



RS CNC
MAKINA SAN. TİC. LTD. ŞTİ

CNC İŞLEME MERKEZLERİ



PONC[®]





www.rscnc.com.tr

İçindekiler

Dik İşleme Merkezleri

8. sayfa | PVLB TAPPING CENTER

10. sayfa | PL DİK İŞLEME MERKEZİ

Ağır Hizmet - Köprü Tipi İşleme Merkezleri

12. sayfa | PG KÖPRÜ TİPİ İŞLEME MERKEZİ

14. sayfa | PGMA SERİSİ

16. sayfa | PGMB SERİSİ

18. sayfa | PHB5D SERİSİ

20. sayfa | PHC5D SERİSİ

Profil İşleme Merkezleri

22. sayfa | P565 SERİSİ

24. sayfa | P585 SERİSİ

26. sayfa | PCD SERİSİ

28. sayfa | PCD5D SERİSİ

30. sayfa | PYE SERİSİ

32. sayfa | PDE4D SERİSİ

34. sayfa | PHE SERİSİ

36. sayfa | PHE5D SERİSİ





HAKKIMIZDA

RS CNC olarak 25 yıllık tecrübemizle talaşlı imalat sektörüne yönelik CNC makineleri ve ekipmanlarının tedarikinde güvenilir bir çözüm ortağı olmayı sürdürüyoruz. Kurulduğumuz günden bu yana, imalatçı firmaların ihtiyaç duyduğu makineleri yüksek kalite, maksimum verimlilik ve optimum maliyet prensipleriyle sunarak sektörde fark yaratıyoruz!



Misyonumuz

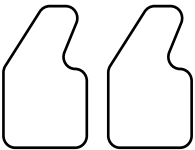
Müşterilerimize dünya standartlarında CNC makinelerini sunarak üretim süreçlerini desteklemek ve verimliliklerini artırmak.

Müşteri memnuniyetini odak noktamız yaparak, sektörde güvenilir ve yenilikçi bir tedarikçi olarak tanınmak.

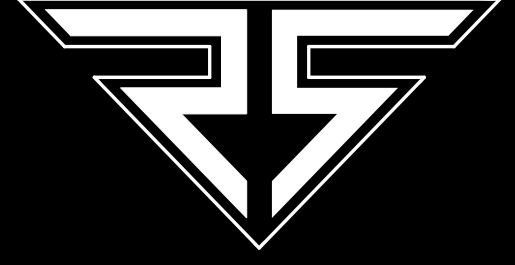


Vizyonumuz

Sektörde öncü bir konumda olmayı hedefleyerek, müşterilerimize sadece yüksek kaliteli ürünler sunmakla kalmayıp aynı zamanda mükemmel müşteri hizmeti sağlamak. Yenilikçi çözümlerimizle müşterilerimizin başarılarına katkıda bulunmak.



Geniş ürün yelpazemizdeki her bir makine, yüksek endüstri standartlarına uygun olarak üretilmiş ve titizlikle kontrol edilmiştir. Müşteri memnuniyetini ön planda tutarak hızlı ve güvenilir bir şekilde siparişlerinizi karşılıyoruz.



TEK YETKİLİ **PONC**[®] BAYİİ

Firmamız, endüstriyel işleme ekipmanları konusunda sektördeki öncü markalardan biri olan PONC'un Türkiye'deki güvenilir tedarikçisi olarak faaliyet göstermektedir. PONC'un yüksek kaliteli CNC işleme merkezleri, müşterilerimize kesintisiz ve hassas üretim çözümleri sunmamıza olanak tanıyor.

Profesyonel ekibimiz ve kapsamlı hizmetlerimizle, PONC'un üstün performanslı makinelerini tedarik etmek ve teknik destek sağlamak konusunda müşterilerimize güvenilir bir iş ortağı olarak hizmet veriyoruz.

- ✓ ÜRÜN KALİTESİ
- ✓ GENİŞ ÜRÜN YELPAZESİ
- ✓ HIZLI TESLİMAT
- ✓ MÜŞTERİ ODAKLI HİZMET
- ✓ MALİYET TASARRUFU
- ✓ DENEYİM & GÜVENİLİRLİK

PONC® ŞİRKET PROFİLİ





PVLB SERİSİ

Tapping Center





PONC®

Ürün Açıklaması

- Tayvan markalı 3 Eksen lineer kızak ile yüksek hız ve yüksek hassasiyet.
- Yüksek hızlı iş mili motoru, iş milini doğrudan tahrik eder, bu da daha yüksek işleme verimliliğine ve daha iyi işleme yüzeyi kalitesine sahiptir.
- Standart servo takım magazini, hızlı ve stabil takım değişimi.
- Fanuc OİMF+ ve Mitsubishi M80 kontrol üniteleri.
- 4. ve 5. Eksen hazırlığı.



Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ	PVLB-T6	PL-V6
X-Ekseni	600 mm	600 mm
Y-Ekseni	400 mm	400 mm
Z-Ekseni	500 mm	500 mm
İŞ MİLİ		
İş Mili Devri	20000 rpm	12000 rpm
İş Mili Koniği	BBT30	BBT40
MAGAZİN		
Tür	Eğik Servo Magazin	Kollu Tip Magazin
Maksimum Takım Sayısı	21 adet	24 adet
Takım Değişim Süresi	1.8 sn.	1.8 sn.
EKSEN HIZLARI		
X/Y/Z	48/48/48 m/dk	48/48/48 m/dk
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	12000 mm/dk	12000 mm/dk
KONTROL ÜNİTESİ		
	Mitsubishi/FANUC	Mitsubishi/FANUC
MOTOR GÜCÜ		
İş Mili Gücü	5.5 kW	5.5 kW
X/Y/Z Eksen Motorları	1.5/1.5/3 kW	1.5/1.5/3 kW
HASSASİYET		
X/Y/Z Konum Doğruluğu	± 0.005/300 mm	± 0.005/300 mm
X/Y/Z Tekrarlanabilirlik Doğruluğu	± 0.003/300 mm	± 0.003/300 mm
MEKANİK ÖZELLİKLER		
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²
Makine Yüksekliği	2700 mm	2700 mm
Zemin Alanı	2300X1700 mm	2300X1700 mm
Makine Ağırlığı	3 t	3 t

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.

BT30-BT40 Standart Modeller

PVLB-T6
PL-V6

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.



19

www.rscnc.com.tr

PL SERİSİ

Dik İşleme Merkezi

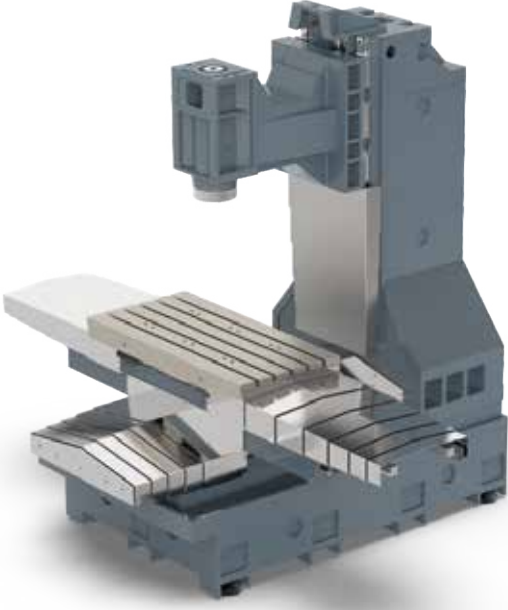




PONC®

Ürün Açıklaması

- 4. ve 5. Eksen hazırlığı.
- Fanuc OİMF+ ve Mitsubishi M80 kontrol üniteleri
- Tayvan markalı 3 Eksen lineer kızak ile yüksek hız ve yüksek hassasiyet.
- Üç eksen, makinenin işleme sertliğini sağlamak için Tayvan / Japonya P sınıfı 45# hassas makaralı kılavuz rayını benimser.
- Dikey işleme merkezi, havacılık, otomobil parçaları, makine ve kalıp imalatı alanlarında kullanılabilir; küçük ve orta boyutlu parçaların frezeleme, delme, kılavuz çekme ve delik delme işlemlerinin yüksek hassasiyetli ve verimli otomatik işlenmesi için uygundur.



Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ	PL855	PL1165	PL1375
X-Ekseni	800 mm	1100 mm	1300 mm
Y-Ekseni	550 mm	650 mm	750 mm
Z-Ekseni	550 mm	600 mm	600 mm
İŞ MİLİ			
İş Mili Hızı	12000 rpm	12000 rpm	12000 rpm
İş Mili Koniği	BBT40	BBT40	BBT40
MAGAZİN			
Tür	Kollu Tip Magazin	Kollu Tip Magazin	Kollu Tip Magazin
Maksimum Takım Sayısı	24 Adet	24 Adet	24 Adet
Takım Değişim Süresi	2 sn.	2 sn.	2 sn.
EKSEN HIZLARI			
X/Y/Z	48/48/48 m/dk	36/36/36 m/dk	36/36/36 m/dk
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	10 m/dk	10 m/dk	10 m/dk
KONTROL ÜNİTESİ			
	Mitsubishi/FANUC	Mitsubishi/FANUC	Mitsubishi/FANUC
MOTOR GÜCÜ			
İş Mili Gücü	7.5/15(S1/S6) kW	11/18.5(S1/S6) kW	11/18.5(S1/S6) kW
X/Y/Z Eksen Motorları	3.0/3.0/3.0 kW	3.0/3.0/3.0 kW	3.0/3.0/3.0 kW
HASSASİYET			
X/Y/Z Konum Doğruluğu	± 0.005/300 mm	± 0.005/300 mm	± 0.005/300 mm
X/Y/Z Tekrarlanabilirlik Doğruluğu	± 0.005/300 mm	± 0.005/300 mm	± 0.005/300 mm
MEKANİK ÖZELLİKLER			
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	
Makine Yüksekliği	3100 mm	3200 mm	3200 mm
Zemin Alanı	2600X2600 mm	3050x2750 mm	4500x2750 mm
Makine Ağırlığı	5.5 t	7 t	7.5 t

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.

BBT40 Standart Modeller

PL855
PL1165
PL1375

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.



11

www.rscnc.com.tr

PG SERİSİ

Köprü Tipi İşleme Merkezi



BBT50 Standart Modeller

PG-CNC1614
PG-CNC2016
PG-CNC2518
PG-CNC3220

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.



Ürün Açıklaması

- Tayvan markalı 3 Eksen lineer kızak ile yüksek hız ve yüksek hassasiyet.
- Fanuc OIMF+ ve Mitsubishi M80 kontrol üniteleri.
- 4. ve 5. Eksen hazırlığı.
- Havacılık, gemi yapımı, enerji üretimi, askeri sanayi, ağır makineler, lokomotifler, takım tezgahları, tekstil makineleri, baskı makineleri, kalıp imalatı ve diğer endüstrilerde kullanılır.

Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ	PG-CNC1614	PG-CNC2016	PG-CNC2518	PG-CNC3220
X-Ekseni	1600 mm	2000 mm	2500 mm	3200 mm
Y-Ekseni	1500 mm	1650 mm	1800 mm	2000 mm
Z-Ekseni	800 mm	800 mm	1000 mm	1000 mm
İş Mili ve Tabla Arası Mesafe	150~950 (BT50)	250~1050 (BT50)	150~1150 (BT50)	260~1260 (BT50)
İş Parçası Geçiş Yüksekliği	1030 mm	1100 mm	1300 mm	1300 mm
Kolonlar Arası Mesafe	1500 mm	1660 mm	1800 mm	2000 mm
TABLA ÖLÇÜLERİ				
Tabla Boyutu (genişlik X uzunluk)	1200 x 1700 mm	1300 x 2000 mm	1600 x 2500 mm	1800 x 3000 mm
T Yuvası Genişliği / Mesafesi	7-22/170 mm	7-22/170 mm	9-22/180 mm	9-22/190 mm
Maksimum Yük	2.5 t	4 t	6.5 t	7 t
İŞ MİLİ				
Maksimum Hız	6000 rpm	6000 rpm	6000 rpm	6000 rpm
İş Mili Gücü	15/18.5(S1/S6) kW	15/18.5(S1/S6) kW	15/18.5(S1/S6) kW	15/18.5(S1/S6) kW
İş Mili Torku	143/236(S1/S6) N.m	143/236(S1/S6) N.m	143/236(S1/S6) N.m	143/236(S1/S6) N.m
İş Mili Tahrik Tipi	Kayış Tahrikli	Kayış Tahrikli	Kayış Tahrikli	Kayış Tahrikli
İş Mili Koniği	BBT50	BBT50	BBT50	BBT50
KONTROL ÜNİTESİ				
	FANUC	FANUC	FANUC	FANUC
EKSEN HIZLARI				
X/Y/Z	15/15/12 m/dk	15/15/12 m/dk	15/15/12 m/dk	15/15/12 m/dk
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	10/10/8 m/dk	10/10/8 m/dk	10/10/8 m/dk	10/10/8 m/dk
HASSASİYET				
X Eksen Konum Doğruluğu	0.016 mm	0.02 mm	0.025 mm	0.03 mm
Y/Z Eksen Konum Doğruluğu	0.014/0.01 mm	0.015/0.01 mm	0.018/0.01 mm	0.02/0.012 mm
X Eksen Tekrarlanabilirlik Doğruluğu	0.014 mm	0.015 mm	0.022 mm	0.028 mm
Y/Z Eksen Tekrarlanabilirlik Doğruluğu	0.012/0.008 mm	0.012/0.008 mm	0.015/0.008 mm	0.018/0.01 mm
MEKANİK ÖZELLİKLER				
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²
Sac Metal Boyutları	5800x3200x3700 mm	6400x3800x3920 mm	7300x3900x4000 mm	8600x4000x4100 mm
Makine Ağırlığı	13.5 t	19 t	21 t	23 t

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.



PGMA SERİSİ

Köprü Tipi İşleme Merkezi



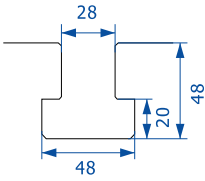
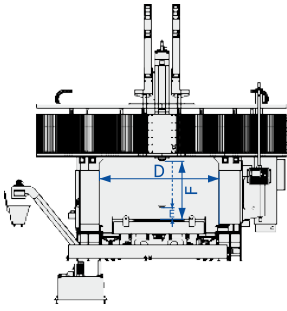
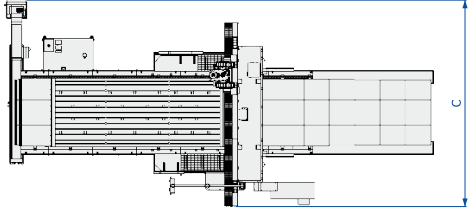
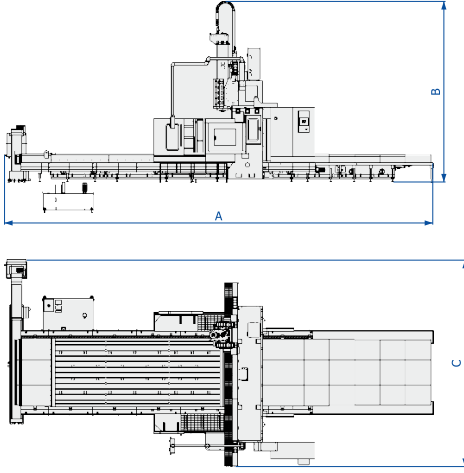
Model numarası	Boyut (mm)	Uzunluk A	Yükseklik B	Genişlik C	Sütunlar Arası Etkili Mesafe D	İş Mili ve Tabla Arası Mesafe	
						Min. Mesafe E	Max. Mesafe F
PGMA-3040		12000	8000	9000	3700	300	1900
PGMA-3060		16000	8000	9000	3700	300	1900
PGMA-3080		20000	8000	9000	3700	300	1900



PONC®

Ürün Açıklaması

- Savunma sanayisi, havacılık, gemi yapımı, enerji üretimi, ağır makine üretimi, lokomotifler, takım tezgahları, tekstil makineleri, baskı makineleri, kalıp imalatı ve diğer endüstrilerde kullanılır.
- X Eksenini 4 yönlü büyük lineer kızaklar.
- Z Eksenini 450x450 mm ramli kutu kızak.
- Z Eksen şanzımalı çift motor ve çift vidalı mil hareketli.
- Opsiyonel olarak 2,5 derece indeksli otomatik sök-taklı açılı kafa.
- 4. ve 5. Eksen hazırlığı.
- Fanuc OIMF+ Mitsubishi M80 ve Siemens kontrol üniteleri.



Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ		PGMA-3040/60/80
X-Eksenini		4200/6200/8500 mm
Y-Eksenini		4500 mm
Z-Eksenini		1600 mm
İş Mili ve Tabla Arası Mesafe		300~1900 mm
Kolonlar Arası Mesafe		3700 mm
TABLA ÖLÇÜLERİ		
Tabla Boyutu (genişlik X uzunluk)		3000x4000/6000/8000 mm
Maksimum Yük		24/36/48 t
T Yuvası Özellikleri (Genişlik x pitch x number)		28x200x13
İŞ MİLİ		
İş Mili Hızı		2500 rpm
İş Mili Gücü		37/55.5(S1/S6-40%) kW
İş Mili Torku		1873/2810(S1/S6-40%) N.m
İş Mili Koniği		BT50
Ram Ölçüleri		450x450 mm
MAGAZİN		Zincir Tipi Disk Tipi
Maksimum Takım Sayısı		32/40/60 adet 24 adet
Maksimum Takım Çapı (Tamamen Yüklü)		Φ125 mm Φ112 mm
Maksimum Takım Çapı (Yan Potlar Boş)		Φ250 mm Φ200 mm
Maksimum Takım Uzunluğu		400 mm 300 mm
Maksimum Takım Ağırlığı		25 kg 18 kg
EKSEN HIZLARI		
X/Y/Z		10/15/10 m/dk
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı		6/6/6 m/dk
HASSASİYET		
X Eksen Konum Hassasiyeti		0.025/0.035/0.045 mm
X Eksen Tekrarlama Hassasiyeti		0.015/0.025/0.035 mm
Y/Z Eksen Konum Hassasiyeti		Y:0.035 mm; Z:0.018 mm
Y/Z Eksen Tekrarlama Hassasiyeti		Y:0.025 mm; Z:0.012 mm
KONTROL ÜNİTESİ		FANUC-MITSUBISHI-SIEMENS
MEKANİK ÖZELLİKLER		
Gerekli Pnömatik Basınç		6 kg/cm ²
Makine Yüksekliği		8000 mm
Zemin Alanı		12000/16000/20000x9000 mm
Makine Ağırlığı		80/90/100 t

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.



I 15

www.rscnc.com.tr

PGMB SERİSİ

Köprü Tipi İşleme Merkezi



Model numarası	Boyut (mm)				İş Mili ve Tabla Arası Mesafe	
	Uzunluk A	Yükseklik B	Genişlik C	Sütunlar Arası Etkili Mesafe D	Min. Mesafe E	Max. Mesafe F
PGMB-3040	12000	8000	8500	3700	0	2350
PGMB-3060	16000	8000	8500	3700	0	2350
PGMB-3080	20000	8000	8500	3700	0	2350

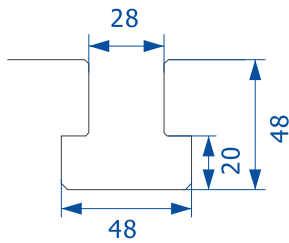
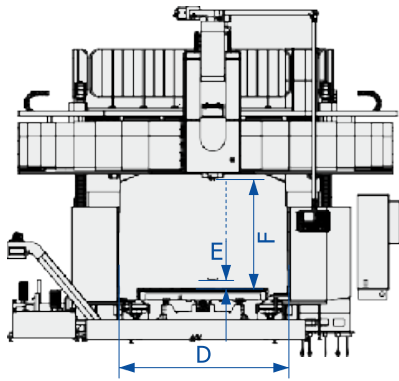
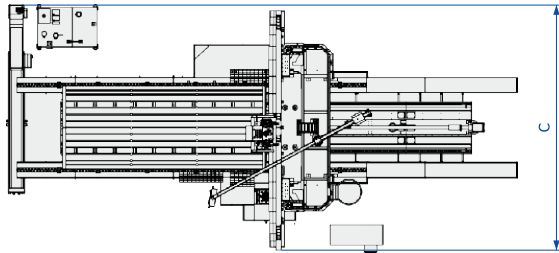
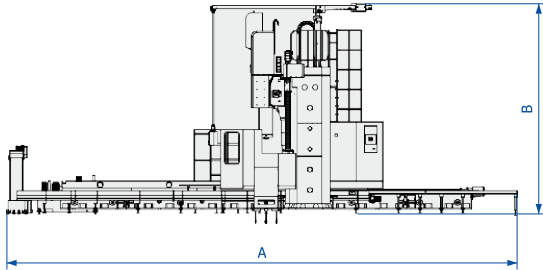
※ Standart makine işleme aralığı referansı. Yukarıdaki bilgiler teknik anlaşmaya tabidir.



PONC®

Ürün Açıklaması

- Savunma sanayisi, havacılık, gemi yapımı, enerji üretimi, ağır makine üretimi, lokomotifler, takım tezgahları, tekstil makineleri, baskı makineleri, kalıp imalatı ve diğer endüstrilerde kullanılır.
- X eksen 4 yollu büyük lineer kızaklar.
- Z Eksen 450x450 mm ramli kutu kızak.
- Z Eksen şanzımalı çift motor ve çift vidalı mil hareketli.
- Opsiyonel olarak 2,5 derece indeksli otomatik sök-taklı açılı kafa.
- 4. ve 5. Eksen hazırlığı.
- Fanuc OİMF+ Mitsubishi M80 ve Siemens kontrol üniteleri.
- Z eksen hareketine ilave W eksen hareketi sayesinde derin işlemlerde sağlamlık ve hassasiyet sağlar. Aynı zamanda yüksek parça işleme olanağı sağlar.



Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ	PGMB-3040/60/80
X-Eksen	4200/6200/8500 mm
Y-Eksen	4500 mm
Z-Eksen	1200 mm
W-Eksen	1300 mm
İş Milî ve Tabla Arası Mesafe	0~2350 mm
Kolonlar Arası Mesafe	3700 mm

TABLA ÖLÇÜLERİ

Tabla Boyutu (genişlik X uzunluk)	3000x4000/6000/8000 mm
Maksimum Yük	24/36/48 t
T Yuvası Özellikleri (Genişlik x pitch x number)	28x200x13

İŞ MİLİ

İş Milî Hızı	4500 rpm
İş Milî Gücü	22/33(S1/S6-40%) kW
İş Milî Torku	1076/1614(S1/S6-40%) N.m
İş Milî Koniği	BT50
Ram Ölçüleri	400x400 mm

MAGAZİN

Maksimum Takım Sayısı	40/60 adet
Maksimum Takım Çapı (Tamamen Yüklü)	Ø125 mm
Maksimum Takım Çapı (Yan Potlar Boş)	Ø250 mm
Maksimum Takım Uzunluğu	400 mm
Maksimum Takım Ağırlığı	25 kg

EKSEN HIZLARI

X/Y/Z	10/15/10 m/dk
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	6/6/6 m/dk

HASSASİYET

X Eksen Konum Hassasiyeti	0.025/0.035/0.045 mm
X Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	0.015/0.025/0.035 mm
Y/Z/W Eksen Konum Hassasiyeti	Y:0.04 mm; Z:0.015 mm; W:0.015 mm
Y/Z/W Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	Y:0.03 mm; Z:0.01 mm; W:0.01 mm

KONTROL ÜNİTESİ

FANUC-MITSUBISHI-SIEMENS

MEKANİK ÖZELLİKLER

Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²
Makine Yüksekliği	8000 mm
Zemin Alanı	12000/16000/20000x8500 mm
Makine Ağırlığı	80/90/100 t

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.

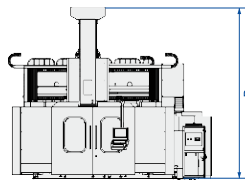
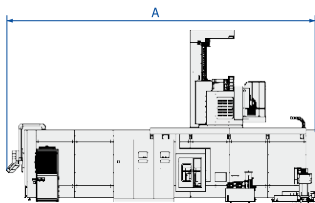
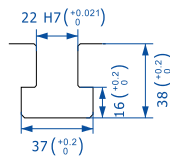
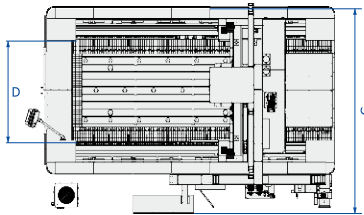


I 17

www.rscnc.com.tr

PHB5D SERİSİ

5 Eksen Gantry İşleme Merkezi



Boyut (mm) Model numarası	Uzunluk A	Yükseklik B	Genişlik C	Kolonlar Arası Mesafe D
PHB5D-2540	8300	5700	7300	3400
PHB5D-2560	10800	5700	7300	3400
PHB5D-2580	12800	5700	7300	3400
PHB5D-3040	8300	5700	7800	3900
PHB5D-3060	10800	5700	7800	3900
PHB5D-3080	12800	5700	7800	3900

※ Standart makine işleme aralığı referansı. Yukarıdaki bilgiler teknik anlaşmaya tabidir.



PONC®



Ürün Açıklaması

- Savunma sanayisi, havacılık, gemi yapımı, enerji üretimi, ağır makine üretimi, lokomotifler, takım tezgahları, tekstil makineleri, baskı makineleri, kalıp imalatı ve diğer endüstrilerde kullanılır.
- Bu makine kompakt bir köprü tipi gantry işleme merkezidir, tüm hareket eksenleri makinenin sol ve sağ duvarlarının üzerindedir. Çalışma masası sabittir, iş parçasının ağırlığı işleme doğruluğunu etkilemez.
- Köprü tipi tasarım, geniş işlem alanı ve yüksek işleme hassasiyeti sağlar.
- Kafadan hassas 5 Eksen Simultane işlem.
- Z Eksen 500x500 mm ramli kutu kızak.
- X Eksen 4 servo motor, Y eksen 2 servo motorla hareket ettirilerek hem hassasiyet hem de güç sağlanır.

Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ	PHB5D-2540/60/80	PHB5D-3040/60/80
X-Eksen	4000/6500/8500 mm	4000/6500/8500 mm
Y-Eksen	2600 mm	3100 mm
Z-Eksen	1250(1000/1500) mm	1250(1000/1500) mm
İş Mili ve Tabla Arası Mesafe	0~1250 mm	0~1250 mm
Kolonlar Arası Mesafe	3400 mm	3900 mm
TABLA ÖLÇÜLERİ		
Tabla Boyutu (genişlik X uzunluk)	2500x4000/6000/8000 mm	3000x4000/6000/8000 mm
Maksimum Yük	5 T/m ²	5 T/m ²
T Yuvası Aralığı	22H7;250	22H7;250
5 EKSEN KAFA		
Nominal/Maksimum Hız	6000/18000 rpm	6000/18000 rpm
İş Mili Gücü	56/70(S1/S6) kW	56/70(S1/S6) kW
İş Mili Torku	89/111(S1/S6) N.m	89/111(S1/S6) N.m
İş Mili Konikliği	HSK A63	HSK A63
Ram Ölçüleri	500x500 mm	500x500 mm
MAGAZİN		
Maksimum Takım Sayısı	20 adet	20 adet
Maksimum Takım Çapı (Tamamen Yüklü)	Ø80 mm	Ø80 mm
Maksimum Takım Çapı (Yan Potlar Boş)	Ø150 mm	Ø150 mm
Maksimum Takım Uzunluğu	250 mm	250 mm
Maksimum Takım Ağırlığı	5 kg	5 kg
EKSEN HIZLARI		
X/Y/Z	30/30/30 m/dk	30/30/30 m/dk
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	15/15/15 m/dk	15/15/15 m/dk
HASSASİYET		
X Eksen Konum Hassasiyeti	0.02/0.03/0.04 mm	0.025/0.035/0.045 mm
X Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	0.012/0.017/0.022 mm	0.015/0.02/0.025 mm
Y/Z Eksen Konum Hassasiyeti	Y:0.015 mm; Z:0.012 mm	Y:0.02 mm; Z:0.012 mm
Y/Z Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	Y:0.01 mm; Z:0.008 mm	Y:0.012 mm; Z:0.008 mm
KONTROL ÜNİTESİ SIEMENS - HEIDENHAIN		
MEKANİK ÖZELLİKLER		
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²
Makine Yüksekliği	5700 mm	5700 mm
Zemin Alanı	8300/10800/12800x7300 mm	8300/10800/12800x7800 mm
Makine Ağırlığı	55/70/84 t	57/73/88 t

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.

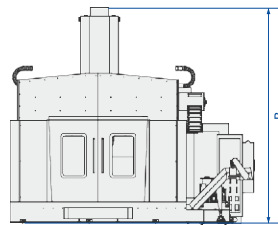
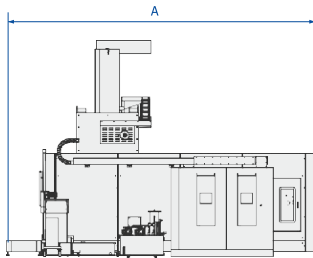
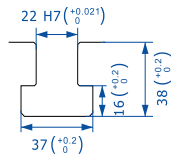
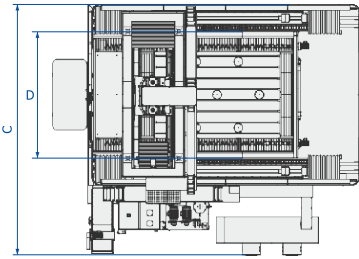


| 19

www.rscnc.com.tr

PHC5D SERİSİ

5 Eksen Gantry İşleme Merkezi (Box in Box)



※ Standart makine işleme aralığı referansı. Yukarıdaki bilgiler teknik anlaşmaya tabidir.

Boyut (mm) Model numarası	Uzunluk A	Yükseklik B	Genişlik C	Kolonlar Arası Mesafe D
PHC5D-1630	7300	4300	5300	2250
PHC5D-1640	8300	4300	5300	2250
PHC5D-1660	10300	4300	5300	2250
PHC5D-2030	7300	4800	5700	2850
PHC5D-2040	8300	4800	5700	2850
PHC5D-2060	10300	4800	5700	2850



PONC®

Ürün Açıklaması



- Savunma sanayisi, havacılık, gemi yapımı, enerji üretimi, ağır makine üretimi, lokomotifler, takım tezgahları, tekstil makineleri, baskı makineleri, kalıp imalatı ve diğer endüstrilerde kullanılır.
- Bu makine kompakt bir köprü tipi gantry işleme merkezidir, tüm hareket eksenleri makinenin sol ve sağ duvarlarının üzerindedir. Çalışma masası sabittir, iş parçasının ağırlığı işleme doğruluğunu etkilemez.
- Kafadan hassas 5 Eksen Simultane işlem.
- Z Eksendeki box-in-box teknolojisi kesme işlemi sırasında bu yapının çevresindeki kuvveti dengeler, bu da işleme sırasında makinenin stabilitesini artırır ve bu termal açıdan eşit dağılım sağlayarak hassasiyeti korur.
- Mono blok gövde yapısı. Alt tabla ve duvarlar tek parça döküm.

Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ	PHC5D-1630/40/60	PHC5D-2030/40/60
X-Ekseni	3000/4000/6000 mm	3000/4000/6000 mm
Y-Ekseni	1600 mm	2000 mm
Z-Ekseni	800 mm	1000 mm
İş Mili ve Tabla Arası Mesafe	0~800 mm	0~1000 mm
Kolonlar Arası Mesafe	2250 mm	2850 mm
TABLA ÖLÇÜLERİ		
Tabla Boyutu (genişlik X uzunluk)	1600x3000/4000/6000 mm	2000x3000/4000/6000 mm
Maksimum Yük	5 T/m ²	5 T/m ²
T Yuvası Aralığı	22H7;250	22H7;250
5 EKSEN KAFA		
Nominal/Maksimum Hız	8000/20000 rpm	8000/20000 rpm
İş Mili Gücü	25/30(S1/S6) kW	25/30(S1/S6) kW
İş Mili Torku	30/36(S1/S6) N.m	30/36(S1/S6) N.m
İş Mili Konikliği	HSK A63	HSK A63
Ram Ölçüleri	450x450 mm	450x450 mm
MAGAZİN		
Maksimum Takım Sayısı	20 adet	20 adet
Maksimum Takım Çapı (Tamamen Yüklü)	Ø80 mm	Ø80 mm
Maksimum Takım Çapı (Yan Potlar Boş)	Ø150 mm	Ø150 mm
Maksimum Takım Uzunluğu	250 mm	250 mm
Maksimum Takım Ağırlığı	5 kg	5 kg
EKSEN HIZLARI		
X/Y/Z	30/30/30 m/dk	30/30/30 m/dk
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	15/15/15 m/dk	15/15/15 m/dk
HASSASİYET		
X Eksen Konum Hassasiyeti	0.015/0.018/0.025 mm	0.017/0.02/0.027 mm
X Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	0.01/0.012/0.015 mm	0.012/0.015/0.017 mm
Y/Z Eksen Konum Hassasiyeti	Y:0.012 mm; Z:0.008 mm	Y:0.015 mm; Z:0.01 mm
Y/Z Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	Y:0.008 mm; Z:0.006 mm	Y:0.008 mm; Z:0.008 mm
KONTROL ÜNİTESİ SIEMENS - HEIDENHAIN		
MEKANİK ÖZELLİKLER		
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²
Makine Yüksekliği	4300 mm	4800 mm
Zemin Alanı	7300/8300/10300x5300 mm	7300/8300/10300x5700 mm
Makine Ağırlığı	26/29/35 t	28/31/37 t

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.

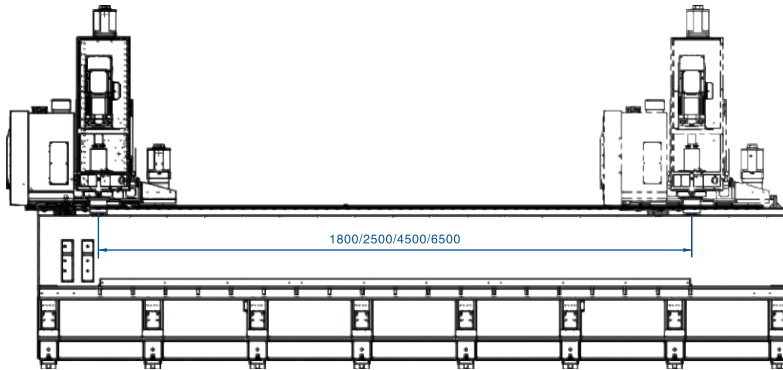


121

www.rscnc.com.tr

PB65 SERİSİ

Profil İşleme Merkezi



BT40

Standart Modeller

PB65-18
PB65-25
PB65-45
PB65-65

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.

※ Standart makine işleme aralığı referansı. Yukarıdaki bilgiler Teknik Anlaşmaya tabidir.



Ürün Açıklaması

- PB6518 ve PB6525 Modellerde 3 eksen bilyalı vida hareketi sayesinde daha hassas işler yapılır.
- Talaş tahliye yuvaları daha dik tasarlanarak hem talaşın hızlı tahliyesini hem de makinanın kompakt olmasını sağlar.
- Esas olarak otomobil, demiryolu taşımacılığı, makine imalatı vb. sektörlerde alüminyum ve çelik profillerin işlenmesinde kullanılır.
- 4. ve 5. Eksen hazırlığı.
- Fanuc OİMF+ ve Mitsubishi M80 kontrol üniteleri.
- 3 Eksen kafadan hareketli olduğu için tablada çok istasyonlu kullanımına uygundur.

Makine Özellikleri

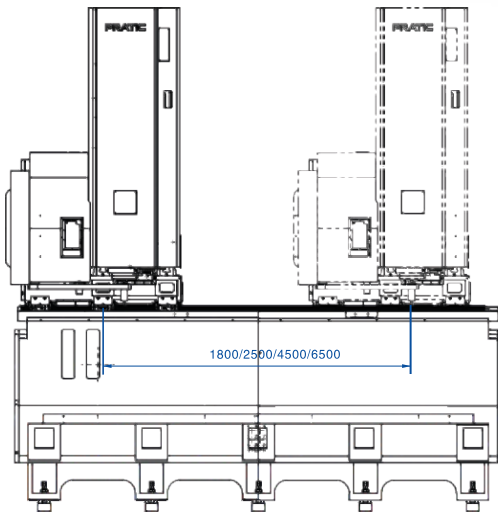
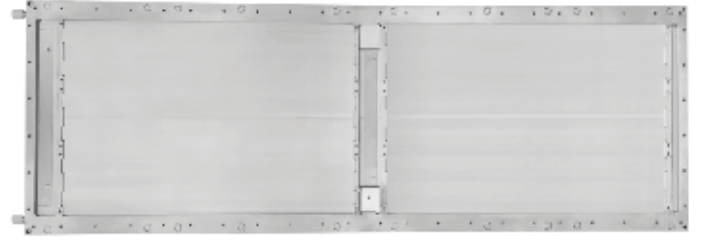
EKSEN HAREKETLERİ	PB65-18/25		PB65-45/65	
X-Ekseni	1800/2500 mm		4500/6500 mm	
Y-Ekseni	650 mm		650 mm	
Z-Ekseni	700 mm		700 mm	
KONTROL ÜNİTESİ	FANUC - MITSUBISHI		FANUC - MITSUBISHI	
İŞ MİLİ				
İş Mili Hızı	12000 rpm	10000 rpm	12000 rpm	10000 rpm
İş Mili Koniği	BT40		BT40	
MOTOR KUVVETİ				
İş Mili Gücü	11/18.5 kW	11/23.2 kW	11/18.5 kW	11/23.2 kW
X/Y/Z Eksen Motorları	3.0/3.0/3.0 kW	5.5/3.55/5.5 kW	3.0/3.0/3.0 kW	5.5/3.55/5.5 kW
EKSEN HIZLARI				
X	50 m/dk		50 m/dk	
Y/Z	36/36 m/dk		36/36 m/dk	
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	15000 mm/dk		15000 mm/dk	
HASSASİYET				
X Eksen Konum Hassasiyeti	0.02 mm		0.03 mm	
Y/Z Eksen Konum Hassasiyeti	0.01 mm		0.01 mm	
X/Y/Z Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	0.008/0.004/0.004 mm		0.01/0.004/0.004 mm	
MAGAZİN				
Tür	Disk Tipi		Disk Tipi	
Maksimum Takım Sayısı	24 Adet		24 Adet	
Maksimum Takım Çapı	Φ75mm/300mm/8 kg		Φ75mm/300mm/8 kg	
Takım Değişim Süresi	2 sn.		2 sn.	
MEKANİK ÖZELLİKLER				
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²		6 kg/cm ²	
Makine Yüksekliği	3500 mm		3500 mm	
Zemin Alanı	5180/5850x3700 mm		8250/10250x3700 mm	
Makine Ağırlığı	7/8.5 t		11/14 t	

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.



PB85 SERİSİ

Profil İşleme Merkezi



※ Standart makine işleme aralığı referansı. Yukarıdaki bilgiler Teknik Anlaşmaya tabidir.

BT40

Standart Modeller

PB85-18
PB85-25
PB85-45
PB85-65

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.



Ürün Açıklaması

- PB8518 ve PB8525 Modellerde 3 eksen bilyalı vida hareketi sayesinde daha hassas işler yapılır.
- Talaş tahliye yuvaları daha dik tasarlanarak hem talaşın hızlı tahliyesini hem de makinanın kompakt olmasını sağlar.
- Esas olarak otomobil, demiryolu taşımacılığı, makine imalatı vb. sektörlerde alüminyum ve çelik profillerin işlenmesinde kullanılır.
- 4. ve 5. Eksen hazırlığı.
- Fanuc OİMF+ ve Mitsubishi M80 kontrol üniteleri.
- 3 Eksen kafadan hareketli olduğu için tablada çok istasyonlu kullanımına uygundur.

Makine Özellikleri

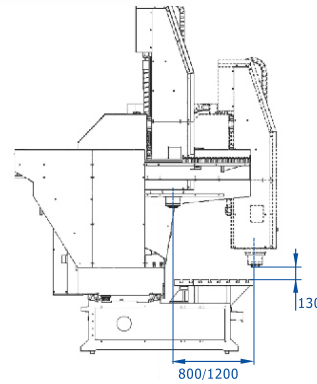
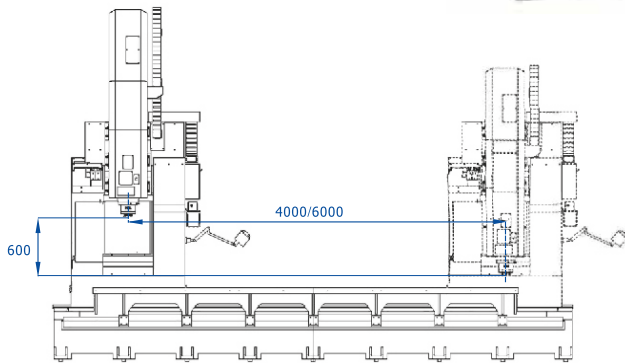
EKSEN HAREKETLERİ	PB85-18/25	PB85-45/65
X-Ekseni	1800/2500 mm	4500/6500 mm
Y-Ekseni	850 mm	850 mm
Z-Ekseni	700 mm	700 mm
KONTROL ÜNİTESİ	FANUC - MITSUBISHI	FANUC - MITSUBISHI
İŞ MİLİ		
İş Mili Hızı	12000 rpm 10000 rpm	12000 rpm 10000 rpm
İş Mili Koniği	BT40/SK40/CAT40	BT40/SK40/CAT40
MOTOR KUVVETİ		
İş Mili Gücü	11/18.5 kW 11/23.2 kW	11/18.5 kW 11/23.2 kW
X/Y/Z Eksen Motorları	3.0/3.0/3.0 kW 5.5/3.55/5.5 kW	3.0/3.0/3.0 kW 5.5/3.55/5.5 kW
EKSEN HIZLARI		
X	50 m/dk	50 m/dk
Y/Z	36/36 m/dk	36/36 m/dk
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	15000 mm/dk	15000 mm/dk
MAGAZİN		
X Eksen Konum Hassasiyeti	0.02 mm	0.03 mm
Y/Z Eksen Konum Hassasiyeti	0.01 mm	0.01 mm
X/Y/Z Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	0.008/0.004/0.004 mm	0.01/0.004/0.004 mm
YÜKLEME		
Tür	Disk Tipi	Disk Tipi
Maksimum Takım Sayısı	24 Adet	24 Adet
Maksimum Takım Çapı	Φ75mm/300mm/8 kg	Φ75mm/300mm/8 kg
Takım Değişim Süresi	2 sn.	2 sn.
MEKANİK ÖZELLİKLER		
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²
Makine Yüksekliği	3500 mm	3500 mm
Zemin Alanı	5180/5850x4100 mm	8250/10250x4100 mm
Makine Ağırlığı	8/9.5 t	12.3/15.5 t

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.



PCD SERİSİ

Ağır Tip Profil İşleme Merkezi



※ Standart makine işleme aralığı referansı. Yukarıdaki bilgiler Teknik Anlaşmaya tabidir.



PONC®

Ürün Açıklaması

- PCD model CNC işleme merkezimiz alüminyum, çelik, bakır gibi metal profil boylarını işleyebilmektedir. Ayrıca frezeleme, delme ve kılavuz çekme yeteneğine de sahiptir.
- Çift kollu hareketli kolon yapısı makineye güç ve stabilite katar. Bu makine yüksek doğruluğa sahiptir.
- Çift helezonlu talaş konveyörü ve palet tipi talaş konveyörü sayesinde talaş aktarımı kolaylaşır.
- Şanzımanlı iş mili opsiyonuyla daha kuvvetli paso kaldırılabilir.
- Bu PCD modeli elektronik cihaz, havacılık, demiryolları, otomobil endüstrisi ve makine parçaları endüstrilerinde yaygın olarak kullanılmaktadır.

Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ	PCD-CNC4008/4012/6008/6012	PCD-CNC4008B/4012B/6008B/6012B	
X-Ekseni	4000/6000 mm	4000/6000 mm	
Y-Ekseni	800/1200 mm	800/1200 mm	
Z-Ekseni	600 mm	600 mm	
KONTROL ÜNİTESİ	FANUC - MITSUBISHI	FANUC - MITSUBISHI	
İŞ MİLİ			
İş Mili Hızı	12000 rpm	8000 rpm	
İş Mili Koniği	BBT40	BBT50	
MOTOR KUVVETİ			
İş Mili Gücü	11/18.5 kW	11/23.2 kW	15/18.5 kW 17/42.4 kW
X/Y/Z Eksen Motorları	X:3.0/3.0 Y:3.0 Z:3.0 kW	X:5.2/5.2 Y:3.1 Z:5.2 kW	X:3.0/3.0 Y:3.0 Z:3.0 kW X:5.2/5.2 Y:3.1 Z:5.2 kW
EKSEN HIZLARI			
X	40 m/dk	40 m/dk	
Y/Z	30/20 m/dk	30/20 m/dk	
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	15000 mm/dk	15000 mm/dk	
HASSASİYET			
X Eksen Konum Hassasiyeti	0.03 mm	0.03 mm	
Y/Z Eksen Konum Hassasiyeti	0.015 mm	0.015 mm	
X/Y/Z Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	0.01 mm	0.01 mm	
MAGAZİN			
Tür	Şemsiye Tipi	Şemsiye Tipi	
Maksimum Takım Sayısı	20 adet	16 adet	
Maksimum Takım Çapı	Φ100mm/250mm/8 kg	Φ110mm/210mm/15 kg	
Takım Değişim Süresi	6 sn.	6 sn.	
MEKANİK ÖZELLİKLER			
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	
Makine Yüksekliği	3700/3600/3500 mm	3200/3600/3700 mm	
Zemin Alanı	9000/9300/11400/11300x3150/3500 mm	8710/9300/11000/11300x2850/3500/3150 mm	
Makine Ağırlığı	19//21/22/24 t	19/21/22/24 t	

* Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.

BBT40

Standart Modeller

PCD-CNC4008

PCD-CNC4012

PCD-CNC6008

PCD-CNC6012

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.

BBT50

Standart Modeller

PCD-CNC4008B

PCD-CNC4012B

PCD-CNC6008B

PCD-CNC6012B

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.

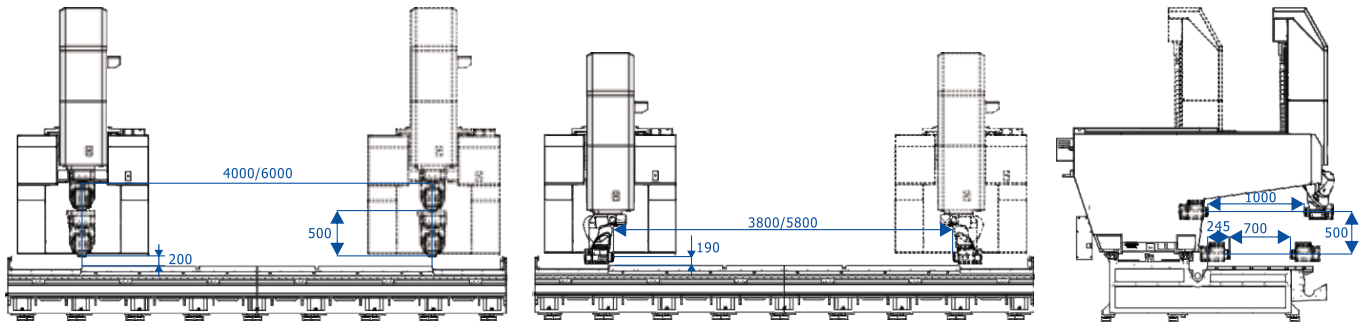


| 27

www.rscnc.com.tr

PCD5D SERİSİ

5 Eksen Aluminyum Profil İşleme Merkezi



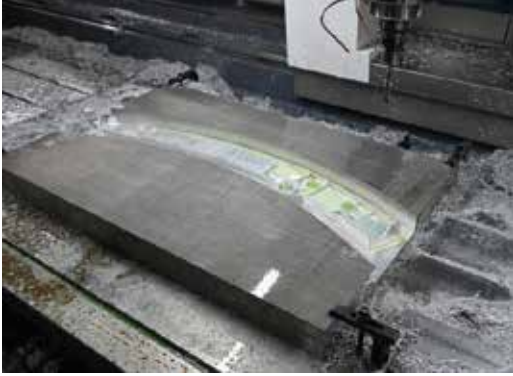
※ Standart makine işleme aralığı referansı. Yukarıdaki bilgiler Teknik Anlaşmaya tabidir.



PONC®

Makine Özellikleri

- PCD5D model CNC işleme merkezi, otomotiv endüstrisi, makine imalatı ve diğer alüminyum işleme ihtiyaçlarında çok açılı ve özel şekilli parçaların işlenmesinde yaygın olarak kullanılmaktadır
- PCD5D için SIEMENS ve HEIDENHAIN kontrol ünitesi kullanılmaktadır.
- Hassas PONC B/C başlığı ile tamamen yüksek doğrulukta 5 eksenli işleme kapasitesine sahiptir.
- Alüminyum ve bakır gibi çeşitli uzunluklarda profillerin işlenmesi için uygundur.
- Otomatik talaş konveyörü, talaş kaldırmayı kolaylaştıran standart konfigürasyondur.



Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ	PCD5D-CNC4012/6012
X-Ekseni	4000 mm(3-axis)/3630 mm(4-axis) 6000 mm(3-axis)/5630 mm(4-axis)
Y-Ekseni	1200 mm(3-axis)/830 mm(4-axis)
Z-Ekseni	500 mm
A-Ekseni	±120°
C-Ekseni	±360°
KONTROL ÜNİTESİ	SIEMENS - HEIDENHAIN
İŞ MİLİ	
İş Mili Hızı	24000 rpm
İş Mili Gücü	20/22.3 kW
İş Mili Koniği	HSK A63
MOTOR KUVVETİ	
İş Mili Gücü	X:5.2/5.2 Y:3.1 Z:5.2 kW
X/Y/Z Eksen Motorları	3500/3000/3500 rpm
EKSEN HIZLARI	
X	40 m/dk
Y/Z	30/20 m/dk
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	15000 mm/dk
HASSASİYET	
X Eksen Konum Hassasiyeti	0.03 mm
Y/Z Eksen Konum Hassasiyeti	0.015 mm
X/Y/Z Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	0.01/0.004/0.004 mm
MAGAZİN	
Tür	Şemsiye Tipi
Maksimum Takım Sayısı	20 adet
Maksimum Takım Çapı	Ø100mm/250mm/8 kg
Takım Değişim Süresi	6 sn.
MEKANİK ÖZELLİKLER	
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²
Makine Yüksekliği	3600 mm
Zemin Alanı	9300/12000x3500 mm
Makine Ağırlığı	20/22 t

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.

HSK A63
Standart Modeller
PCD5D-CNC4012
PCD5D-CNC6012

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.

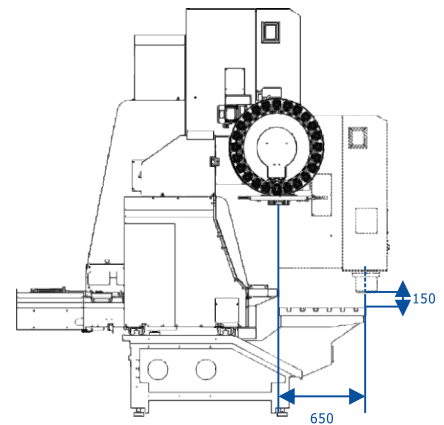
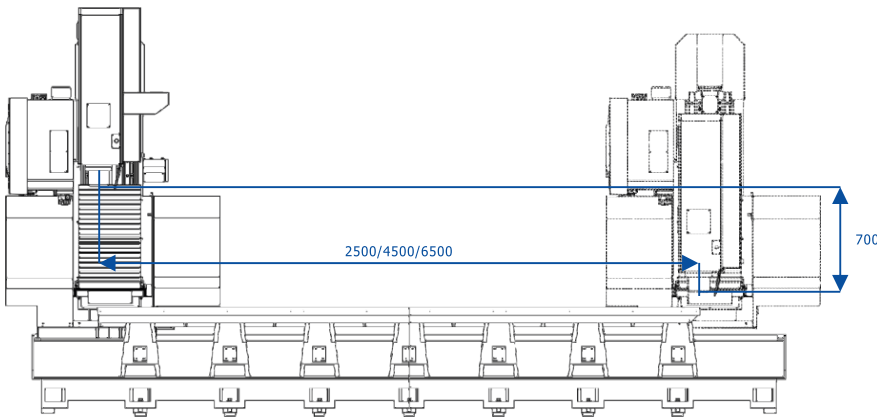


| 29

www.rscnc.com.tr

PYE SERİSİ

Profil İşleme Merkezi



※ Standart makine işleme aralığı referansı. Yukarıdaki bilgiler Teknik Anlaşmaya tabidir.



PONC®

Ürün Açıklaması

- PYE modeli savunma sanayi, otomobil, havacılık, demiryolu, metal yapı sistemleri, makine imaklatı ve kalıpcılık gibi sektörlerde kullanılmaktadır.
- 4. ve 5. Eksen hazırlığı.
- Fanuc OİMF+ ve Mitsubishi M80 kontrol üniteleri.
- 3 Eksen kafadan hareketli olduğu için tablada çok istasyonlu kullanımına uygundur.



Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ	PYE-CNC2500/4500/6500	PYE-CNC2500B/4500B/6500B	
X-Ekseni	2500/4500/6500 mm	2500/4500/6500 mm	
Y-Ekseni	650 mm	650 mm	
Z-Ekseni	700 mm	700 mm	
KONTROL ÜNİTESİ	FANUC - MITSUBISHI	FANUC - MITSUBISHI	
İŞ MİLİ			
İş Mili Hızı	12000 rpm	8000 rpm	
İş Mili Koniği	BBT40	BBT50	
MOTOR KUVVETİ			
İş Mili Gücü	11/18.5 kW	11/23.2 kW	15/18.5 kW 17/42.4 kW
X/Y/Z Eksen Motorları	6.0/3.0/3.0 kW	5.2/5.4/5.4 kW	6.0/3.0/3.0 kW 5.2/5.4/5.4 kW
EKSEN HIZLARI			
X	60 m/dk	60 m/dk	
Y/Z	36/36 m/dk	36/36 m/dk	
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	15000 mm/dk	15000 mm/dk	
HASSASİYET			
X Eksen Konum Hassasiyeti	0.03 mm	0.03 mm	
Y/Z Eksen Konum Hassasiyeti	0.015 mm	0.015 mm	
X/Y/Z Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	0.01 mm	0.01 mm	
MAGAZİN			
Tür	Disk Tipi	Disk Tipi	
Maksimum Takım Sayısı	24 Adet	24 Adet	
Maksimum Takım Çapı	Φ75mm/300mm/8 kg	Φ110mm/300mm/18 kg	
Takım Değişim Süresi	2 sn.	2 sn.	
MEKANİK ÖZELLİKLER			
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²	6 kg/cm ²	
Makine Yüksekliği	3100 mm	3100 mm	
Zemin Alanı	7000/9000/10900x3100/3200 mm	7000/9000/11000x3100 mm	
Makine Ağırlığı	12/14.5/16.5 t	12/15/18 t	

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.

BBT40 Standart Modeller

PYE-CNC2500
PYE-CNC4500
PYE-CNC6500

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.

BBT50 Standart Modeller

PYE-CNC2500B
PYE-CNC4500B
PYE-CNC6500B

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.

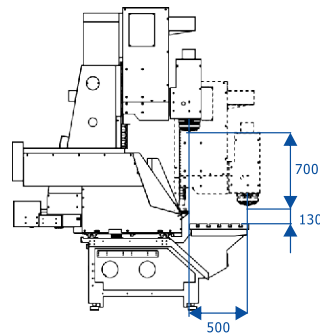
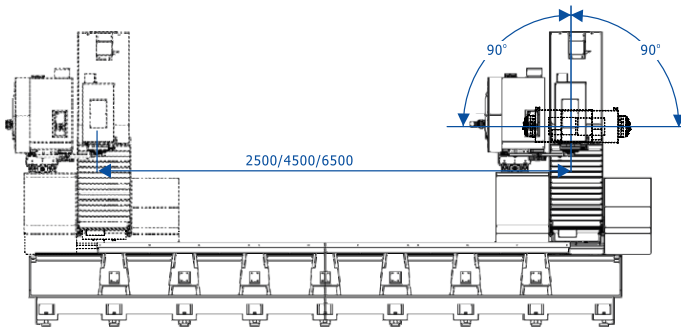


| 31

www.rscnc.com.tr

PDE4D SERİSİ

4 Eksen Profil İşleme Merkezi



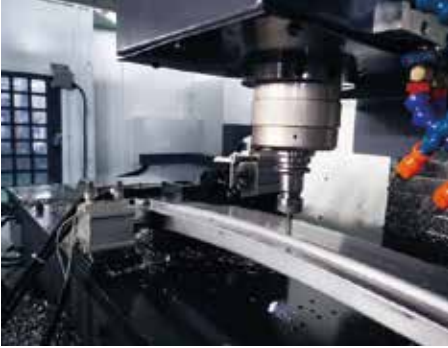
※ Standart makine işleme aralığı referansı. Yukarıdaki bilgiler Teknik Anlaşmaya tabidir.



PONC®

Ürün Açıklaması

- Esas olarak otomobil, demiryolu taşımacılığı, makine imalatı vb. sektörlerde alüminyum ve çelik profillerin işlenmesinde kullanılır.
- Bükümlü veya kavisli parçaların yüzey işlemleri için kullanılmaktadır.
- Divizörle 5. eksen kullanılabilir.
- Fanuc OİMF+ ve Mitsubishi M80 kontrol üniteleri.
- 4 Eksen kafadan hareketli olduğu için tablada çok istasyonlu kullanımına uygundur.



Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ	PDE4D-CNC2500/4500/6500	
X-Ekseni	2500/4500/6500 mm	
Y-Ekseni	500 mm	
Z-Ekseni	700 mm	
B-Ekseni	±90°	
KONTROL ÜNİTESİ	FANUC - MITSUBISHI	
İŞ MİLİ		
İş Mili Hızı	18000 rpm	
İş Mili Koniği	BBT40	
MOTOR KUVVETİ		
İş Mili Gücü	16/18.5 kW	16/18.5 kW
X/Y/Z Eksen Motorları	3.0/3.0/3.0 kW	3.1/3.1/3.1 kW
EKSEN HIZLARI		
X	55 m/dk	
Y/Z	36/28 m/dk	
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	15000 mm/dk	
HASSASİYET		
X Eksen Konum Hassasiyeti	0.03 mm	
Y/Z Eksen Konum Hassasiyeti	0.015 mm	
X/Y/Z Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	0.01 mm	
MAGAZİN		
Tür	Kollu Tip	
Maksimum Takım Sayısı	24 Adet	
Maksimum Takım Çapı	Ø75mm/300mm/8 kg	
Takım Değişim Süresi	2 sn.	
MEKANİK ÖZELLİKLER		
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²	
Makine Yüksekliği	3200 mm	
Zemin Alanı	6700/8800/10900x3400 mm	
Makine Ağırlığı	11/12.5/15 t	

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.

BBT40

Standart Modeller

PDE4D-CNC2500

PDE4D-CNC4500

PDE4D-CNC6500

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.

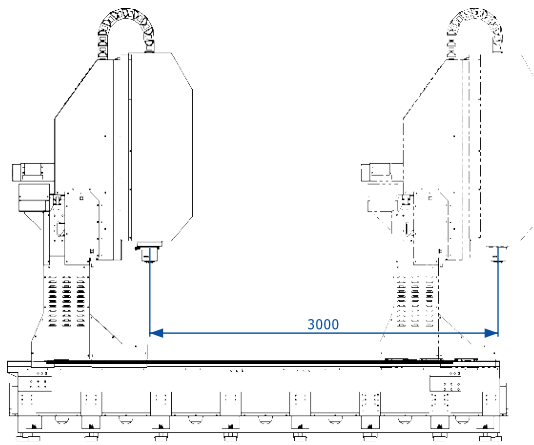
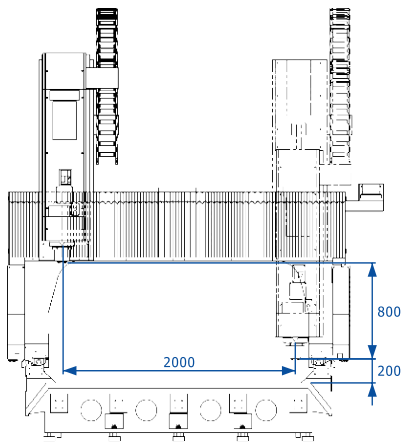


133

www.rscnc.com.tr

PHE SERİSİ

Köprü Hareketli İşleme Merkezi



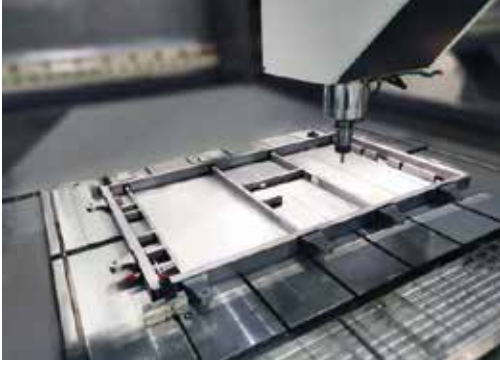
※ Standart makine işleme aralığı referansı. Yukarıdaki bilgiler Teknik Anlaşmaya tabidir.



PONC®

Ürün Açıklaması

- Bu PHE modeli, elektrikli araç pil yuvası, demiryolu taşımacılığı, makine parçaları ve diğer alanlar gibi alüminyum işleme endüstrilerinde yaygın olarak kullanılmaktadır.
- 4. ve 5. Eksen hazırlığı.
- Fanuc OİMF+ ve Mitsubishi M80 kontrol üniteleri.
- Alüminyum işlemeye uygun olarak hafifletilen gövde, hızlı işleme ve boştaki hızlı hareket kabiliyeti kazandırmaktadır.



Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ		PHE-CNC3020	
X-Ekseni		3000 mm	
Y-Ekseni		2000 mm	
Z-Ekseni		800 mm	
TABLA ÖLÇÜLERİ			
Tabla Boyutu (genişlik X uzunluk)		3000x2000 mm	
Maksimum Yük		1000 kg/m ²	
KONTROL ÜNİTESİ		FANUC - MITSUBISHI	
İŞ MİLİ			
İş Mili Hızı		12000 rpm	12000 rpm
İş Mili Konikliği		BBT40	BBT40
MOTOR KUVVETİ			
Mil Gücü		11/18.5 kW	9/21.2 kW
X Eksen Motoru		3.0+3.0 kW	3.1+3.1 kW
Y Eksen Motoru		3.0 kW	3.1 kW
Z Eksen Motoru		3.0 kW	4.3 kW
EKSEN HIZLARI			
X		60 m/dk	
Y/Z		60/48 m/dk	
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı		15000 mm/dk	
HASSASİYET			
X Eksen Konum Hassasiyeti		0.03 mm	
Y/Z Eksen Konum Hassasiyeti		0.03/0.015 mm	
X/Y/Z Eksen Tekrarlama Hassasiyeti		0.01 mm	
MAGAZİN			
Tür		Disk Tipi	
Maksimum Takım Sayısı		24 adet	
Maksimum Takım Çapı		Ø75mm/300mm/8 kg	
Takım Değişim Süresi		2 sn.	
MEKANİK ÖZELLİKLER			
Gerekli Pnömatik Basınç		6 kg/cm ²	
Makine Yüksekliği		3600 mm	
Zemin Alanı		7250x4500 mm	
Makine Ağırlığı		15 t	

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.



BT40

Standart Modeller

PHE-CNC3020

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.

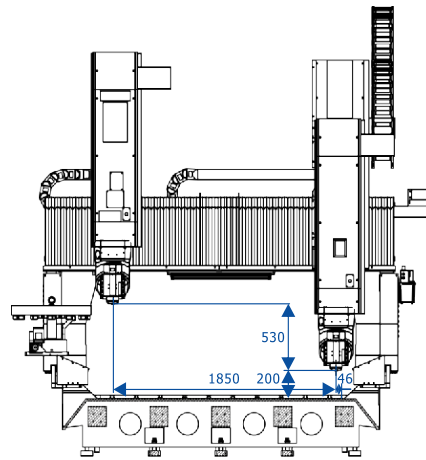
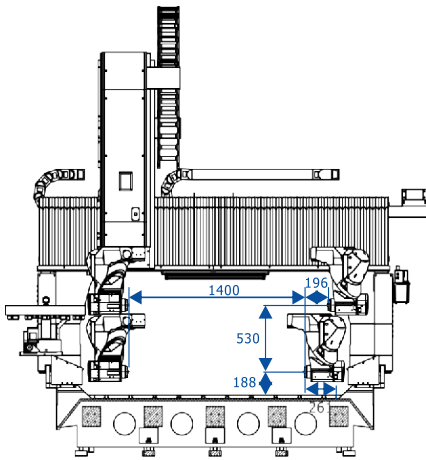


35

www.rscnc.com.tr

PHE5D SERİSİ

5 Eksen Köprü Hareketli İşleme Merkezi



※ Standart makine işleme aralığı referansı. Yukarıdaki bilgiler Teknik Anlaşmaya tabidir.



PONC®

Ürün Açıklaması

- Bu PHE modeli, elektrikli araç pil yuvası, demiryolu taşımacılığı, makine parçaları ve diğer alanlar gibi alüminyum işleme endüstrilerinde yaygın olarak kullanılmaktadır.
- Siemens ve Heidenhain kontrol üniteleri .
- Alüminyum işlemeye uygun olarak hafifletilen gövde, hızlı işleme ve boştaki hızlı hareket kabiliyeti kazandırmaktadır.
- 6. Eksen hazırlığı.



Makine Özellikleri

EKSEN HAREKETLERİ	PHE5D-CNC3020
X-Ekseni	3000 mm(3-axis)/2630 mm(5-axis)
Y-Ekseni	2000 mm(3-axis)/1630 mm(5-axis)
Z-Ekseni	550 mm
A-Ekseni	±120°
C-Ekseni	±360°
TABLA ÖLÇÜLERİ	
Tabla Boyutu (genişlik X uzunluk)	3000x2000 mm
Maksimum Yük	1000 kg/m ²
KONTROL ÜNİTESİ	SIEMENS
İŞ MİLİ	
İş Mili Hızı	24000 rpm
İş Mili Gücü	20/22.3 kW
İş Mili Koniği	HSK A63
MOTOR KUVVETİ	
X/Y/Z Eksen Motorları	X:3.1+3.1 Y:3.1 Z:3.1 kW
X/Y/Z Eksen Maksimum Çıkış Hızı	3000/3000/3000 rpm
EKSEN HIZLARI	
X	50 m/dk
Y/Z	50/36 m/dk
X/Y/Z Kesme İlerleme Hızı	15000 mm/dk
HASSASİYET	
X Eksen Konum Hassasiyeti	0.03 mm
Y/Z Eksen Konum Hassasiyeti	0.03/0.015 mm
X/Y/Z Eksen Tekrarlama Hassasiyeti	0.01 mm
MAGAZİN	
Tür	Disk Tipi
Maksimum Takım Sayısı	20 adet
Maksimum Takım Çapı	Φ75mm/300mm/8 kg
Takım Değişim Süresi	6 sn.
MEKANİK ÖZELLİKLER	
Gerekli Pnömatik Basınç	6 kg/cm ²
Makine Yüksekliği	3600 mm
Zemin Alanı	7200x4300 mm
Makine Ağırlığı	15 t

※ Yukarıdaki özellikler değişiklik gösterebilir, yalnızca referans amaçlıdır.

HSK A63

Standart Modeller

PHE5D-CNC3020

Diğer ölçüler özelleştirilebilir.



| 37

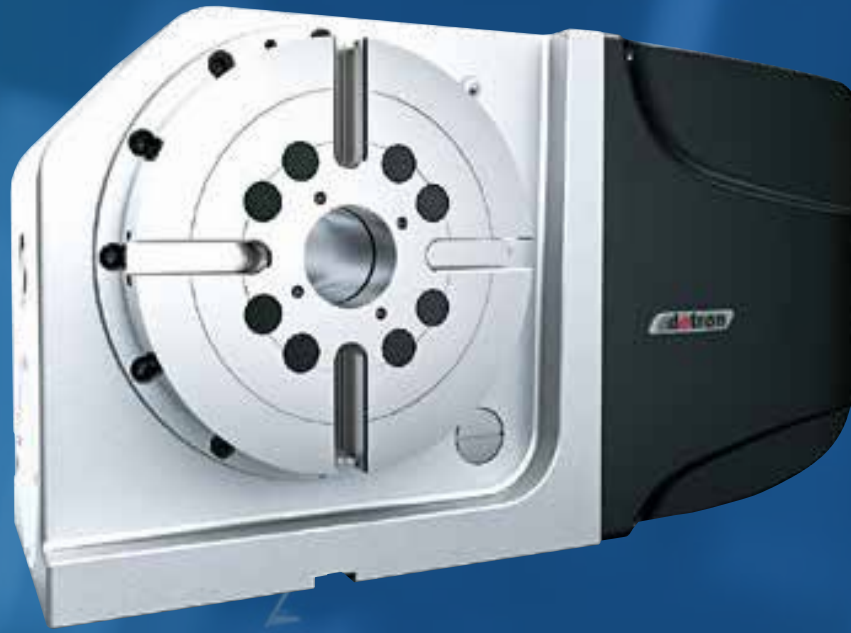
www.rscnc.com.tr

CNC İşleme Merkezleri İçin Modern Teknoloji ile Donatılmış CNC Divizörler

Geniş stoklarımızda yer alan yüksek kaliteli Detron CNC Divizörler ile kesintisiz ve sorunsuz üretime sahip olun! Özellikle karmaşık ve hassas parçaların endüstriyel üretim sürecinde yüksek verimlilik ve kusursuz kalite avantajı edinin!

- ✓ Yüksek Hassasiyet!
- ✓ Kapsamlı Uygulamalar!
- ✓ Maksimum Verim!





detron

UYGULAMA ALANLARI



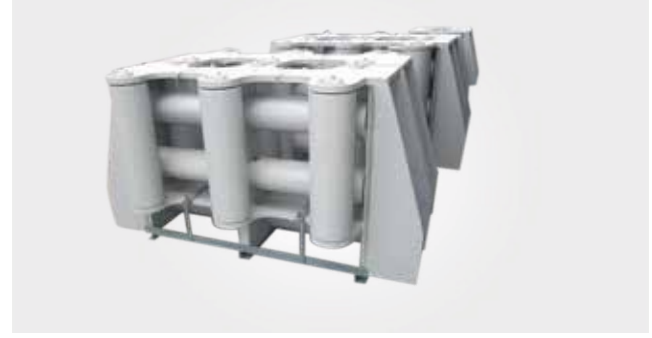
Profil Makine Uygulaması



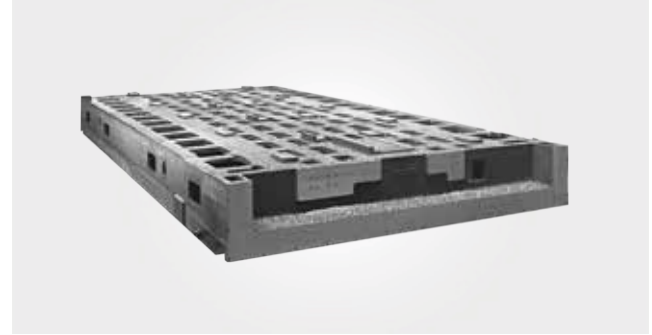
Köprü Tipi İşleme Merkezi Uygulaması



Uçak Kanadı Yapı Parçası



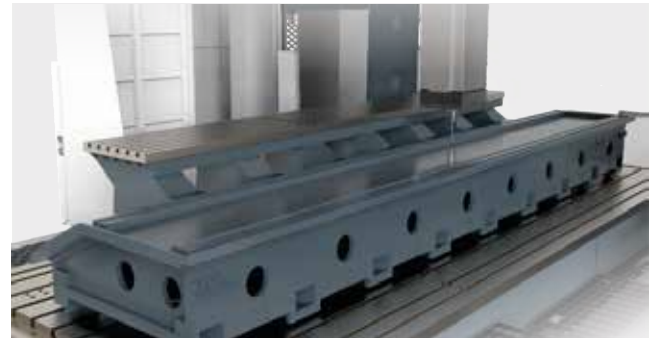
Hızlı Tren Parçası



Uçak Kanadı Aksesuarı



Makine Kolonu





Gantry İşleme Merkezi



Havacılık Sektörü



Havacılık Kısmı



Kalıp Sektörü



Otomobil Sektörü



KESİNTİSİZ ÜRETİM İÇİN ÜSTÜN CNC ÇÖZÜMLERİ!

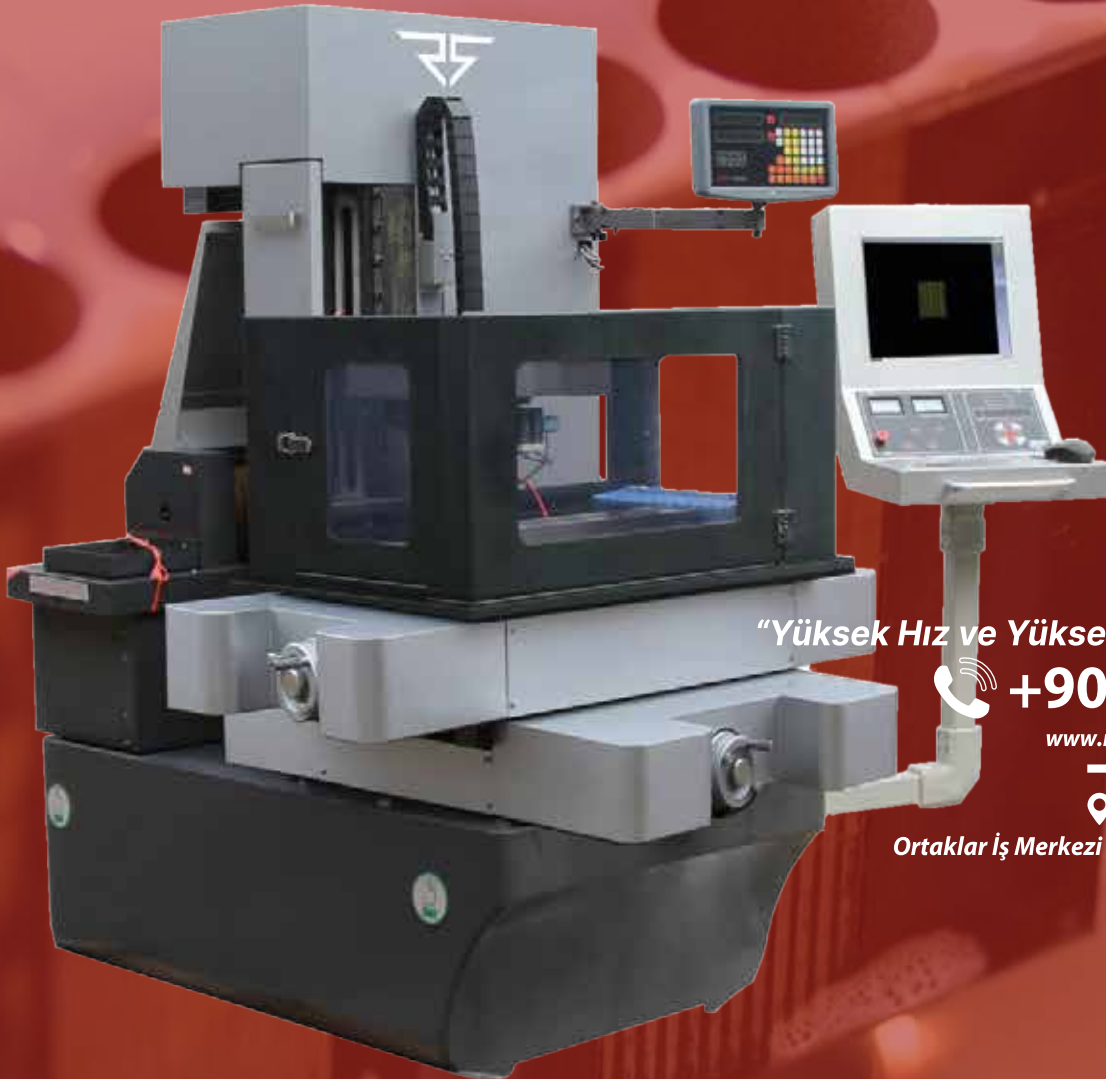
CNC İşleme Merkezleri, CNC Divizörler,
CNC Tel Erozyon ve Hızlı Delik Delme Tezgahları
Alanında Yüksek Hassasiyetli Çözümler!



www.rscnc.com.tr

RS TECH CNC TEL EROZYON & HIZLI DELİK DELME TEZGAHLARI

RS TECH CNC Tel Erozyon ve Hızlı Delik Delme Tezgahları, modern üretim süreçlerine yön veren en son teknolojilerle donatılmıştır. İleri teknolojiye sahip makinelerimizle üretim süreçlerinizi daha verimli ve rekabetçi hale getirin!



"Yüksek Hız ve Yüksek Hassasiyette İşleme!"



+90 212 877 14 77

www.rscnc.com.tr

info@rscnc.com.tr



*İkitelli OSB Mah. Esenler San. Sit.
Ortaklar İş Merkezi A Blok No: 61, Başakşehir/İstanbul*



www.rscnc.com.tr



RS CNC

MAKİNA SAN. TİC. LTD. ŞTİ

ÜRÜN KATALOĞU

PONC®

"Firmamız, endüstriyel CNC işleme makineleri alanında dünyanın önde gelen markalarından biri olan PONC'un Türkiye'deki tek tedarikçisi olmaktan gurur duyar..."

Müşteri odaklı yaklaşımımız ve tecrübeli ekibimizle, PONC'un yenilikçi ve güvenilir ürünlerini en uygun koşullarda sağlayarak işletmelerin başarılarına katkıda bulunmayı amaçlıyoruz."

İşletmenize özel çözümler için profesyonel ekibimize ulaşın:

A: İkitelli OSB Mah. Esenler San. Sit. Ortaklar İş Merkezi
A Blok No: 61, Başakşehir/İstanbul

M: info@rscnc.com.tr

T: +90 212 877 14 77



www.rscnc.com.tr