlerle Üretimizi Katlayın!

RS CNC olarak, satış sonrası destek, yedek parça temini ve teknik danışmanlık hizmetlerimizle CNC sistemlerinizin her adımında yanınızdayız!



www.rscnc.com.tr